

**Výrobek:****Datum aktualizace: 19.5.2014**

# RADBAL<sup>®</sup> STANDARD S 2119

## EMAIL SPECIÁLNÍ SYNTETICKÝ

### Složení a charakteristika výrobku:

Disperze anorganických pigmentů v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech s přídavkem sušidel. Email je určen zejména k vrchním nátěrům radiátorů teplovodního topení. Má rychlé zasychání a dobré mechanické vlastnosti. Radiátory musí být před aplikací vychladlé nebo jen mírně teplé.

Výrobek není určen k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a nátěrům dětského nábytku a hraček.

### Odstíny:

1000 – bílý, 6003 – slonová kost

### Použití:

Podklad: litina, kov  
Prostředí: interiér  
Příklady: litinová, kovová tělesa a trubky teplovodního topení

### Příprava podkladu:

Kovový podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Podklad musí být předem opatřen vhodnou základní antikorozií nátěrovou hmotou.

### Příklad nátěrového postupu:

#### **Nátěr radiátorů ústředního topení**

1. 1x barva syntetická základní PRAGOPRIMER<sup>®</sup> Standard S 2000, FORMEX<sup>®</sup> Základ na pozink S 2003, PRAGOPRIMER<sup>®</sup> Univerzál S2035 nebo PRAGOPRIMER<sup>®</sup> Profi S 2129.

2. 1 - 2x email speciální na radiátory RADBAL<sup>®</sup> Standard S 2119.

Pro vytvoření dlouhodobé účinnosti nátěru je vhodné email aplikovat ve dvou tenčích vrstvách. Interval mezi jednotlivými nátěry je 24 hodin.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže. Při užití stejné výrobní šarže je zaručen stejný barevný odstín. Před použitím se obsah důkladně promíchá.

### Doporučené způsoby aplikace:

Štětce, váleček, stříkání

### Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	130 - 180 s (Ø 4 mm Ford)
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 60% hmotn.
Obsah netěkavých látek / % obj. /	55 % objem.
Hustota / kg/m <sup>3</sup> /	1130- 1230 kg/m <sup>3</sup>

### Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A/ i	VOC: <0,25 kg/kg	TOC: < 0,20 kg/kg
-----------------	------------------	-------------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: **500**

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití (po naředění 2% hmotn. ředidla) v g/l: **299**

### Vydatnost:

Mokrý tloušťka filmu WFT	60 - 80 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	30 - 40 µm
Teoretická vydatnost	14 - 16 m <sup>2</sup> /l

### Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 1-2
Kryvost	stupeň 1 - 2
Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 8 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

## Zasychání:

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 10 hodin
Proschlý	do 48 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 - 40 µm

## Ředidlo:

S 6006, stříkání S 6001

## Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užitečné vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25°C.

## Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

## Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Obsahuje benzínovou frakci (ropnou), těžkou, hydrogenačně odsířenou, xylen (směs isomerů + ethylbenzen); uhlovodíky C9, aromatické; uhlovodíky, C9 – C11, n-alkany, isoalkany, cyklické <2% aromátů; uhlovodíky C10 – C13, n-alkany, isoalkany, cyklické <2% aromátů, 2-butoxyethan-1-ol.

**Klasifikace přípravku:** H226 Hořlavá kapalina a páry. H412 Škodlivý pro vodní organizmy, s dlouhodobými účinky. EUH066 Opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže. EUH208 Obsahuje butanonoxim a bis (2-ethylhexanoát) kobaltnatý. Může vyvolat alergickou reakci.



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: **VAROVÁNÍ**. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

*Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.*

*Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.*