

TELKYD S 200 TM

Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní

HosteMix

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------|-------------------------------|------------------------------|-------|-------------------------------|------------------------------|--------|---|------------------|-----------|--------------------------------------|----------|------|---------|-------------------------------|--|
| Složení | Disperze pigmentů, plniv a antikorozních látek v roztoku akrylovaného a tixotropního alkydu v organickém rozpouštědle s přísadami sušidel a aditiv. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vlastnosti a použití | Barva je určena k jednovrstvým antikorozním nátěrům ocelových předmětů pro agresivní korozní prostředí C1-C3, tj. městská a průmyslová atmosféra s mírným znečištěním oxidem siřičitým. Nátěrový film má hedvábný polomatiný povrch. Vyrábí se v široké škále odstínů včetně odstínů RAL. <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy♦ velmi rychlé zasychání♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX♦ možnost nanášet v silných vrstvách♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami♦ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Příklady použití | Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), přepravní kontejnery, kovové a ocelové konstrukce, oplocení, plechové garáže, vrata, drobné kovové předměty. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Odstíny | Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fyzikální vlastnosti | <table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">min. 250 s</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">62 - 68 % hmotn. dle odstínu</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">49 - 51 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="2">1160 - 1290 kg/m³</td></tr></table> | | Konzistence | min. 250 s | | Obsah netěkavých látek | 62 - 68 % hmotn. dle odstínu | | Obsah netěkavých látek | 49 - 51 % objem. | | Bod vzplanutí | 25 °C | | Hustota | 1160 - 1290 kg/m ³ | |
| Konzistence | min. 250 s | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obsah netěkavých látek | 62 - 68 % hmotn. dle odstínu | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obsah netěkavých látek | 49 - 51 % objem. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bod vzplanutí | 25 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hustota | 1160 - 1290 kg/m ³ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hodnoty pro stanovení emisních limitů | <table border="1"><tr><td>VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg barvy</td><td colspan="2">TOC: 0,30 – 0,34 kg/kg barvy</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p> | | VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg barvy | TOC: 0,30 – 0,34 kg/kg barvy | | | | | | | | | | | | | |
| VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg barvy | TOC: 0,30 – 0,34 kg/kg barvy | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vlastnosti zasklého nátěru | <table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="2">15 – 30</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td colspan="2">stupeň 0 - 1</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h</td><td colspan="2">min. 10%</td></tr></table> | | Krycí schopnost | stupeň 1 - 2 | | Lesk / úhel 60° | 15 – 30 | | Přilnavost mřížkovým řezem | stupeň 0 - 1 | | Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h | min. 10% | | | | |
| Krycí schopnost | stupeň 1 - 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lesk / úhel 60° | 15 – 30 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Přilnavost mřížkovým řezem | stupeň 0 - 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h | min. 10% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vydatnost | <table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>160</td><td>240</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>80</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>4,7 – 5,5</td><td>3,2 – 3,7</td></tr></table> | | Mokrý tloušťka filmu WFT (µm) | 160 | 240 | Suchá tloušťka filmu DFT (µm) | 80 | 120 | Teoretická vydatnost (m ² /kg) | 4,7 – 5,5 | 3,2 – 3,7 | | | | | | |
| Mokrý tloušťka filmu WFT (µm) | 160 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Suchá tloušťka filmu DFT (µm) | 80 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teoretická vydatnost (m ² /kg) | 4,7 – 5,5 | 3,2 – 3,7 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zasychání | <table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>15 min</td><td>25 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>3 h</td><td>5 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40µm</td><td>80µm</td></tr></table> | | Teplota podkladu | 23 °C | 23 °C | Zaschlý proti prachu | 15 min | 25 min | Proschlý | 3 h | 5 h | Tloušťka suché vrstvy DFT | 40µm | 80µm | | | |
| Teplota podkladu | 23 °C | 23 °C | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zaschlý proti prachu | 15 min | 25 min | | | | | | | | | | | | | | | |
| Proschlý | 3 h | 5 h | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tloušťka suché vrstvy DFT | 40µm | 80µm | | | | | | | | | | | | | | | |
| Doporučený způsob aplikace | Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 - 15% ředění) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ředění | TELSOL BR 5 nebo další doporučená ředidla BAL T | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Příprava podkladu | Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² . | | | | | | | | | | | | | | | | |

TELKYD S 200 TM

Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní

HosteMix

| | |
|------------------------------------|--|
| Podmínky aplikace | <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.</p> <p>Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p> |
| Typický nátěrový systém | <p>1 – 2x nástřik barvou TELKYD S 200 TM tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 80 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo tzv. systémem „mokrý do mokrého“.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p> |
| Optimální tloušťka systému | <p>Prostředí C1/C2: 80µm DFT (životnost do 5 let); 120µm DFT (životnost do 10 let)</p> |
| Aplikační data | <p>Údaje pro konvenční pneumtické stříkání Stříkácké pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Tlak na trysce 22 – 28Mpa (220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p> |
| Skladovatelnost | <p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p> |
| Balení | <p>10kg; 20kg (natónovaný výrobek).</p> |
| Likvidace obalů a odpadů | <p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p> |
| Bezpečnost a ochrana zdraví | <p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické, 2-methoxy-1-methyl-ethyl acetát a fosforečnan zinečnatý.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H312+H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží nebo při vdechování. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. EUH208 Obsahuje butanonoxim a bis(2-ethylhexanoát) kobaltnatý. Může vyvolat alergickou reakci.</p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p> |



Tyto údaje jsou údaje orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaje, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.