

TELCRYL P 100

Barva průmyslová akrylátová antikorozi


HosteMix

Složení	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku styrenakrylátové pryskyřice v organických rozpouštědlech.																
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena k základním nebo jednovrstvým antikorozi nátěrům oceli a lehkých kovů (včetně galvanicky pozinkované oceli), kdy má zajistit nátěrovému systému antikorozi ochranu v různých náročně exponovaných prostředích. Barvu je možné přestříkat (přetřít) kdykoliv různými typy vrchních emailů, např. syntetickými na vzduchu schnoucími, polyuretanovými či epoxidovými.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové, hliníkové, měděné a pozinkované povrchy, včetně čerstvého pozinku♦ velmi rychlé zasychání♦ vysoká antikorozi odolnost♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX																
Příklady použití	Exteriér i interiér se středním a vyšším korozi namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry strojů, potrubí, plechové a ocelové konstrukce, kovové kontejnery, kovové palety.																
Odstíny	0110 šedý, 0199 černý (pouze pro bezvzduchové stříkání) a další podle individuálních požadavků zákazníka																
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence: odstín 0199 odstín 0110</td><td colspan="2">tixotropní 50-60 s / Ford Ø 6mm</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 55% hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 38% obj.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">> 25 °C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td colspan="2">cca 1280 kg/m³</td></tr></table>		Konzistence: odstín 0199 odstín 0110	tixotropní 50-60 s / Ford Ø 6mm		Obsah netěkavých látek	min. 55% hmotn.		Obsah netěkavých látek	min. 38% obj.		Bod vzplanutí	> 25 °C		Hustota produktu	cca 1280 kg/m ³	
Konzistence: odstín 0199 odstín 0110	tixotropní 50-60 s / Ford Ø 6mm																
Obsah netěkavých látek	min. 55% hmotn.																
Obsah netěkavých látek	min. 38% obj.																
Bod vzplanutí	> 25 °C																
Hustota produktu	cca 1280 kg/m ³																
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,42 – 0,44 kg/kg barvy</td><td colspan="2">TOC: 0,36 – 0,38 kg/kg barvy</td></tr><tr><td colspan="3">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td></tr></table>		VOC: 0,42 – 0,44 kg/kg barvy	TOC: 0,36 – 0,38 kg/kg barvy		Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.											
VOC: 0,42 – 0,44 kg/kg barvy	TOC: 0,36 – 0,38 kg/kg barvy																
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																	
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / 60°</td><td colspan="2">10 – 20</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 1 dni</td><td colspan="2">min. 20%</td></tr></table>		Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk / 60°	10 – 20		Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 1 dni	min. 20%							
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																
Lesk / 60°	10 – 20																
Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 1 dni	min. 20%																
Vydatnost	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>105</td><td>210</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>7,4</td><td>3,7</td></tr></table>		Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	105	210	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	7,4	3,7						
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	105	210															
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80															
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	7,4	3,7															
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>30 min</td><td>15 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>5h</td><td>3h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td></tr></table>		Teplota podkladu	15 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	30 min	15 min	Proschlý	5h	3h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm			
Teplota podkladu	15 °C	23 °C															
Zaschlý proti prachu	30 min	15 min															
Proschlý	5h	3h															
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm															
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (5 – 10% ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (platí pouze pro odstín 0110) - doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 15 – 25% ředění Štětcem a válečkem (platí pouze pro odstín 0110) - doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 10 – 15% ředění																
Ředění	TELSOL BR 5 nebo další doporučená ředidla BALT.																
Příprava podkladu	Pro korozi prostředí C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro																

TELCRYL P 100

Barva průmyslová akrylátová antikorozi

HosteMix

Podmínky aplikace	<p>zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Min. teplota vzduchu pro nanášení je +5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<ol style="list-style-type: none">1- 2x TELCRYL P 100 barva akrylátová; (optimální tloušťka jedné vrstvy DFT40μm), zasychání jedné vrstvy 2 hodiny2. místní tmelení tmelem polyesterovým stěrkovým (např. Rapid). Přebroušení tmelených míst;3. přebroušení brusným papírem č. 280-320;4. 1-3x email polyuretanový TELPUR (T 340, T 300 nebo S 210) optimální tloušťka jedné vrstvy DFT 40μm. Jednotlivé vrstvy se nanášejí v intervalu 4- 24 h při 20° C. <p>Jako jednovrstvý nátěr lze barvu aplikovat v minimální požadované tloušťce 120 μm.</p> <p>Nátěrová hmotu se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo následné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (roh, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C3: 80μm DFT TELCRYL P100 + 80μm DFT vrchní email TELPUR T 340 (životnost do 5 let), 120μm DFT TELCRYL P100 + 80μm DFT vrchní email TELPUR T 340 (životnost do 10 let) 120 μm DFT TELCRYL P100 (životnost do 5 let)</p> <p>Prostředí C4: 120μm DFT TELCRYL P100 + 80μm vrchní email TELPUR T 340 (životnost do 5 let) ; 80μm DFT TELCRYL P100 + 80μm podkladová barva TELPUR S 210 + 80μm DFT vrchní email TELPUR T 340 (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumtické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 1,5 - 2 atm</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,013inch (0,33 mm) Tlak na trysce 28 -36Mpa (280 – 360 atm.; 4000 – 5200 psi); Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/μm)</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
Balení	<p>10 kg (natónovaný výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje uhlovodíky, C9, aromatické a fosforečnan zinečnatý. Klasifikace přípravku: H226, H335, H336, H411, EUH066.</p> <p></p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládány vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.