



Stránka číslo: 01



<b>Složení</b>	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku nízko a středněmolekulární epoxidové pryskyřice.																														
<b>Vlastnosti a použití</b>	<p>Barva kombinuje relativně vysoký obsah sušiny s krátkou dobou schnutí, je určena k základním antikorozním nátěrům oceli a lehkých kovů. Díky nízkému obsahu rozpouštědel je tolerantní k většině starých nátěrových systémů a je tedy vhodná i pro opravné nátěry. Barvu lze použít i při velmi nízkých teplotách, a to až do -5 °C. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy</li> <li>◆ vysoká antikorozní odolnost</li> <li>◆ díky vyšší objemové sušině minimální ztráta vrstvy během zasychání</li> <li>◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami</li> <li>◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX</li> </ul>																														
<b>Oblast použití</b>	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové haly, nátěry strojů a technologických zařízení, plechové a ocelové konstrukce, slévárenské a kovodělné výrobky apod.																														
<b>Odstíny</b>	0106 světle šedý (cca RAL 7035), šedý 0111, 0840 červenohnědý, dále vzorkovnice BALT, RAL, NCS, ČSN a podle individuálních požadavků zákazníka.																														
<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Konzistence</td> <td colspan="3">tixotropní</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="3">min. 85 % hm.</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="3">min. 84 % hm. (natužená směs)</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="3">ca 72 % obj. (natužená směs)</td> </tr> <tr> <td>Bod vzplanutí</td> <td colspan="3">&gt;30 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota produktu</td> <td colspan="3">1650 - 1750 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Hustota natužené směsi</td> <td colspan="3">1500 -1600 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> </table>			Konzistence	tixotropní			Obsah netěkavých látek	min. 85 % hm.			Obsah netěkavých látek	min. 84 % hm. (natužená směs)			Obsah netěkavých látek	ca 72 % obj. (natužená směs)			Bod vzplanutí	>30 °C			Hustota produktu	1650 - 1750 kg/m <sup>3</sup>			Hustota natužené směsi	1500 -1600 kg/m <sup>3</sup>		
Konzistence	tixotropní																														
Obsah netěkavých látek	min. 85 % hm.																														
Obsah netěkavých látek	min. 84 % hm. (natužená směs)																														
Obsah netěkavých látek	ca 72 % obj. (natužená směs)																														
Bod vzplanutí	>30 °C																														
Hustota produktu	1650 - 1750 kg/m <sup>3</sup>																														
Hustota natužené směsi	1500 -1600 kg/m <sup>3</sup>																														
<b>VOC, TOC</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>VOC: 0,16 kg/kg natužené směsi</td> <td colspan="2">TOC: 0,135 kg/kg natužené směsi</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td> </tr> </table>			VOC: 0,16 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,135 kg/kg natužené směsi		Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																								
VOC: 0,16 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,135 kg/kg natužené směsi																														
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																															
<b>Vlastnosti vytvrzeného nátěru</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Krycí schopnost</td> <td colspan="2">stupeň 1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Lesk / úhel 60°</td> <td colspan="2">&lt;20</td> </tr> <tr> <td>Přilnavost mřížkovým řezem</td> <td colspan="2">stupeň 0</td> </tr> <tr> <td>Tvrдость kyvadlovým přístrojem</td> <td colspan="2">min. 25 % za 24 h</td> </tr> </table>			Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk / úhel 60°	<20		Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0		Tvrдость kyvadlovým přístrojem	min. 25 % za 24 h																	
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																														
Lesk / úhel 60°	<20																														
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																														
Tvrдость kyvadlovým přístrojem	min. 25 % za 24 h																														
<b>Zasychání</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Teplota podkladu</td> <td>23 °C</td> <td>10 °C</td> </tr> <tr> <td>Suchý na dotek</td> <td>1,5 h</td> <td>2 h</td> </tr> <tr> <td>Proschlý</td> <td>4 h</td> <td>24 h</td> </tr> <tr> <td>Plně vytvrzen</td> <td>7 dní</td> <td>7 dní</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td> <td>100 µm</td> <td>100 µm</td> </tr> </table>			Teplota podkladu	23 °C	10 °C	Suchý na dotek	1,5 h	2 h	Proschlý	4 h	24 h	Plně vytvrzen	7 dní	7 dní	Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm	100 µm													
Teplota podkladu	23 °C	10 °C																													
Suchý na dotek	1,5 h	2 h																													
Proschlý	4 h	24 h																													
Plně vytvrzen	7 dní	7 dní																													
Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm	100 µm																													
<b>Teoretická vydatnost</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Mokrý tloušťka filmu WFT</td> <td>110 µm</td> <td>140 µm</td> <td>170 µm</td> </tr> <tr> <td>Suchá tloušťka filmu DFT</td> <td>80 µm</td> <td>100 µm</td> <td>120 µm</td> </tr> <tr> <td>Teoretická vydatnost</td> <td>5,6 - 6 m<sup>2</sup>/kg</td> <td>4,5 - 4,8 m<sup>2</sup>/kg</td> <td>3,8 - 4 m<sup>2</sup>/kg</td> </tr> </table>			Mokrý tloušťka filmu WFT	110 µm	140 µm	170 µm	Suchá tloušťka filmu DFT	80 µm	100 µm	120 µm	Teoretická vydatnost	5,6 - 6 m <sup>2</sup> /kg	4,5 - 4,8 m <sup>2</sup> /kg	3,8 - 4 m <sup>2</sup> /kg																
Mokrý tloušťka filmu WFT	110 µm	140 µm	170 µm																												
Suchá tloušťka filmu DFT	80 µm	100 µm	120 µm																												
Teoretická vydatnost	5,6 - 6 m <sup>2</sup> /kg	4,5 - 4,8 m <sup>2</sup> /kg	3,8 - 4 m <sup>2</sup> /kg																												
<b>Ředění</b>	TELSOL POX, S 6300. Ředění provádět až po natužení.																														
<b>Tužení</b>	Tužidlo TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2																														
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td></td> <td><b>Hmotnostní poměr tužení</b> (barva : tužidlo)</td> <td><b>Objemový poměr tužení</b> (barva : tužidlo)</td> </tr> <tr> <td>TELHARD POX RAPID</td> <td>100 : 15</td> <td>4 : 1</td> </tr> <tr> <td>TELHARD POX RAPID 2</td> <td>100 : 15</td> <td>4 : 1</td> </tr> </table>				<b>Hmotnostní poměr tužení</b> (barva : tužidlo)	<b>Objemový poměr tužení</b> (barva : tužidlo)	TELHARD POX RAPID	100 : 15	4 : 1	TELHARD POX RAPID 2	100 : 15	4 : 1																			
	<b>Hmotnostní poměr tužení</b> (barva : tužidlo)	<b>Objemový poměr tužení</b> (barva : tužidlo)																													
TELHARD POX RAPID	100 : 15	4 : 1																													
TELHARD POX RAPID 2	100 : 15	4 : 1																													

Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny při 23 °C.

**Odstínová stabilita** Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Epoxidová tužidla mají během skladování tendenci k tmavnutí a mohou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

**Příprava podkladu** Pro korozní prostředí C3, C4 a C5 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

**Podmínky aplikace** Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat. Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

**Postup práce**

- 1x TELPOX P 170 barva základní epoxidová dvousložková vysoce nanášivá, optimální tloušťka jedné vrstvy DFT 80 až 120 µm, zasychání jedné vrstvy min.2 hodiny při 23 °C;
- 1x TELPUR S 210 barva jednovrstvá polyuretanová dvousložková, optimální tloušťka vrstvy DFT 80 µm nebo 1 až 2x TELPUR T 330 HS email polyuretanový dvousložkový, optimální tloušťka jedné vrstvy suchého filmu 60 – 80µm, interval mezi dvěma nátěry 12 – 24 h

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

**Optimální tloušťka systému** Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

**Způsob aplikace** Vysokotlakým stříkacím zařízením (0 - 10 % ředění)  
Štětcem (doporučená konzistence 60-80 s / Ford Ø 4 mm; do 10 % ředění).  
Aplikace štětcem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

**Aplikační data** **Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. EcoPump VP 55 445 (DÜRR, převodový poměr 64:1)**

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,011 inch (0,28 mm)	40 - 45 Mpa (400 - 450 atm)	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/µm)

Doporučujeme použít výkonné pneumatické zařízení s vyšším převodovým poměrem, nejméně 56:1. Doporučujeme zařadit do zařízení zpětný ventil.

**Údaje pro středotlaké stříkání airmix, např. WAGNER Finish 270**

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,013 inch (0,33 mm)	0,5 MPa (5 atm)	20 – 60°	červený 200/74 (mesh/μm)
0,015 inch (0,38 mm)	0,5 MPa (5 atm)	20 – 60°	červený 200/74 (mesh/μm)

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení**

25 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

**Skladovatelnost**

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.