



Složení	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem s přísadkou UV stabilizátorů.																			
Vlastnosti a použití	Barva je určena jako vysoce nanášivý nátěr pro antikorozi ochranu oceli ve vysoce exponovaném korozním prostředí definovaném jako C3 až C5 dle ČSN EN ISO 12944-2. Může být aplikována jako jednovrstvá barva přímo na předem připravený ocelový podklad nebo jako vrchní barva na vhodný antikorozi základ. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje ca 7 dní.																			
	<ul style="list-style-type: none"> ◆ velmi rychlé zasychání ◆ vysoká antikorozi ochrana ◆ nátěrová hmota 2 v 1 pro ekonomicky nenáročnou práci ◆ nestéká ze svislých ploch ◆ barva byla schválena pro nátěry povrchů, které přicházejí do styku s potravinami (vybrané odstíny) ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX 																			
Oblast použití	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. průmyslové zóny s vysokým znečištěním atmosféry, chemické závody, budovy s vysokou kondenzací, plechové a ocelové konstrukce.																			
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.																			
Parametry nátěrové hmoty	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Konzistence</td> <td colspan="2">30 – 50 s / Ø 6 mm Ford</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="2">75 % ± 2 % hmotn. (natužená směs)</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="2">64 % ± 2 % obj. (natužená směs)</td> </tr> <tr> <td>Bod vzplanutí</td> <td colspan="2">> 25 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota produktu</td> <td colspan="2">1350 – 1450 kg/m³</td> </tr> <tr> <td>Hustota natužené směsi</td> <td colspan="2">1320 – 1400 kg/m³</td> </tr> </table>		Konzistence	30 – 50 s / Ø 6 mm Ford		Obsah netěkavých látek	75 % ± 2 % hmotn. (natužená směs)		Obsah netěkavých látek	64 % ± 2 % obj. (natužená směs)		Bod vzplanutí	> 25 °C		Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m ³		Hustota natužené směsi	1320 – 1400 kg/m ³	
Konzistence	30 – 50 s / Ø 6 mm Ford																			
Obsah netěkavých látek	75 % ± 2 % hmotn. (natužená směs)																			
Obsah netěkavých látek	64 % ± 2 % obj. (natužená směs)																			
Bod vzplanutí	> 25 °C																			
Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m ³																			
Hustota natužené směsi	1320 – 1400 kg/m ³																			
VOC, TOC	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi</td> <td colspan="2">TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td> </tr> </table>		VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi		Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.														
VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi																			
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																				
Vlastnosti vytvrzeného nátěru	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Krycí schopnost</td> <td colspan="2">stupeň 1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Lesk / úhel 60°</td> <td colspan="2">30-50</td> </tr> <tr> <td>Tvrdost kyvadlovým přístrojem</td> <td colspan="2">min. 12 % za 24 h</td> </tr> </table>		Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk / úhel 60°	30-50		Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 12 % za 24 h										
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																			
Lesk / úhel 60°	30-50																			
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 12 % za 24 h																			
Zasychání	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Teplota podkladu</td> <td>10 °C</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu</td> <td>3 h</td> <td>1,5 h</td> </tr> <tr> <td>Proschlý</td> <td>24 h</td> <td>24 h</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td> <td>100 µm</td> <td>100 µm</td> </tr> </table>		Teplota podkladu	10 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	3 h	1,5 h	Proschlý	24 h	24 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm	100 µm						
Teplota podkladu	10 °C	23 °C																		
Zaschlý proti prachu	3 h	1,5 h																		
Proschlý	24 h	24 h																		
Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm	100 µm																		
Teoretická vydatnost	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Mokrý tloušťka filmu WFT</td> <td>160 µm</td> <td>250 µm</td> </tr> <tr> <td>Suchá tloušťka filmu DFT</td> <td>100 µm</td> <td>160 µm</td> </tr> <tr> <td>Teoretická vydatnost</td> <td>4,5 - 5 m²/kg</td> <td>2,8 - 3,1 m²/kg</td> </tr> </table>		Mokrý tloušťka filmu WFT	160 µm	250 µm	Suchá tloušťka filmu DFT	100 µm	160 µm	Teoretická vydatnost	4,5 - 5 m ² /kg	2,8 - 3,1 m ² /kg									
Mokrý tloušťka filmu WFT	160 µm	250 µm																		
Suchá tloušťka filmu DFT	100 µm	160 µm																		
Teoretická vydatnost	4,5 - 5 m ² /kg	2,8 - 3,1 m ² /kg																		
Ředění	TELSOL PUR 3, BALTECH U6003 Jiná ředidla (zejména ta, která obsahují alkoholy) mohou výrazně zpomalit vytvrzovací mechanismus chemické reakce.																			

Tužení

Tužidlo TELHARD PUR HS, TELHARD PUR, TELHARD PUR 4

Poměr hmotnostního tužení: 100 dílů TELPUR T330 HS : 7 dílů TELHARD PUR HS
100 dílů TELPUR T330 HS : 8 dílů TELHARD PUR
100 dílů TELPUR T330 HS : 10 dílů TELHARD PUR 4*

Natuženou směs je nutné zpracovat do 1,5 h při 20 °C.

V případě použití tužidla TELHARD PUR a TELHARD PUR 4 se snižuje objemová sušina natužené směsi na 62 ± 2% obj.

*při použití tužidla TELHARD PUR 4 dochází ke zvýšení lesku (50-60)

Příprava podkladu

Pro korozi prostředí C3, C4 a C5 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otřeskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².**Podmínky aplikace**

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu a může vést ke snížení lesku nebo k jiným nevratným defektům povrchové úpravy, jako jsou zašednutí a bělavý zákal. Vhodnou teplotu musí mít jak nátěrová hmota, tak i opracovávaný objekt a stejně tak i okolní prostředí.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film.

Pokud bude nátěrový film předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot.

Tepelná odolnost

Tepelná odolnost zaschlého nátěru: do 120 °C bez omezení, při dlouhodobém zatížení se postupně zvyšuje tvrdost nátěrového filmu a klesá pružnost. Při teplotách 120 °C až 150 °C může docházet k vizuálním změnám, postupnému zvyšování tvrdosti, poklesu pružnosti a křehnutí nátěru.

Postup práce**Jednovrstvý nátěrový systém:**

1x nástřik barvou TELPUR T330 HS tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 μm. V případě, že je nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 20 min tzv. systémem „mokrý do mokrého“.

Kombinovaný nátěrový systém:

1x nástřik barvou TELPOX PM 150 nebo TELPOX P170, tloušťka suchého nátěrového filmu 80 -100 μm; zasychání 24 hodin;

1x nástřik barvou TELPUR T330 HS, tloušťka suchého nátěrového filmu 60 - 80 μm

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

Stabilita některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.

U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace Bezvzduchovým stříkacím zařízením (5 – 15 % ředění v závislosti na typu a výkonnosti zařízení)

Aplikační data Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	5-15 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	5-15 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-250 atm)	5-10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	15-20 Mpa (150-250 atm)	5-10 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku

Doporučujeme použít výkonné pneumatické zařízení s vyšším převodovým poměrem, nejméně 56:1. Doporučujeme zařadit do zařízení zpětný ventil.

Manipulace Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení 10 kg; 20 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užitečné vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.