

# TELPUR T 330 HS

HosteMix


Email jednovrstvý vysokosušivý polyuretanový dvousložkový antikorozi

<b>Složení</b>	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem s přísadkou UV stabilizátorů.												
<b>Vlastnosti a použití</b>	Email je určen jako vysoce nanášivý nátěr pro antikorozi ochranu oceli ve vysoce exponovaném korozním prostředí C3 až C5 dle ČSN EN ISO 12944-2. Může být aplikován jako email na vhodný antikorozi základ nebo jako jednovrstvá barva přímo na předem připravený ocelový podklad. Před použitím se email promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje cca 7 dní. <ul style="list-style-type: none"><li>♦ velmi rychlé zasychání</li><li>♦ vyšší objemová sušina, vysoká vydatnost</li><li>♦ nestéká ze svislých ploch</li><li>♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX</li></ul>												
<b>Příklady použití</b>	Exteriér i interiéru se středním a vysokým korozním namáháním, např. chemické závody, budovy nebo prostředí s převážně trvalou kondenzací a s vysokým znečištěním ovzduší.												
<b>Odstíny</b>	Dle vzorkovnice BALT i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka												
<b>Fyzikální vlastnosti</b>	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>40 – 60 s (ford 6 mm)</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>75 % ± 2% hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>64 % ± 2% obj.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>&gt; 25 °C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td>1350 – 1450 kg/m<sup>3</sup></td></tr><tr><td>Hustota /natužená směs /</td><td>1320 – 1400 kg/m<sup>3</sup></td></tr></table>	Konzistence	40 – 60 s (ford 6 mm)	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	75 % ± 2% hmotn.	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	64 % ± 2% obj.	Bod vzplanutí	> 25 °C	Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m <sup>3</sup>	Hustota /natužená směs /	1320 – 1400 kg/m <sup>3</sup>
Konzistence	40 – 60 s (ford 6 mm)												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	75 % ± 2% hmotn.												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	64 % ± 2% obj.												
Bod vzplanutí	> 25 °C												
Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m <sup>3</sup>												
Hustota /natužená směs /	1320 – 1400 kg/m <sup>3</sup>												
<b>Hodnoty pro stanovení emisních limitů</b>	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi</td><td>TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi										
VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi												
<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>&gt; 60</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h</td><td>min. 12%</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk / úhel 60°	> 60	Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 12%						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2												
Lesk / úhel 60°	> 60												
Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 12%												
<b>Vydatnost natužené směsi</b>	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>150</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>100</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m<sup>2</sup>/kg)</td><td>4,5 – 5,5</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	150	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	100	Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	4,5 – 5,5						
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	150												
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	100												
Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	4,5 – 5,5												
<b>Zasychání</b>	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>4h</td><td>1,5h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>30h</td><td>24h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>100 µm</td><td>100 µm</td></tr></table>	Teplota podkladu	10 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	4h	1,5h	Proschlý	30h	24h	Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm	100 µm
Teplota podkladu	10 °C	23 °C											
Zaschlý proti prachu	4h	1,5h											
Proschlý	30h	24h											
Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm	100 µm											
<b>Doporučený způsob aplikace</b>	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (Airless, Airmix ) ( 0 – 5% ředění v závislosti na typu zařízení )												
<b>Ředění</b>	Ředidlo: TELSOL PUR 3 nebo další doporučená ředidla BALT.												
<b>Tužení</b>	Tužidlo: TELHARD PUR HS Směs je nutné zpracovat do 1,5 hodin při 20 °C. <b>Poměr tužení: 10</b> hmotn. dílů TELPUR T 330 HS : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR HS Alternativní možnost tužení: tužidlo TELHARD PUR. Směs je nutné zpracovat do 1,5 h při 20 °C. <b>Poměr tužení: 100</b> hmotn. dílů TELPUR T 330 HS : 15 hmotn. dílu TELHARD PUR ( v případě použití tohoto tužidla se snižuje objemová sušina natužené směsi ( 62 ± 2% obj. )												
<b>Příprava podkladu</b>	Pro korozní prostředí C3, C4 a C5 musí být povrch oceli před aplikací před aplikací barvy TELPUR T 330 HS ( použité jako jednovrstvý nátěr ) nebo základního epoxidového nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1( sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3 ).												

# TELPUR T 330 HS

HosteMix

Email jednovrstvý vysokosušivý polyuretanový dvousložkový antikorozi

<b>Podmínky aplikace</b>	<p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat.</p> <p>Min. teplota vzduchu pro nanášení je +10°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
<b>Typický nátěrový systém</b>	<p><b>Kombinovaný nátěrový systém:</b> 1x nástřik barvou TELPOX P 170 ( nebo TELPOX PM 150), tloušťka suchého nátěrového filmu 80 - 120 μm 1 až 2x nástřik emailem TELPUR T 330 HS, tloušťka suchého nátěrového filmu 80 - 120 μm</p> <p><b>Jednovrstvý nátěrový systém:</b> 1 až 2x nástřik emailem TELPUR T 330 HS tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 μm. V případě, že je nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo po 20 min tzv. systémem „mokrý do mokrého“.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa ( rohy, hrany, sváry, povrchové vady ).</p>
<b>Optimální tloušťka systému</b>	<p>Prostředí C3: 120μm DFT email TELPUR T 330 HS ( životnost do 10 let ) Prostředí C4: 120μm DFT základní nátěr TELPOX P 170 + 120 μm DFT vrchní email TELPUR T 330 HS ( životnost do 10 let ) Prostředí C5: 80μm DFT základní nátěr TELPOX P 170 + 160 μm DTF mezivrstva TELPOX PM 150 + 80 μm DFT vrchní email TELPUR T 330 HS ( životnost do 15 let )</p>
<b>Aplikační data</b>	<p><b>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless</b>, např. VYZA VARIO 56-45 ( EST ) Tryska 0,013 inch ( 0,33 mm ) nebo 0,015inch ( 0,38mm ) Tlak na trysce 25 -33Mpa ( 250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi ); Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 ( mesh/ μm ), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 ( mesh/μm )</p>
<b>Skladovatelnost</b>	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.</p>
<b>Balení</b>	<p>10 kg; 20 kg ( natónovaný, nenatužený výrobek )</p>
<b>Likvidace obalů a odpadů</b>	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
<b>Bezpečnost a ochrana zdraví</b>	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické, n-butyl acetát, fosforečnan zinečnatý a směs sebakátů.</p> <p><b>Klasifikace přípravku:</b> H226, H315, H317, H319, H336, H373, H411, EUH066</p> <p></p> <p><b>Označení výstražným symbolem:</b> <b>Signální slovo:</b> VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.