

Výrobek:**Datum aktualizace: 19.5.2014**

PRAGOPRIMER[®] STANDARD S 2000

BARVA SYNTETICKÁ ZÁKLADNÍ RYCHLESCHNOUCÍ

Složení a charakteristika výrobku:

Disperze pigmentů, plniv a antikoročních pigmentů v syntetickém pojivu.

Univerzální základová barva s vynikajícími antikoročními vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností. Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček.

Odstíny:

0100 – bílá, 0110 – šedá, 0840 - červenohnědá

Použití:

Podklad: ocel, litina, (dřevo, dřevotříska)

Prostředí: interiér, exteriér - dle nátěrového systému

Příklady: plechové konstrukce, stroje, dřevěný a kovový nábytek, zárubně

Příprava podkladu:

Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čisticího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnou savost podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Příklad nátěrového postupu:

Nátěr / nástřik kovu:

Při aplikaci stříkáním se nejprve ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady) tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

1. 1x barva PRAGOPRIMER[®] Standard S 2000, zasychání nátěru 24 hodiny. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 25 -30 μm. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80°C;
2. tmelení podle potřeby např. tmelem polyesterovým BKP Rapid TOS;
3. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 180 - 220 za mokra;
4. 1x PRAGOPRIMER[®] Standard S 2000;
5. broušení brusným papírem č. 280;
6. 1-2 x email INDUSTRIROL[®] Univerzál S 2013, INDUSTRIROL[®] Plus S 2071, INDUSTRIROL[®] Profi U 2129 nebo matný INDUSTRIROL[®] Unimat S 2075

Nátěr savého podkladu:

1. 1x napuštění lakem LAZUROL[®] Classic S 1023, LAZUROL[®] Impregnační základ S1033, zasychání 24 hodiny
2. 1x barva PRAGOPRIMER[®] Standard S 2000, zasychání 24 hodiny;
3. 1-2x email INDUSTRIROL[®] Univerzál S 2013, INDUSTRIROL[®] Plus S 2071, INDUSTRIROL[®] Profi U 2029 nebo matný INDUSTRIROL[®] Unimat S 2075

V případě potřeby tmelení se postupuje jako v předešlém bodě (nátěr kovu)

Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je +18°C až +23°C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70% Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a potvrdání nátěrového filmu.

Doporučené způsoby aplikace:

Stříkání, štětec, váleček

Stříkání vysokotlaké airless – tlak na trysce 19 – 22Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi); tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0, 33 mm) nebo 0,009 inch (0,23 mm); úhel stříkání 20 – 60°; bez ředění

Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	130 - 170 s (Ø 4 mm Ford)
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 62% hmotn.
Obsah netěkavých látek / % obj. /	53 % objem.
Hustota / kg/m ³ /	1455-1520 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A/ i	VOC: 0,25-0,29 kg/kg	TOC: 0,22-0,25 kg/kg
-----------------	----------------------	----------------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od **1. 1. 2010: 500**

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití (po naředění 4% hmotn. S 6006) v g/l: **470**

Maximální obsah těkavých látek v dodaném stavu v g/l: **435**

Vydatnost:

Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm
Teoretická vydatnost	18-21 m ² /l

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 5
Kryvost	stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0100, 0110)
Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24 hodin	od 10 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

Zasychání:

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 30 minut
Proschlý	do 2 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

Ředidlo:

S 6001 (stříkání), S 6006 (štětec, váleček)

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25°C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Výrobek obsahuje xylen (směs izomerů + ethylbenzenu), benzínovou frakci (ropnou), těžkou hydrogennačně odsířenou a fosforečnan zinečnatý.

Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H315 Dráždí kůži. H336 Může způsobit ospalost nebo závratě. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. EUH 208 Obsahuje butanonoxim. Může vyvolat alergickou reakci.



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: **VAROVÁNÍ**. Dále viz bezpečnostní list výrobku

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.