

Složení	Disperze pigmentů, plniv a antikorozičních pigmentů v syntetickém pojivu v organických rozpouštědlech.																							
Vlastnosti a použití	Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozičními vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností.																							
	<ul style="list-style-type: none"> ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy ◆ vynikající antikoroziční vlastnosti ◆ vynikající rozlivové vlastnosti ◆ vysoká pružnost / elasticita nátěru ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX 																							
Oblast použití	Exteriér i interiér se středním korozičním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, kovový nábytek, zárubně.																							
Odstíny	0100 bílá, 0110 šedá, 0840 červenohnědá a dále podle individuálních požadavků zákazníka.																							
Parametry nátěrové hmoty	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Konzistence</td> <td colspan="3">mírně tixotropní</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="3">min. 63 % hmotn.</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="3">47 % objem.</td> </tr> <tr> <td>Bod vzplanutí</td> <td colspan="3">25 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota</td> <td colspan="3">1310 kg/m³</td> </tr> </table>				Konzistence	mírně tixotropní			Obsah netěkavých látek	min. 63 % hmotn.			Obsah netěkavých látek	47 % objem.			Bod vzplanutí	25 °C			Hustota	1310 kg/m ³		
Konzistence	mírně tixotropní																							
Obsah netěkavých látek	min. 63 % hmotn.																							
Obsah netěkavých látek	47 % objem.																							
Bod vzplanutí	25 °C																							
Hustota	1310 kg/m ³																							
VOC, TOC	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>VOC: 0,37 kg/kg barvy</td> <td colspan="3">TOC: 0,33 kg/kg barvy</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td> </tr> </table>				VOC: 0,37 kg/kg barvy	TOC: 0,33 kg/kg barvy			Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.															
VOC: 0,37 kg/kg barvy	TOC: 0,33 kg/kg barvy																							
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																								
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Krycí schopnost</td> <td colspan="3">stupeň 1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Lesk / úhel 60°</td> <td colspan="3">< 8</td> </tr> <tr> <td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem</td> <td colspan="3">od 10 % za 24 h</td> </tr> <tr> <td>Přilnavost mřížkovým řezem</td> <td colspan="3">stupeň 0</td> </tr> </table>				Krycí schopnost	stupeň 1 - 2			Lesk / úhel 60°	< 8			Tvrdość kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h			Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																							
Lesk / úhel 60°	< 8																							
Tvrdość kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h																							
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																							
Zasychání	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Teplota podkladu</td> <td>10 °C</td> <td>15 °C</td> <td>23 °C</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu</td> <td>30 min</td> <td>10 min</td> <td>10 min</td> <td>10 min</td> </tr> <tr> <td>Proschlý</td> <td>1 h</td> <td>1 h</td> <td>1 h</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td> <td>30 μm</td> <td>30 μm</td> <td>30 μm</td> <td>60 μm</td> </tr> </table>				Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min	Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C																				
Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min																				
Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h																				
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm																				
Teoretická vydatnost	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Mokrā tloušťka filmu WFT</td> <td>65 μm</td> <td>85 μm</td> <td colspan="2">170 μm</td> </tr> <tr> <td>Suchā tloušťka filmu DFT</td> <td>30 μm</td> <td>40 μm</td> <td colspan="2">80 μm</td> </tr> <tr> <td>Teoretická vydatnost</td> <td>ca 12 m²/kg</td> <td>ca 9 m²/kg</td> <td colspan="2">ca 4,5 m²/kg</td> </tr> </table>				Mokrā tloušťka filmu WFT	65 μm	85 μm	170 μm		Suchā tloušťka filmu DFT	30 μm	40 μm	80 μm		Teoretická vydatnost	ca 12 m ² /kg	ca 9 m ² /kg	ca 4,5 m ² /kg						
Mokrā tloušťka filmu WFT	65 μm	85 μm	170 μm																					
Suchā tloušťka filmu DFT	30 μm	40 μm	80 μm																					
Teoretická vydatnost	ca 12 m ² /kg	ca 9 m ² /kg	ca 4,5 m ² /kg																					
Ředění	TELSOL SP1, BALTECH S6001 P (stříkání), TELSOL BR 6, BALTECH S6006 (štětec, váleček)																							
Příprava podkladu	<p>Pro koroziční prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (svary a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).</p> <p>Pro koroziční prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p>																							

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační

vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Rovněž je velmi nevhodné provádět nátěr venku během horkého letního dne.

Stohovatelnost a dolep natřených ploch je nutné odzkoušet na konkrétní podmínky (klimatické podmínky, tloušťka vrstvy, počet nátěrů, tvar podkladu, typ podkladu apod).

Postup práce

- 1 až 2x barva TELKYD P100 S tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C;
2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;
3. 1 až 2x email TELKYD T300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S200.

Nátěrová hmotu se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace

Vysokotlakým stříkacím zařízením (5-15 % ředění v závislosti na typu zařízení)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)
Štětcem (doporučená konzistence 60 - 80 s / Ford Ø 4 mm; 3 – 8 % ředění)
Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 3 – 8 % ředění)
Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

Aplikační data

Údaje pro konvenční pneumtické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-17 Mpa (120-170 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-15 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-10 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm)	5-10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	17-25 Mpa (170-250 atm)	5 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkácké pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 l; 20 l

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užitečné vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.