

TELPOX S 200

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi polomatná

Složení	Disperze pigmentů, plniv a fosforečnanu zinečnatého v roztoku nízko molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech																				
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena na ochranné antikorozi nátěry ocelových povrchů a na ochranné nátěry minerálních povrchů. Není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo monolitických betonových podkladů. Nátěr provedený barvou TELPOX S 200 je odolný vůči působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Nátěr není odolný povětrnostním vlivům, vlivem povětrnosti dochází k předčasnému křídování povrchu.</p> <p>Před použitím se barva promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a dovedí podle potřeby. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztvácení, což představuje cca 7 dní. Dokud není nátěr plně vytvrzen, nesmí se zatěžovat mechanicky ani chemicky.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy♦ vysoká chemická i mechanická odolnost♦ odolnost suchému teplu 70 – 120 °C♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX♦ nestéká ze svislých ploch♦ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci♦ email byl schválen pro nátěry povrchů potravinářských zařízení, které přicházejí do styku s potravinami (vybrané odstíny)																				
Příklady použití	Interiér, např. kovové nádrže, jímký na oleje a pohonné hmoty, potrubí, stroje, omyvatelné nátěry zdí, nátěry betonových podlah, provozní konstrukce																				
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálního požadavku odběratele																				
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>120 - 160 s / Ø 6mm Ford</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>min. 71,% hmotn. / nenatužená směs /</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>min. 68,% hmotn. / natužená směs /</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>55 % objem. / natužená směs /</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>24 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td>1300 - 1550 kg/m³ / nenatužený produkt /</td></tr><tr><td>Hustota</td><td>1200 - 1350 kg/m² / natužená směs /</td></tr></table>	Konzistence	120 - 160 s / Ø 6mm Ford	Obsah netěkavých látek	min. 71,% hmotn. / nenatužená směs /	Obsah netěkavých látek	min. 68,% hmotn. / natužená směs /	Obsah netěkavých látek	55 % objem. / natužená směs /	Bod vzplanutí	24 °C	Hustota	1300 - 1550 kg/m ³ / nenatužený produkt /	Hustota	1200 - 1350 kg/m ² / natužená směs /						
Konzistence	120 - 160 s / Ø 6mm Ford																				
Obsah netěkavých látek	min. 71,% hmotn. / nenatužená směs /																				
Obsah netěkavých látek	min. 68,% hmotn. / natužená směs /																				
Obsah netěkavých látek	55 % objem. / natužená směs /																				
Bod vzplanutí	24 °C																				
Hustota	1300 - 1550 kg/m ³ / nenatužený produkt /																				
Hustota	1200 - 1350 kg/m ² / natužená směs /																				
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi</td><td>TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi																		
VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi																				
Vlastnosti vytvrzeného nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>40 – 60</td></tr><tr><td>Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech</td><td>od 30%</td></tr><tr><td>Propustnost pro vodní páru dle ČSN EN ISO 7783</td><td>V3 – nízká (≤ 15 g/(m².d)</td></tr><tr><td>Rychlost pronikání vody dle ČSN EN 1062-3</td><td>w3 – nízká (≤ 0,1 kg/(m².h^{0,5})</td></tr><tr><td>Přídržnost na betonovém podkladu dle ČSN 73 2577</td><td>4,6 MPa</td></tr><tr><td>Protiskluznost za sucha</td><td>vyhovuje</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk / úhel 60°	40 – 60	Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 30%	Propustnost pro vodní páru dle ČSN EN ISO 7783	V3 – nízká (≤ 15 g/(m ² .d)	Rychlost pronikání vody dle ČSN EN 1062-3	w3 – nízká (≤ 0,1 kg/(m ² .h ^{0,5})	Přídržnost na betonovém podkladu dle ČSN 73 2577	4,6 MPa	Protiskluznost za sucha	vyhovuje						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																				
Lesk / úhel 60°	40 – 60																				
Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 30%																				
Propustnost pro vodní páru dle ČSN EN ISO 7783	V3 – nízká (≤ 15 g/(m ² .d)																				
Rychlost pronikání vody dle ČSN EN 1062-3	w3 – nízká (≤ 0,1 kg/(m ² .h ^{0,5})																				
Přídržnost na betonovém podkladu dle ČSN 73 2577	4,6 MPa																				
Protiskluznost za sucha	vyhovuje																				
Chemická odolnost vytvrzeného nátěru	<table border="1"><thead><tr><th>Médium</th><th>Odolnost kapalinám dle ČSN EN ISO 2821-1</th></tr></thead><tbody><tr><td>20% NaOH</td><td>Vyhovuje</td></tr><tr><td>20% H₂SO₄</td><td>Vyhovuje</td></tr><tr><td>Nafta</td><td>Vyhovuje</td></tr><tr><td>Benzin Natural 98</td><td>Vyhovuje</td></tr><tr><td>Benzín Natural 95</td><td>Vyhovuje</td></tr><tr><td>Hydraulický olej</td><td>Vyhovuje</td></tr><tr><td>Motorový olej</td><td>Vyhovuje</td></tr><tr><td>Ethanol</td><td>Vyhovuje krátkodobé expozici</td></tr><tr><td>Triethanolamin</td><td>Vyhovuje</td></tr></tbody></table>	Médium	Odolnost kapalinám dle ČSN EN ISO 2821-1	20% NaOH	Vyhovuje	20% H ₂ SO ₄	Vyhovuje	Nafta	Vyhovuje	Benzin Natural 98	Vyhovuje	Benzín Natural 95	Vyhovuje	Hydraulický olej	Vyhovuje	Motorový olej	Vyhovuje	Ethanol	Vyhovuje krátkodobé expozici	Triethanolamin	Vyhovuje
Médium	Odolnost kapalinám dle ČSN EN ISO 2821-1																				
20% NaOH	Vyhovuje																				
20% H ₂ SO ₄	Vyhovuje																				
Nafta	Vyhovuje																				
Benzin Natural 98	Vyhovuje																				
Benzín Natural 95	Vyhovuje																				
Hydraulický olej	Vyhovuje																				
Motorový olej	Vyhovuje																				
Ethanol	Vyhovuje krátkodobé expozici																				
Triethanolamin	Vyhovuje																				

