

Stránka číslo: 01

Složení Roztok akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaný alifatickým polyisokyanátem s přísadami speciálních aditiv na bázi silikonu.

Vlastnosti a použití Lak je určen ke konečné povrchové úpravě již nalakovaných povrchů dle ISO 12944-5, tam, kde je žádán vysoký nárok na odolnost nátěru proti graffiti nástřiku. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, křídování a působení řady chemických látek a vlhkosti. Před použitím se lak rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající odolnost povětrnosti
- ◆ vysoký lesk
- ◆ vynikající rozliv
- ◆ snadné odstranění graffiti nástřiku
- ◆ možnost opakovaného čištění, bez nutnosti aplikace po každém čištění

Oblast použití Exteriér i interiéru, tam, kde jsou vysoké požadavky na odolnost nátěru, proti znečištění a graffiti.

Odstíny Transparentní

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	70 – 130 s / Ford Ø 4 mm
	Obsah netěkavých látek	55 % hmotn. (natužená směs)
	Obsah netěkavých látek	46 % obj. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota produktu	ca 1000 kg/m ³
	Hustota natužené směsi	ca 1050 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,45 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,42 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru	Lesk / úhel 60°	> 90
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 24 h

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	40 min
	Proschlý	16 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	110 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm
	Teoretická vydatnost	10 m ² /kg

Ředění TELSOL PUR 3, U 6003, TELSOL UNI (pro vyšší aplikační teploty)

Tužení Tužidlo TELHARD PUR

Poměr objemového tužení:
2,5 obj. dílů TELPUR C 100 AG : 1 obj. díl TELHARD PUR

Natuženou směs je nutné zpracovat do 4 h při 20 °C.

Stránka číslo: 02

- Příprava podkladu** Podklad musí být opatřen vhodným antikoročním nátěrovým systémem, skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018
Povrch nátěrového systému připraveného dle ISO 12944-5 musí být proschlý, čistý, zbavený případného prachu a mastnoty.
- Podmínky aplikace** Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.
- Postup práce** Na předem připravený podklad (dvousložkový polyuretanový nátěrový systém) se nanáší 2 až 3x lak polyuretanový dvousložkový TELPUR C 100 AG. Jednotlivé vrstvy se nanáší v intervalu 24 h při 20 °C nebo lze nátěry aplikovat tzv. systémem „mokrý do mokrého“. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 35 – 45 µm. Místa, která nemají být ošetřena antigraffiti nátěrem, je třeba před aplikací ochránit vhodným zakrytím.

Lak se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásích, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Je třeba zabránit aplikaci nátěru v příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zdržování rozpouštědel.
- Způsob aplikace** Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 20 % ředění)
- Aplikační data** **Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**
Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 1,5 – 2 atm
- Manipulace** Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.
- Balení** 2,5 kg
- Skladovatelnost** Výrobek si uchovává užité vlastnosti 2 roky od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
- Likvidace obalů a odpadů** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.