

Výrobek:**Datum aktualizace: 19.5.2014**

INDUSTROL[®] PROFI U 2129 / Báze k tónování

EMAIL URETANIZOVANÝ REYCHLESCHNOUCÍ UNIVERZÁLNÍ

Složení a charakteristika výrobku:

Disperze anorganických a organických pigmentů a plnidel v roztoku uretanizované alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadou aditiv. Email je po úpravě odstínu tónovacím automatem určen k dekorativním lesklým vrchním nátěrům. Nanáší se na dobře proschlý základní nátěr. Před použitím se obsah musí důkladně rozmíchat, podle potřeby doředit a přecedit. Nanáší se v doporučené tloušťce 30 až 35 μm ve větraném, nevlhkém prostředí při teplotě 15 až 25°C. Případná další vrstva se nanáší do 2 h systémem "mokrý do mokrého" nebo po 48 h. Nátěrový film je zaschlý na dotyk za 3 h a proschlý za 10 h. Email není určen k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček.

Odstíny:

Vyrábí se jako transparentní báze a bílé báze s různým stupněm pigmentace. Barevné odstíny se připravují přidávkou kolorantů na tónovacích automatech.

BÁZE PRO EMAIL:

T - báze pro tónovací automaty - 0021

D - báze pro tónovací automaty - 0023

P - báze pro tónovací automaty - 0025

Použití:

Podklad: železo, lehké kovy, dřevo. Podklad je nutno opatřit vhodnou základní nátěrovou hmotou, např.: PRAGOPRIMER[®] Standard S 2000, PRAGOPRIMER[®] Univerzál S 2035, PRAGOPRIMER[®] Profi S 2129 (železo, ocel), FORMEX[®] S 2003 Základ na pozink (lehké kovy), PRAGOPRIMER[®] Plus S 2070, LAZUROL[®] Oknobal základ S 2060 (dřevo)

Prostředí: interiér, exteriér

Příprava podkladu:

Dřevo musí být před aplikací čisté, suché, dobře obroušené, o vlhkosti max. 12%, zbavené zbytků pryskyřic. Kovový podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Savé podklady musí být dále napuštěny vhodným napouštědlem a případně opatřeny vhodnou základní hmotou. Kovové podklady musí být opatřeny vhodnou základní antikorozi hmotou.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Příklad nátěrového postupu:

Nátěr kovů:

1. 1x barva PRAGOPRIMER[®] Standard S 2000, PRAGOPRIMER[®] Univerzál S 2035, PRAGOPRIMER[®] Profi S 2129 (železo), FORMEX[®] Základ na pozink S 2003 (lehké kovy)
2. broušení brusným papírem č. 280 - 320;
3. 1-2x email INDUSTROL[®] Profi U 2129

Nátěr dřeva:

1. napuštění dřeva lazurovacím lakem S 1023 LAZUROL[®] Classic nebo napouštěcí fermeží O 1000 UNIBAL[®];
2. lehké přebroušení brusným papírem č. 150-180;
3. 1-2x barva syntetická základní PRAGOPRIMER[®] S2070 Plus, LAZUROL[®] S 2060 Oknobal základ
4. přebroušení brusným papírem č. 280-320;
5. 1-2x email U 2129 INDUSTROL[®] Profi

Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je +18°C až +23°C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70% Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže. Při užití stejné výrobní šarže je zaručen stejný barevný odstín. Před použitím se obsah důkladně promíchá.

Doporučené způsoby aplikace:

Stříkání pneumatické, štětec, váleček

Údaje pro stříkání vzduchovou pistolí:

výtoková doba: 25 - 30 s /pohárek Φ 4mm/23°C (ředění cca 10 % ředidla)

Údaje pro nanášení válečkem:

Doporučené typy válečku: Moltopren Flock, Mohér, Nylon, Perlon

Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	30 - 40 s (Φ 6 mm Ford / 23°C)
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	55 - 62% hmotn.
Obsah netěkavých látek / % obj. /	45 % objem.
Hustota / kg/m ³ /	1035 - 1150 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A/ i	VOC: 0,39 – 0,42 kg/kg	TOC: 0,32 – 0,36 kg/kg
-----------------	------------------------	------------------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití (po naředění 2% hmotn. ředidla) v g/l: 499

Vydatnost:

Mokrý tloušťka filmu WFT	67 - 77 μ m
Suchá tloušťka filmu DFT	30 - 35 μ m
Teoretická vydatnost	14 m ² /l

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 1-2
Kryvost	stupeň 1-2 odstíny jasně červené a žluté stupeň 3
Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 10 %

Zasychání:

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 2 hodin
Zaschlý na dotek	do 5 hodin
Proschlý	do 36 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 - 35 μ m

Ředidlo:

S 6006 (štětec, váleček), S 6005 (stříkání)

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25°C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Výrobek obsahuje xylen (směs isomerů + ethylbenzen), uhlovodíky C9-C11, n-alkany, isoalkany, cyklické, 2-butoxyethan-1-ol a butan-1-ol.

Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H312+H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží nebo při vdechování. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. EUH208 Obsahuje butanoxim a kobaltnatou sůl kyseliny 2-ethylhexanové. Může vyvolat alergickou reakci.



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: **VAROVÁNÍ**. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.