TELPOX S 200

HosteMix


Barva jednovrstvá průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi polomatná

Vydatnost natužené směsi	Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	75	220		
	Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	40	120		
	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	10 – 11,5	3,4 – 3,8		
Zasychání	Teplota podkladu	10 °C	23 °C	23 °C	
	Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	<150 min	<90 min	<150 min
		TELHARD POX RAPID	<90 min	<60 min	
	Proschlý	TELHARD POX	24 h	10 h	24 h
		TELHARD POX RAPID	16h	7h	
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 μm	40 μm	120 μm		
Doporučený způsob aplikace	<p>Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 3% ředění v závislosti na typu zařízení) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 - 20 % ředění) Malé plochy je možné aplikovat štětcem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 10 – 15 % ředění)</p>				
Ředění	Ředidlo: TELSOL POX nebo další doporučená ředidla BALT.				
Tužení	<p>Tužidlo: TELHARD POX Poměr tužení: TELPOX S 200 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX - 25 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 8 hodin. Tužidlo: TELHARD POX RAPID Poměr tužení: TELPOX S 200 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID - 11 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 2 hodin.</p>				
Odstínová stabilita	<p>Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.</p>				
Příprava podkladu	<p>Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2. Pro korozní prostředí C1 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený masnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou obsahující detergent. Betonový podklad musí být savý a vyžralý min. 28 dní, soudržný a zbaven prachu, nesmí být znečištěn masnotami, zbytky asfaltu a ropnými produkty. Prach je ideální vysát výkonným vysavačem. Při čištění vodním tryskáním je nutné nechat podklad důkladně proschnout. V případě podkladu s většími nerovnostmi se doporučuje přebroušení. Relativní vlhkost podkladu nesmí překročit 5%. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p>				
Podmínky aplikace	<p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +35 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Při přetírání vrstev je nutno nechat dostatečně zaschnout předchozí nátěr.</p>				
Typický nátěrový systém	<p>1 až 2 x nástřik barvou epoxidovou dvousložkovou TELPOX S 200. Druhý nástřik je možno provádět po 24 h zasychání (+20°C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přísoušením při teplotě 60 – 100°C po dobu 60 – 30 minut. Výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu</p>				

TELPOX S 200

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi polomatná

Optimální tloušťka systému	<p>musí být nejméně 120 µm. Pokud je doporučena tloušťka 120 µm aplikována najednou, pak doporučujeme aplikaci provést ve dvou krocích, a to nástřikem dvou tenčích vrstev systémem „mokrý do mokrého“ po cca 10 až 15 minutách.</p> <p>Minerální podklad musí být předem napenetrován (možno použít TELPOX S 200 naředěný ředidlem TELSOL POX v poměru 1:2 nebo lakem TELPOX I 400 naředěným ředidlem TELSOL POX v poměru 1 : 1)</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Aplikační data	<p>Prostředí C3: 120µm DFT TELPOX S 200 (životnost do 5 let); 160µm DFT TELPOX S 200 (životnost do 10 let)</p> <p>Prostředí C4: 160µm DFT TELPOX S 200 (životnost do 5 let); 240 µm DFT TELPOX S 200 (životnost do 10 let)</p> <p>Optimální tloušťka vrstvy na minerální podklady je 120 µm DFT.</p> <p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání</p> <p>Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115</p> <p>Tryska dle požadovaného výkonu 14-20</p> <p>Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)</p> <p>Tryska 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,009 inch (0,23 mm)</p> <p>Tlak na trysce 25 -39Mpa (250 – 390 atm.; 3700 – 5700 psi); Úhel stříkání 20 – 60°</p> <p>Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 12 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
Balení	<p>8 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické, butan-1-ol, Epoxidovou pryskyřici z Bisfenolu A a epichlorhydrinu a fosforečnan zinečnatý.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226, H315, H317, H318, H335, H411.</p> <p>Označení výstražným symbolem :</p> <p>Signální slovo: NEBEZPEČÍ. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p> <div style="text-align: center;"></div>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.