


TELKYD P 100 S

Barva základní průmyslová antikorozi

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------------------|-----------------------|------------------------|------------------|-------------------------------|----------------------|---------------|--------|---|------------------------|----------|---------|-----|-----|-----|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Složení | Disperze pigmentů, plniv a antikorozičních pigmentů v syntetickém pojivu. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vlastnosti a použití | Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozičními vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností <ul style="list-style-type: none">◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy◆ vynikající antikoroziční vlastnosti◆ vynikající rozlivové vlastnosti◆ vysoká pružnost / elasticita nátěru | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Příklady použití | Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, kontejnery, brány, zárubně | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Odstíny | 0100 bílá, 0110 šedá a dále podle individuálních požadavků zákazníka | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fyzikální vlastnosti | <table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>mírně tixotropní</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>min. 63 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>47 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td>1310 kg/m³</td></tr></table> | Konzistence | mírně tixotropní | Obsah netěkavých látek | min. 63 % hmotn. | Obsah netěkavých látek | 47 % objem. | Bod vzplanutí | 25 °C | Hustota | 1310 kg/m ³ | | | | | | | | | | |
| Konzistence | mírně tixotropní | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obsah netěkavých látek | min. 63 % hmotn. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obsah netěkavých látek | 47 % objem. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bod vzplanutí | 25 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hustota | 1310 kg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hodnoty pro stanovení emisních limitů | <table border="1"><tr><td>VOC: 0,37 kg/kg barvy</td><td>TOC: 0,33 kg/kg barvy</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p> | VOC: 0,37 kg/kg barvy | TOC: 0,33 kg/kg barvy | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VOC: 0,37 kg/kg barvy | TOC: 0,33 kg/kg barvy | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vlastnosti zaschlého nátěru | <table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>< 8</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td>stupeň 0</td></tr></table> | Krycí schopnost | stupeň 1 - 2 | Lesk / úhel 60° | < 8 | Přilnavost mřížkovým řezem | stupeň 0 | | | | | | | | | | | | | | |
| Krycí schopnost | stupeň 1 - 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lesk / úhel 60° | < 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Přilnavost mřížkovým řezem | stupeň 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vydatnost | <table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>57</td><td>75</td><td>150</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>30</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>cca 12</td><td>cca 9</td><td>cca 4,5</td></tr></table> | Mokrý tloušťka filmu WFT (µm) | 57 | 75 | 150 | Suchá tloušťka filmu DFT (µm) | 30 | 40 | 80 | Teoretická vydatnost (m ² /kg) | cca 12 | cca 9 | cca 4,5 | | | | | | | | |
| Mokrý tloušťka filmu WFT (µm) | 57 | 75 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Suchá tloušťka filmu DFT (µm) | 30 | 40 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teoretická vydatnost (m ² /kg) | cca 12 | cca 9 | cca 4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zasychání | <table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>30 min</td><td>10 min</td><td>10 min</td><td>10 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>1 h</td><td>1 h</td><td>1 h</td><td>1 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>30 µm</td><td>30 µm</td><td>30 µm</td><td>60 µm</td></tr></table> | Teplota podkladu | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 23 °C | Zaschlý proti prachu | 30 min | 10 min | 10 min | 10 min | Proschlý | 1 h | 1 h | 1 h | 1 h | Tloušťka suché vrstvy DFT | 30 µm | 30 µm | 30 µm | 60 µm |
| Teplota podkladu | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 23 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zaschlý proti prachu | 30 min | 10 min | 10 min | 10 min | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Proschlý | 1 h | 1 h | 1 h | 1 h | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tloušťka suché vrstvy DFT | 30 µm | 30 µm | 30 µm | 60 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Doporučený způsob aplikace | Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 5 – 10% ředění) Štětcem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 0 – 5% ředění) Válečkem (doporučená konzistence 50-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 0 – 5% ředění) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ředění | TELSOL SP1 (stříkání), TELSOL BR 6 (štětec, váleček) nebo další doporučená ředidla BALT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Příprava podkladu | Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Podmínky aplikace | Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

TELKYD P 100 S

Barva základní průmyslová antikorozi

| | |
|------------------------------------|--|
| Typický nátěrový systém | <p>silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p> <ol style="list-style-type: none">1-2 x barva TELKYD P 100 S tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80° C.2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;3. 1-2 x email TELKYD T 300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S 200. |
| Optimální tloušťka systému | <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (roh, hrany, sváry, povrchové vady).</p> <p>Prostředí C1/C2: 40 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let) Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 80 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p> |
| Aplikační data | <p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkácké pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 ps) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Tryska 0,009 inch (0,23 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi) Úhel stříkání 20 – 60°. Filtr pistole červený 200/74 (mesh/ µm) Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p> |
| Skladovatelnost | <p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5-25 °C.</p> |
| Balení | <p>10kg; 25kg</p> |
| Likvidace obalů a odpadů | <p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p> |
| Bezpečnost a ochrana zdraví | <p>Výrobek obsahuje xylen (směs), 1-methoxypropan-2-ol a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H411, EUH 208.</p> <p></p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p> |

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.