

TELKYD S 200 TIX

HosteMix


Barva jednovrstvá tixotropní průmyslová antikorozi

Složení	Disperze pigmentů, plniv a antikorozičních látek v roztoku alkydové pryskyřice v organickém rozpouštědle s přísadami sušidel a aditiv.																	
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena k jednovrstvým antikorozičním nátěrům ocelových předmětů pro agresivní korozní prostředí C1-C3, t.j. městská a průmyslová atmosféra s mírným znečištěním oxidem siřičitým. Barvu lze použít i jako základní nátěr pod vrchní syntetické nátěrové hmoty.</p> <p>Tixotropní charakter umožňuje nanášení ve velmi silných vrstvách, vysokotlakým stříkáním lze najednou nanést až 400 µm mokrého filmu (podle typu aplikačního zařízení a aplikačních podmínek). Vyrábí se ve dvou kvalitách – POLOLESK nebo MAT.</p> <p>Speciální způsob aplikace (malé dávkování nátěrové hmoty a nízký tlak při aplikaci stříkáním) umožňuje použití barvy i jako vrchní dekorativní strukturální nátěr.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy♦ nestéká ze svislých ploch♦ možnost nanášet v silných vrstvách♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami♦ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci																	
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), přepravní kontejnery, kovové a ocelové konstrukce, oplocení, plechové garáže, vrata, drobné kovové předměty.																	
Odstíny	MAT – RAL 7035, RAL 9002, RAL 3009 POLOLESK - RAL 7035, RAL 9001, RAL 3009 a další podle individuálních požadavků zákazníka																	
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 70 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">cca 54 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="2">1180 - 1350 kg/m³</td></tr></table>			Obsah netěkavých látek	min. 70 % hmotn.		Obsah netěkavých látek	cca 54 % objem.		Bod vzplanutí	25 °C		Hustota	1180 - 1350 kg/m ³				
Obsah netěkavých látek	min. 70 % hmotn.																	
Obsah netěkavých látek	cca 54 % objem.																	
Bod vzplanutí	25 °C																	
Hustota	1180 - 1350 kg/m ³																	
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,28-0,32 kg/kg barvy</td><td colspan="2">TOC: 0,22-0,25 kg/kg barvy</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>			VOC: 0,28-0,32 kg/kg barvy	TOC: 0,22-0,25 kg/kg barvy													
VOC: 0,28-0,32 kg/kg barvy	TOC: 0,22-0,25 kg/kg barvy																	
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk</td><td colspan="2">MAT < 20; POLOLESK 30 – 50</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td colspan="2">stupeň 0 - 1</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h</td><td colspan="2">min. 8% při DFT 30 – 40 µm min. 4% při DFT 100 µm</td></tr><tr><td>Odolnost hloubením</td><td colspan="2">min. 5,0mm</td></tr></table>			Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk	MAT < 20; POLOLESK 30 – 50		Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1		Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 8% při DFT 30 – 40 µm min. 4% při DFT 100 µm		Odolnost hloubením	min. 5,0mm	
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																	
Lesk	MAT < 20; POLOLESK 30 – 50																	
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1																	
Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 8% při DFT 30 – 40 µm min. 4% při DFT 100 µm																	
Odolnost hloubením	min. 5,0mm																	
Vydatnost	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>75</td><td>150</td><td>225</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>10 - 11</td><td>5 – 5,5</td><td>3,3 – 3,6</td></tr></table>			Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	75	150	225	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	120	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	10 - 11	5 – 5,5	3,3 – 3,6			
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	75	150	225															
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	120															
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	10 - 11	5 – 5,5	3,3 – 3,6															
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>45 min</td><td>60 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>16 h</td><td>24 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>80 µm</td></tr></table>			Teplota podkladu	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	45 min	60 min	Proschlý	16 h	24 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	80 µm			
Teplota podkladu	23 °C	23 °C																
Zaschlý proti prachu	45 min	60 min																
Proschlý	16 h	24 h																
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	80 µm																
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 - 15% ředění) Štětcem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 0 – 5% ředění)																	
Ředění	TELSOL BR 5, TELSOL BR 6 nebo další doporučená ředidla BALT																	
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).																	

TELKYD S 200 TIX

HosteMix

Barva jednovrstvá tixotropní průmyslová antikorozi

Podmínky aplikace	<p>Pro korozi prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.</p> <p>Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<p>Stříkáním nebo štětcem</p> <p>2-3x nátěr (nástřík) barvou TELKYD S 200 TIX tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 80 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástříky nebo nátěry aplikovat tzv. systémem „mokrý do mokrého“. Pokud bude další vrstva barvy aplikována do již zaschlé, ale nedokonalé vytvrzené první vrstvy, může dojít k „zvedání“ nátěru během zasychání. Interval pro přestřík (přetěr) bez tohoto nebezpečí nelze přesně určit, neboť je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástříkem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C1/C2: 80µm DFT (životnost do 5 let); 120µm DFT (životnost do 10 let) Prostředí C3: 120µm DFT (životnost do 5 let); 160µm DFT (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkácí pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0, 33 mm) Tlak na trysce 22 – 28Mpa (220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
Balení	<p>20kg (natónovaný výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H411, EUH 208.</p> <p></p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.