

TELKYD P 100

Barva základní průmyslová antikorozi


HosteMix

Složení	Disperze pigmentů, plniv a antikorozičních pigmentů v syntetickém pojivu.																				
Vlastnosti a použití	Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozičními vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností <ul style="list-style-type: none">◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy◆ vynikající antikoroziční vlastnosti◆ univerzální aplikovatelnost◆ velmi rychlé zasychání◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX																				
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, kovový nábytek, záručně																				
Odstíny	Dle doporučení a vzorkovnice BAL																				
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>min. 120 s</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>min. 71 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>53 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td>1455 - 1520 kg/m³</td></tr></table>	Konzistence	min. 120 s	Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.	Obsah netěkavých látek	53 % objem.	Bod vzplanutí	25 °C	Hustota	1455 - 1520 kg/m ³										
Konzistence	min. 120 s																				
Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.																				
Obsah netěkavých látek	53 % objem.																				
Bod vzplanutí	25 °C																				
Hustota	1455 - 1520 kg/m ³																				
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy</td><td>TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy																		
VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy																				
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>< 8</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td>stupeň 0</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk / úhel 60°	< 8	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0														
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																				
Lesk / úhel 60°	< 8																				
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																				
Vydatnost	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)</td><td>57</td><td>75</td><td>150</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (μm)</td><td>30</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>cca 12</td><td>cca 9</td><td>cca 4,5</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	57	75	150	Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	30	40	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	cca 12	cca 9	cca 4,5								
Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	57	75	150																		
Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	30	40	80																		
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	cca 12	cca 9	cca 4,5																		
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>30 min</td><td>10 min</td><td>10 min</td><td>10 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>1 h</td><td>1 h</td><td>1 h</td><td>1 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>30 μm</td><td>30 μm</td><td>30 μm</td><td>60 μm</td></tr></table>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min	Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C																	
Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min																	
Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h																	
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm																	
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 5 – 10% ředění) Štětce (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 0 – 5% ředění) Válečkem (doporučená konzistence 50-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 0 – 5% ředění)																				
Ředění	TELSOL SP1 (stříkání), TELSOL BR 6 (štětec, váleček) nebo další doporučená ředidla BALT																				
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² .																				
Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad																				

TELKYD P 100

Barva základní průmyslová antikorozi

HosteMix

Typický nátěrový systém	<p>rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40° C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p> <ol style="list-style-type: none">1-2 x barva TELKYD P 100 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přísoušením do teploty 80° C.2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;3. 1-2 x email TELKYD T 300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S 200.
Optimální tloušťka systému	<p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (roh, hrany, sváry, povrchové vady).</p> <p>Prostředí C1/C2: 40 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let) Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 40 µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80 µm DFT základní nátěr + 80 µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 ps) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Tryska 0,009 inch (0,23 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi) Úhel stříkání 20 – 60°. Filtr pistole červený 200/74 (mesh/ µm) Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5-25 °C.</p>
Balení	<p>10kg; 25kg</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky ,C9-C12, n-alkany, isoalkany, cyklické, aromáty (2-25%), uhlovodíky, C9, aromatické a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim. Klasifikace přípravku: H226, H312+H332, H315, H319, H372, H411, EUH 208.</p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: NEBEZPEČÍ. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p> <div style="text-align: center;"></div>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme



TELKYD P 100

HosteMix

Barva základní průmyslová antikorozi

zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.