

TELPUR P 150

Barva základní průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozi

Složení	Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.												
Vlastnosti a použití	<p>Barva TELPUR P 150 je určena k provedení základních nátěrů s vyšší plnivostí na kovových a ocelových podkladech. Před použitím se barva promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby. Teplota při zasychání nesmí klesnout pod 10 °C, zasychání lze urychlit přisoušením při 60 °C po dobu 30 minut. Barva je brousitelná po cca 4h zasychání při teplotě +23 °C.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy a lehké kovy♦ velmi rychlé zasychání♦ výborná brousitelnost♦ nestéká ze svislých ploch♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami												
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry dopravní techniky.												
Odstíny	0100 – bílá, 0110 – šedá, 0660 – písková												
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>tixotropní</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>min. 60% hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>min. 40 % obj.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>> 25 °C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td>1390 – 1430 kg/m³</td></tr><tr><td>Hustota /natužená směs /</td><td>1390 – 1430 kg/m³</td></tr></table>	Konzistence	tixotropní	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 60% hmotn.	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 40 % obj.	Bod vzplanutí	> 25 °C	Hustota produktu	1390 – 1430 kg/m ³	Hustota /natužená směs /	1390 – 1430 kg/m ³
Konzistence	tixotropní												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 60% hmotn.												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 40 % obj.												
Bod vzplanutí	> 25 °C												
Hustota produktu	1390 – 1430 kg/m ³												
Hustota /natužená směs /	1390 – 1430 kg/m ³												
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,35 kg/kg natužené směsi</td><td>TOC: 0,32 kg/kg natužené směsi</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,35 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,32 kg/kg natužené směsi										
VOC: 0,35 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,32 kg/kg natužené směsi												
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>< 8</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h</td><td>min. 25%</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk / úhel 60°	< 8	Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 25%						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2												
Lesk / úhel 60°	< 8												
Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 25%												
Vydatnost natužené směsi	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>100</td><td>200</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>7,5 – 8,1</td><td>3,8 – 4,1</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	100	200	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	7,5 – 8,1	3,8 – 4,1			
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	100	200											
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80											
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	7,5 – 8,1	3,8 – 4,1											
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>30 min</td><td>15 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>1,5h</td><td>45 min</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td></tr></table>	Teplota podkladu	15 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	30 min	15 min	Proschlý	1,5h	45 min	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm
Teplota podkladu	15 °C	23 °C											
Zaschlý proti prachu	30 min	15 min											
Proschlý	1,5h	45 min											
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm											
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 10% ředění v závislosti na typu zařízení) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 20 – 30% ředění)												
Ředění	Ředidlo: TELSOL PUR 3 nebo další doporučená ředidla BALT.												
Tužení	Tužidlo: TELHARD PUR. Směs je nutné zpracovat do 4 hodin při +20 °C. Poměr tužení : 20 hmotn. dílu TELPUR P 150 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR.												
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1(sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² .												
Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná												

TELPUR P 150

Barva základní průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozi

Typický nátěrový systém	<p>usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Min. teplota vzduchu pro nanášení je +10°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p> <p>1. 1x barva epoxidová dvousložková základní antikorozi TELPOX P 100 . Zasychání 24h (20°C), optimální tloušťka vrstvy nátěru je 35-40µm 2. 1x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P 150. Zasychání 24h (20° C), doporučená tloušťka vrstvy 80µm. Teplota při zasychání nesmí klesnout pod 10° C. 3. 2x email polyuretanový dvousložkový TELPUR T 300 nebo email epoxidový dvousložkový TELPOX T 300. Tloušťky jedné vrstvy suchého nátěru 40µm (celkem 80µm)</p> <p>1. 1x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P 150. Zasychání 24h (20° C), doporučená tloušťka vrstvy 80µm. Teplota při zasychání nesmí klesnout pod 10° C. 2. 2x email polyuretanový dvousložkový TELPUR T 300 nebo email epoxidový dvousložkový TELPOX T 300. Tloušťky jedné vrstvy suchého nátěru 40µm (celkem 80µm)</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 80µm DFT vrchní email (životnost do 10 let) Prostředí C4: 80µm DFT základní nátěr + 80µm podkladová barva + 80µm vrchní email (životnost do 10 let); 80µm DFT základní nátěr + 80µm vrchní email (životnost do 5 let); 160µm DFT základní nátěr + 80µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumtické stříkání Stříkácké pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 1,5 - 2 atm</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Tlak na trysce 25 – 33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.</p>
Balení	<p>10kg (nenatužený výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs isomerů + etylbenzenu), uhlovodíky, C9, aromatické, n-butylacetát a fosforečnan zinečnatý. Klasifikace přípravku: H 226, H 312+H332, H 315, H 319, H 335, H 373, H 411.</p> <p>Označení výstražným symbolem : Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.