

TELKYD S 220 POLYVINYL

HosteMix


Barva průmyslová polyvinylová antikorozi

Složení	Disperze pigmentů, plniv a antikorozi pigmentů v roztoku alkydové pryskyřice a polyvinylchloridového kopolymeru v organických rozpouštědlech.																				
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena k základním nebo jednovrstvým antikorozi nátěrům oceli a lehkých kovů (hliník, měď, zoxidovaná pozinkovaná ocel*), kdy má zajistit nátěrovému systému antikorozi ochranu v různých náročně exponovaných prostředích. Barvu je možné přestříkat (přetřít) již po 2 hodinách různými typy vrchních emailů, např. syntetickými na vzduchu schnoucími, polyuretanovými či epoxidovými.</p> <p>(* barva je vhodná i na některé typy čerstvé pozinkované oceli, přilnavost je však před aplikací nutné zkušebně ověřit)</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající antikorozi vlastnosti♦ rychlé zasychání♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami♦ možnost použití jako základní nebo jako jednovrstvá barva																				
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním korozi namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové a ocelové konstrukce, stroje, kovový nábytek, zárubně																				
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL a RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka																				
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>250 - 300 s / Ø 4mm Ford</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>min. 60 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>min. 40 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td>1280 - 1380 kg/m³</td></tr></table>	Konzistence	250 - 300 s / Ø 4mm Ford	Obsah netěkavých látek	min. 60 % hmotn.	Obsah netěkavých látek	min. 40 % objem.	Bod vzplanutí	25 °C	Hustota	1280 - 1380 kg/m ³										
Konzistence	250 - 300 s / Ø 4mm Ford																				
Obsah netěkavých látek	min. 60 % hmotn.																				
Obsah netěkavých látek	min. 40 % objem.																				
Bod vzplanutí	25 °C																				
Hustota	1280 - 1380 kg/m ³																				
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,35 – 0,40 kg/kg barvy</td><td>TOC: 0,31 – 0,35 kg/kg barvy</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjištění ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,35 – 0,40 kg/kg barvy	TOC: 0,31 – 0,35 kg/kg barvy																		
VOC: 0,35 – 0,40 kg/kg barvy	TOC: 0,31 – 0,35 kg/kg barvy																				
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>< 8</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td>stupeň 0</td></tr><tr><td>Tvrdoost kyvadlovým přístrojem po 1 dni</td><td>min. 8%</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk / úhel 60°	< 8	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0	Tvrdoost kyvadlovým přístrojem po 1 dni	min. 8%												
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																				
Lesk / úhel 60°	< 8																				
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																				
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem po 1 dni	min. 8%																				
Vydatnost	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>100</td><td>200</td><td>300</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>7,2 – 7,8</td><td>3,6 – 3,9</td><td>2,4 – 2,6</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	100	200	300	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	120	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	7,2 – 7,8	3,6 – 3,9	2,4 – 2,6								
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	100	200	300																		
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	120																		
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	7,2 – 7,8	3,6 – 3,9	2,4 – 2,6																		
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>1,5 h</td><td>1 h</td><td>40 min</td><td>1 h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>24 h</td><td>8 h</td><td>5 h</td><td>8 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td><td>80 µm</td></tr></table>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	1,5 h	1 h	40 min	1 h	Proschlý	24 h	8 h	5 h	8 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C																	
Zaschlý proti prachu	1,5 h	1 h	40 min	1 h																	
Proschlý	24 h	8 h	5 h	8 h																	
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm																	
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 – 20% ředění) Štětcem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 10 -15% ředění) Válečkem (doporučená konzistence 50-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 10 – 15% ředění)																				
Ředění	TELSOL SP1 (stříkání), TELSOL BR 5 (štětec, váleček) nebo další doporučená ředidla BALT																				
Příprava podkladu	Pro korozi prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozi prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² .																				

TELKYD S 220 POLYVINYL

HosteMix

Barva průmyslová polyvinylová antikorozi

Podmínky aplikace	<p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.</p> <p>Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<ol style="list-style-type: none">1-2 x barva TELKYD S 220 POLYVINYL (optimální tloušťka jedné vrstvy DFT40µm), zasychání jedné vrstvy 2 hodiny. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C;2. místní tmelení tmelem polyesterovým stěrkovým (např. Rapid). přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 – 320 za mokra;3. 1-2 x email TELKYD T 300 nebo email TELPUR T 300, optimální tloušťka jedné vrstvy 40 µm. <p>2-3x nátěr (nástrík) barvou TELKYD S 220 POLYVINYL tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 80 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástríky nebo nátěry aplikovat po 2 h zasychání předchozí vrstvy nebo tzv. systémem „mokrý do mokrého“.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástríkem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (roh, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C1/C2: 40 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p> <p>Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 80 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 ps) Úhel stříkání 20 – 60 ° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60 ° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Tryska 0,009 inch (0,23 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi) Úhel stříkání 20 – 60 °; Filtr pistole červený 200/74 (mesh/ µm)</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.</p>
Balení	<p>2,3kg; 10kg; 20kg (natónovaný výrobek).</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické, 2-methoxy-1-methylethyl-acetát a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim a N-methyl-2-pyrrolidon.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H411, EUH 208.</p> <div style="text-align: center;"></div> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>



TELKYD S 220 POLYVINYL

HosteMix

Barva průmyslová polyvinylová antikorozi

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.