

TELKYD T 370

Email speciální průmyslový syntetický tepelně odolný

Složení	Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciální alkyd-silikonové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadou aditiv a sušidel.																
Vlastnosti a použití	Email je určen pro zhotovení vrchních nátěrů v interiéru i exteriéru na kovové podklady převážně tam, kde je požadována odolnost trvalému tepelnému zatížení. Email odolává trvalému tepelnému zatížení až do 250 °C, krátkodobě až do 350 °C a vyznačuje se i výbornou odolností proti povětrnosti. Nátěr velmi dobře odolává roztokům solí, minerálním olejům, zředěné kyselině sírové, a krátkodobě pak organickým rozpouštědlům, organickým kyselinám a kyselině chlorovodíkové. Vyrábí se ve dvou kvalitách: 1) TELKYD T 370 odstín 9110 hliník, který se používá jako vrchní email 2) TELKYD T 370 odstín 0840 červenohnědý a odstín 0199 černý, které se používají jako antikoroziční základ nebo jako jednovrstvá antikoroziční barva. ♦ velmi dobrá odolnost povětrnosti ♦ dlouhodobá tepelná odolnost až do 250 °C ♦ krátkodobá tepelná odolnost až do 350 °C ♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami ♦ velmi dobré zasychání																
Příklady použití	Exteriér i interiéru, kovové předměty vystavené trvalému tepelnému zatížení, např. plášť sušící pece, teplovodní a parovodní rozvody, oplechování komínů, technologická potrubí																
Odstíny	9110 – hliník, 0840 – červenohnědý, 0199 - černý																
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">min. 130 s</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min.52 % hmotn. / odstín 0910 min.68 % hmotn. / odstín 0840, 0199</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">cca 36 % objem. / odstín 0910 cca 48 % objem. / odstín 0840, 0199</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">30 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="2">950 - 1350 kg/m³</td></tr></table>		Konzistence	min. 130 s		Obsah netěkavých látek	min.52 % hmotn. / odstín 0910 min.68 % hmotn. / odstín 0840, 0199		Obsah netěkavých látek	cca 36 % objem. / odstín 0910 cca 48 % objem. / odstín 0840, 0199		Bod vzplanutí	30 °C		Hustota	950 - 1350 kg/m ³	
Konzistence	min. 130 s																
Obsah netěkavých látek	min.52 % hmotn. / odstín 0910 min.68 % hmotn. / odstín 0840, 0199																
Obsah netěkavých látek	cca 36 % objem. / odstín 0910 cca 48 % objem. / odstín 0840, 0199																
Bod vzplanutí	30 °C																
Hustota	950 - 1350 kg/m ³																
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	VOC: 0,32 – 0,45 kg/kg TOC: 0,27 – 0,38 kg/kg Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="2">< 8</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td colspan="2">stupeň 0 - 1</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 5 dnech</td><td colspan="2">min. 8%</td></tr></table>		Krycí schopnost	stupeň 1		Lesk / úhel 60°	< 8		Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1		Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	min. 8%				
Krycí schopnost	stupeň 1																
Lesk / úhel 60°	< 8																
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1																
Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	min. 8%																
Vydatnost	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>odstín 0840, 0199</th><th>odstín 0910</th></tr></thead><tbody><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)</td><td>85</td><td>110</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (μm)</td><td>40</td><td>40</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>9,0</td><td>9,0</td></tr></tbody></table>			odstín 0840, 0199	odstín 0910	Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	85	110	Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	40	40	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	9,0	9,0			
	odstín 0840, 0199	odstín 0910															
Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	85	110															
Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	40	40															
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	9,0	9,0															
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>4h</td><td>2h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>16h</td><td>8h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>30 μm</td><td>30 μm</td></tr></table>		Teplota podkladu	15 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	4h	2h	Proschlý	16h	8h	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm			
Teplota podkladu	15 °C	23 °C															
Zaschlý proti prachu	4h	2h															
Proschlý	16h	8h															
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm															
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 120 – 150s / pohárek Ford Ø 4mm; cca 0 - 5% ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 – 15% ředění) Štětcem (0 – 5 % ředění) Válčkem (doporučená konzistence 50-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 4 – 10% ředění)																
Ředění	TELSOL BR 6 nebo další doporučená ředidla BALT																

TELKYD T 370

Email speciální průmyslový syntetický tepelně odolný

Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C1 – C2 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou nebo vodou s obsahem detergentu.
Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5° C, teplota natíraného podkladu musí být 3° C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40° C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.
Typický nátěrový systém	1. 1 - 2 x barva TELKYD T 370, odstín 0840 (0199) , celková tloušťka základní vrstvy cca 40 - 80 µm suchého filmu, zasychání jednotlivých vrstev 24 h 2. přebroušení brusným papírem 3. 1 -2x email TELKYD T 370, odstín 9110, celková tloušťka vrchního emailu cca 40 - 80 µm suchého filmu, zasychání jednotlivých vrstev systému 24 h
Aplikační data	Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady). Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm. Údaje pro vysokotlaké stříkání airless , např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011inch (0,28 mm) Tlak na trysce 17 -22Mpa (170 – 220 atm.; 2500 – 3200 psi) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm) Tryska 0,009 inch (0,23 mm) Tlak na trysce 17 -22Mpa (170 – 220 atm.; 2500 – 3200 psi) Úhel stříkání 20 – 40°; Filtr pistole červený 200/74 (mesh/ µm) Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.
Balení	10kg
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.
Bezpečnost a ochrana zdraví	Obsahuje uhlovodíky, C9-C11, n-alkany, isoalkany, cyklické a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim a kobaltnatou sůl kyseliny 2-ethylhexanové.. Klasifikace přípravku: H226, H336, H411, EUH 066, EUH 208



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.