



Složení Disperze pigmentů, plniv a fosforečnanu zinečnatého v roztoku nízko molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Vlastnosti a použití Barva je určena na ochranné antikorozní nátěry ocelových povrchů a na ochranné nátěry minerálních povrchů. Není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo monolitických betonových podkladů. Nátěr provedený barvou TELPOX S 200 je odolný vůči působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Nátěr není odolný povětrnostním vlivům, vlivem povětrnosti dochází k předčasnému křídování povrchu. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztvrání, což představuje ca 7 dní. Dokud není nátěr plně vytvrzen, nesmí se zatěžovat mechanicky ani chemicky. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové a minerální povrchy
- ◆ vysoká chemická i mechanická odolnost
- ◆ odolnost suchému teplu 70 – 120 °C
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX
- ◆ nestéká ze svislých ploch
- ◆ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci
- ◆ barva byla schválena pro nátěry povrchů, které přicházejí do styku s potravinami (vybrané odstíny)
- ◆ výrobek TELPOX S 200 splňuje podmínky protiskluznosti za sucha

Oblast použití Interiér (vlivem povětrnosti má sklon ke křídovatění a ke ztrátě lesku), např. kovové nádrže, jímky na oleje a pohonné hmoty, potrubí, stroje, omyvatelné nátěry zdí, nátěry betonových podlah, provozní konstrukce.

Odstíny Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

| | | |
|---------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| Parametry nátěrové hmoty | Konzistence | 120 - 160 s / Ø 6 mm Ford |
| | Obsah netěkavých látek | min. 71 % hmotn. (nenatužená směs) |
| | Obsah netěkavých látek | min. 68,% hmotn. (natužená směs) |
| | Obsah netěkavých látek | 55 % objem. (natužená směs) |
| | Bod vzplanutí | 24 °C |
| | Hustota produktu | 1300 - 1550 kg/m ³ |
| Hustota natužené směsi | 1200 - 1350 kg/m ² | |

| | | |
|--|---------------------------------------|---------------------------------------|
| VOC, TOC | VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi | TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi |
| Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů. | | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|--|
| Vlastnosti vytvrzeného nátěru | Krycí schopnost | stupeň 1 - 2 |
| | Lesk / úhel 60° | 40 - 60 |
| | Tvrdost kyvadlovým přístrojem | od 30 % za 5 dní |
| | Propustnost pro vodní páru | V3 – nízká (≤ 15 g/(m ² .d) dle ČSN EN ISO 7783 |
| | Rychlost pronikání vody | třída I SD < 5 m dle ČSN EN 1062-3 |
| | Přídržnost na betonovém podkladu | > 2,0 N/mm ² dle ČSN EN 1542 |
| Protiskluznost za sucha | vyhovuje | |

| | | |
|---|------------------------------------|---|
| Chemická odolnost vytvrzeného nátěru | Médium | Odolnost kapalinám dle ČSN EN ISO 2821-1 |
| | 20% NaOH | Vyhovuje |
| | 20% H ₂ SO ₄ | Vyhovuje |
| | Nafta | Vyhovuje |
| | Benzin Natural 98 | Vyhovuje |
| Benzín Natural 95 | Vyhovuje | |



| | |
|------------------|------------------------------|
| Hydraulický olej | Vyhovuje |
| Motorový olej | Vyhovuje |
| Ethanol | Vyhovuje krátkodobé expozici |
| Triethanolamin | Vyhovuje |

Zasychání

| | | | |
|---------------------------|-------------------|----------|---------|
| Teplota podkladu | 10 °C | 23 °C | 23 °C |
| Zaschlý proti prachu | TELHARD POX | <150 min | <90 min |
| | TELHARD POX RAPID | <90 min | <60 min |
| Proschlý | TELHARD POX | 24 h | 10 h |
| | TELHARD POX RAPID | 16 h | 7 h |
| TLoušťka suché vrstvy DFT | 40 µm | 40 µm | 120 µm |

Teoretická vydatnost

| | | |
|--------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Mokrý tloušťka filmu WFT | 75 µm | 220 µm |
| Suchá tloušťka filmu DFT | 40 µm | 120 µm |
| Teoretická vydatnost | 10 – 11,5 m ² /kg | 3,4 – 3,8 m ² /kg |

Ředění

TELSOL POX, S 6300. Ředění provádět až po natužení.

Tužení

Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID

Poměr hmotnostního tužení:

TELPOX S 200 - **100** hmotnostních dílů : TELHARD POX - **25** hmotnostních dílů.

TELPOX S 200 - **100** hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID – **11** hmotnostní díly.

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID je nutné natuženou směs zpracovat do 2 hodin.

Odstínová stabilita

Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

Příprava podkladu

Pro korozi prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozi prostředí C1 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený masnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Betonový podklad musí být savý a vyzrálý min. 28 dní, soudržný a zbaven prachu, nesmí být znečištěn masnotami, zbytky asfaltu a ropnými produkty, izolovaný od zemní vlhkosti. Prach je ideální vysát výkonným vysavačem. Při čištění vodním tryskáním je nutné nechat podklad důkladně proschnout. V případě podkladu s většími nerovnostmi se doporučuje přebroušení. Relativní vlhkost podkladu nesmí překročit 5 %.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

Postup práce

1 až 2 x nástřik barvou TELPOX S 200. Druhý nástřik je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut. Výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu musí být nejméně 100 µm. Pokud je doporučená tloušťka 100 µm aplikována najednou, pak doporučujeme aplikaci provést ve dvou krocích, a to nástřik dvou tenčích vrstev systémem „mokrý do mokrého“ po cca 10 až 15 minutách. Minerální podklad musí být předem napenetrován (možno použít natužený TELPOX S 200 naředěný ředidlem TELSOL POX v poměru 1:2 nebo natuženým lakem EPOLEX S 1300 naředěným ředidlem S 6300 v poměru 1:1).

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace

Bezvzduchovým stříkacím zařízením (5 – 15 % ředění v závislosti na typu zařízení)
 Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s / Ford Ø 4 mm; 10 - 20 % ředění)
 Válečkem (velur) (doporučená konzistence 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)
 Malé plochy je možné aplikovat štětcem (10 – 15 % ředění).

Aplikační data
Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
 Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí K 90 (Airless) a EcoGun 2100 (AirMix) (DÜRR))

| Zařízení | Tryska | Tlak na trysce | Ředění |
|----------|----------------------|---|--------|
| AirMix | 0,009 inch (0,23 mm) | 24 Mpa (240 atm) podpora vzduchu 2,3 atm | 15 % |
| AirMix | 0,011 inch (0,28 mm) | 19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 2,6 atm | 15 % |
| Airless | 0,009 inch (0,23 mm) | 32 Mpa (320 atm) | 15 % |
| Airless | 0,011 inch (0,28 mm) | 38 Mpa (380 atm) | 15 % |

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.



| | |
|---------------------------------|---|
| Manipulace | Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámete s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. |
| Balení | 0,96 kg; 8 kg (natónovaný, nenatužený výrobek) |
| Skladovatelnost | Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. |
| Likvidace obalů a odpadů | Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku. |

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.