

Výrobek:

Datum aktualizace: 19.5.2014

EPOLEX[®] ZÁKLAD PROFI S 2300

BARVA EPOXIDOVÁ ZÁKLADNÍ DVOUSLOŽKOVÁ

Složení a charakteristika výrobku:

Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a Zn fosfátu.

Barva je určena k základním antikorozním nátěrům kovů, kdy má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikorozní ochranu.

Odstíny:

0110 – šedý

Použití:

Podklad: ocel, hliník, mosaz, zinek

Prostředí: interiér, exteriér – dle nátěrového systému

Příklady: kovové nádrže, potrubí, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce

Příprava podkladu:

Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čisticího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnoměrnou savost podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Příklad nátěrového postupu:

Nátěr kovu:

1.1x barva epoxidová dvousložková S 2300 EPOLEX[®] Základ Profi. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20°C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60-100°C po dobu 60 – 30 min.

2 a) interiér: 1 - 2x email epoxidový dvousložkový S 2321 EPOLEX[®] Email Profi

b) exteriér: 1 - 2x email polyuretanový dvousložkový lesklý TELPUR[®] T 300

Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 35 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je +18 °C až +23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a potvrdání nátěrového filmu.

Doporučené způsoby aplikace:

Stříkání, štětec, váleček

Stříkání vysokotlaké airless - tlak na trysce 25 – 33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi); tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0, 33 mm); úhel stříkání 20 – 60°; podle konzistence možno přičíst 0 – 5% S 6300

Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	střední, krátká / tixotropní charakter /
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 70% hmotn.
Obsah netěkavých látek natužené směsi / % obj. /	51 % objem.
Hustota natužené směsi / kg/m ³ /	1380 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A/ j	VOC: 0,25 kg/kg	TOC: 0,21 kg/kg
-----------------	-----------------	-----------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití (po naředění 4% hmotn. S 6300) v g/l: 463

Vydatnost:

Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 μm
Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 μm

Teoretická vydatnost	9 - 12 m ² / kg natužené směsi
----------------------	---

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 4 - 5
Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 25 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Odolnost hloubením (Erichsen)	5 mm
Odolnost při ohybu přes trn ø 2 mm	bezvadná

Zasychání:

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
Proschlý	do 24 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

Ředidlo:

S 6300

Tužidlo:

Tužidlo: S 7300.

Poměr tužení: S 2300 - 100 hmotnostních dílů: S 7300 - 17 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 8 hodin.

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Výrobek obsahuje xylen (směs izomerů + ethylbenzenu), 2-methylpropan-1-ol, 2-butoxyethan-1-ol, fosforečnan zinečnatý a epoxidovou pryskyřici z Bisfenolu A a epichlorhydrinu

Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H312+H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží nebo při vdechování. H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H411 Toxický pro vodní organizmy, s dlouhodobými účinky.



Označení výstražným symbolem :

Signální slovo: **NEBEZPEČÍ.** Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovatelé provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.