

TELKYD T 300 E

HosteMix

Email vrchní průmyslový syntetický lesklý

Složení	Disperze pigmentů a plniv v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadou aditiv a sušidel.																						
Vlastnosti a použití	Email je určen pro zhotovení vrchních nátěrů v interiéru i exteriéru na kovové podklady. Email se vyznačuje dobrou odolností proti povětrnosti, rychlým zasycháním, dobrou kryvostí a snadnou zpracovatelností. <ul style="list-style-type: none">♦ velmi dobrá odolnost povětrnosti♦ univerzální aplikovatelnost♦ velmi dobré zasychání♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX																						
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), kovové a ocelové konstrukce a haly, drobné kovové díly, kovový nábytek, vrata, zárubně, ploty, boxpalety, kovové armatury, vozíky a průmyslové předměty																						
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálního požadavku odběratele																						
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>/ s /</td><td colspan="2">150 – 250 s (Ford Ø4mm / 23 °C)</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>/ %hmotn. /</td><td colspan="2">> 65%</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>/ % obj. /</td><td colspan="2">> 50% (dle odstínu)</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>/ °C /</td><td colspan="2">> 25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td>/ kg/m³ /</td><td colspan="2">1250 - 1400</td></tr></table>			Konzistence	/ s /	150 – 250 s (Ford Ø4mm / 23 °C)		Obsah netěkavých látek	/ %hmotn. /	> 65%		Obsah netěkavých látek	/ % obj. /	> 50% (dle odstínu)		Bod vzplanutí	/ °C /	> 25 °C		Hustota	/ kg/m ³ /	1250 - 1400	
Konzistence	/ s /	150 – 250 s (Ford Ø4mm / 23 °C)																					
Obsah netěkavých látek	/ %hmotn. /	> 65%																					
Obsah netěkavých látek	/ % obj. /	> 50% (dle odstínu)																					
Bod vzplanutí	/ °C /	> 25 °C																					
Hustota	/ kg/m ³ /	1250 - 1400																					
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC</td><td>/ kg/kg barvy /</td><td colspan="2">0,31 – 0,35</td></tr><tr><td>TOC</td><td>/ kg/kg barvy /</td><td colspan="2">0,26 – 0,31</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>			VOC	/ kg/kg barvy /	0,31 – 0,35		TOC	/ kg/kg barvy /	0,26 – 0,31													
VOC	/ kg/kg barvy /	0,31 – 0,35																					
TOC	/ kg/kg barvy /	0,26 – 0,31																					
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost (odstíny jasně žluté a červené)</td><td>/ stupeň /</td><td colspan="2">1 – 2 3</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td></td><td colspan="2">min. 80</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem, 24h</td><td>/ % /</td><td colspan="2">min. 10</td></tr></table>			Krycí schopnost (odstíny jasně žluté a červené)	/ stupeň /	1 – 2 3		Lesk / úhel 60°		min. 80		Tvrdość kyvadlovým přístrojem, 24h	/ % /	min. 10									
Krycí schopnost (odstíny jasně žluté a červené)	/ stupeň /	1 – 2 3																					
Lesk / úhel 60°		min. 80																					
Tvrdość kyvadlovým přístrojem, 24h	/ % /	min. 10																					
Vydatnost	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td colspan="3">80</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td colspan="3">40</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td colspan="3">9 - 10</td></tr></table>			Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	80			Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40			Teoretická vydatnost (m ² /kg)	9 - 10										
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	80																						
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40																						
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	9 - 10																						
Zasychání	<table border="1"><thead><tr><th>Teplota podkladu</th><th>10° C</th><th>23° C</th><th>23° C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>4h</td><td>2h</td><td>3h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>24h</td><td>16h</td><td>24h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td><td>80 µm</td></tr></tbody></table>			Teplota podkladu	10° C	23° C	23° C	Zaschlý proti prachu	4h	2h	3h	Proschlý	24h	16h	24h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm	80 µm				
Teplota podkladu	10° C	23° C	23° C																				
Zaschlý proti prachu	4h	2h	3h																				
Proschlý	24h	16h	24h																				
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm	80 µm																				
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 5 – 15% ředění) Štětkem a válečkem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 0 – 5% ředění)																						
Ředění	TELSOL BR 5, TELSOL BR 6 nebo další doporučená ředidla BAL T																						
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být podklad před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodnou základní nátěrovou hmotou. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1m ² .																						
Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná																						

TELKYD T 300 E

HosteMix

Email vrchní průmyslový syntetický lesklý

Typický nátěrový systém	<p>usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5 ° C, teplota natíraného podkladu musí být 3 ° C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40 ° C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p> <ol style="list-style-type: none">1-2 x barva TELKYD P 100 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 ° C;2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;3. 1-2 x email TELKYD T 300 E, optimální tloušťka jedné vrstvy 35 – 40 µm, jednotlivé vrstvy lze přestříkat systémem „mokrý do mokrého“. Pokud bude další vrstva emailu aplikována do již zaschlé, ale nedokonale vytvrzené první vrstvy emailu, může dojít k „zvedání“ nátěru během zasychání. Interval pro přestřík (přetěr) bez tohoto nebezpečí nelze přesně určit, neboť je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (roh, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C1/C2: 40 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let) Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 80 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,009 inch (0,23 mm) nebo 0,011 inch (0,28 mm) Tlak na trysce 17 – 22 Mpa (170 – 220 atm) Úhel stříkání 20 – 60 ° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60 ° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 ° C.</p>
Balení	<p>10kg; 20kg (natónovaný výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdňený obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické a 2-methoxy-1-methylethyl acetát. Obsahuje butanonoxim.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H412, EUH066, EUH208.</p> <p></p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.