

Stránka číslo: 01

Složení Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a Zn fosfátu.

Vlastnosti a použití Barva je určena k základním antikorozičním nátěrům kovů, kde má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikoroziční ochranu. Pro vnitřní prostředí s koroziční agresivitou C1 až C3 lze nátěrovou hmotu použít i jako jednovrstvý nátěr. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ vynikající antikoroziční vlastnosti
- ◆ velmi dobrá chemická odolnost
- ◆ vynikající rozlivové vlastnosti

Oblast použití Exteriér i interiér se středním a vysokým korozičním namáháním (výrobní haly, prádelny, chemické závody), možnost použití zejména na kovové nádrže, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce.

Odstíny 0100 – bílý, 0110 – šedý

Parametry nátěrové hmoty	
Konzistence	střední, krátká (tixotropní charakter)
Obsah netěkavých látek	67±2 % hmotn.
Obsah netěkavých látek	47 % objem. (natužená směs)
Bod vzplanutí	24 °C
Hustota produktu	ca 1400 kg/m ³
Hustota natužené směsi	ca 1300 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,31 kg/kg natužené směsi
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.		

Vlastnosti vytvrzeného nátěru	
Krycí schopnost	stupeň 1
Lesk / úhel 60°	<8
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 24 h

Zasychání		10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	<120 min	<60 min	<60 min	2 h
	TELHARD POX RAPID	<60 min	<30 min	<30 min	
Proschlý	TELHARD POX	15 h	5 h	5 h	24 h
	TELHARD POX RAPID	5 h	2 h	2 h	
Tloušťka suché vrstvy DFT		30 µm	30 µm	30 µm	60 µm

Teoretická vydatnost		85 µm	175 µm	255 µm
Mokrý tloušťka filmu WFT				
Suchá tloušťka filmu DFT		40 µm	80 µm	120 µm
Teoretická vydatnost		8,8 m ² /kg	4,4 m ² /kg	2,9 m ² /kg

Ředění TELSOL POX, S 6300. Ředění provádět až po natužení.

Tužení Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	Hmotnostní poměr tužení (barva : tužidlo)	Objemový poměr tužení (barva : tužidlo)
TELHARD POX	100 : 17	4 : 1
TELHARD POX RAPID	100 : 7,5	10 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 7,5	10 : 1

Stránka číslo: 02

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID a TELHARD POX RAPID 2 je nutné natuženou směs zpracovat do 1 hodiny.

Odstínová stabilita Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry.
Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

Příprava podkladu Pro korozi prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).
Pro korozi prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.
Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.
Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.
Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.
Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

Postup práce

- 1x barva epoxidová dvousložková TELPOX P 100 S. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a protvrdání nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut. V případě tužení tužidlem TELHARD POX RAPID, druhý nátěr je možno provádět po 4 h zasychání (20 °C).
2. a) interiér: 1 až 2x email epoxidový dvousložkový TELPOX T 300
b) exteriér: 2 až 3x email polyuretanový dvousložkový TELPUR T 300

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace Vysokotlakým stříkacím zařízením (bez ředění)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)
Štětcem (doporučená konzistence 60-80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)
Aplikace štětcem se doporučuje pouze na menší plochy a opravné nátěry.

Stránka číslo: 03

Aplikační data

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání airless/airmix, např. EcoPump VP 55 310 v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,011 inch (0,28 mm) AirMix	12 Mpa (120 atm) podpora vzduchu 1,2 atm	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/μm)
0,011 inch (0,28 mm) Airless	16 Mpa (160 atm)	20 – 60°	

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 kg, 25 kg (nenatužený výrobek)

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.