

**Výrobek:****Datum aktualizace: 19.5.2014**

# ISOBAL<sup>®</sup> S1942

## LAK SYNTETICKÝ NA DYNAMOVÉ A TRANSFORMÁTOVÉ PLECHY VYPALOVACÍ

**Složení a charakteristika výrobku:**

Roztok alkydové a alkyfenolické pryskyřice v organických rozpouštědlech.

**Odstíny:**

Transparentní, světlehnědý podle použitých surovin.

**Použití:**

K impregnaci vinutí se sklem opředených vodičů a lakovaných drátů elektrických motorů, transformátorů a jiných strojů a zařízení pracujících v tepelné třídě F (155°C). Lak lze použít i pro povrchové lakování dynamoplechů a jiných součástí, u kterých se vyžaduje izolační schopnost, odolnost vůči korozi a odolnost vůči tepelně oxidační degradaci. Lak S 1942 ISOBAL nenapadá vodiče lakované polyamidovými, polyvinylformalovými, tereftalovými, polyesterimidovými a polyuretanovými nátěrovými hmotami.

**Příklad nátěrového postupu:**

Před impregnací se lak S 1942 ISOBAL upraví předepsaným ředidlem na výtokovou dobu 25-35 s (4 mm/23°C)

Doporučená technologie:

1. 1 hodina ponoření za normální teploty;
2. 1 hodina odkapání;
3. 3 hodiny odtěkání (odstranění) rozpouštědel při 80°C;
4. 16 hodin vytvrzení při 125°C.

Při impregnaci vinutí je nejběžnější dvojnásobná vakuotlaková impregnace. Po odpaření rozpouštědel se lak vytvrzuje při teplotě 125°C.

**Doporučené způsoby aplikace:**

vakuovou impregnací, máčením

**Parametry nátěrové hmoty:**

Konzistence	30 - 80 s (Ø 4 mm Ford / 23°C)
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 54%
Číslo kyselosti	< 15 mg KOH / 1g
Obsah netěkavých látek / % obj. /	51%
Hustota / kg/m <sup>3</sup> /	1000 kg/m <sup>3</sup>

**Hodnoty pro stanovení emisních limitů:**

VOC: 0,48 kg/kg	TOC: 0,39 kg/kg
-----------------	-----------------

**Vlastnosti zaschlého nátěru:**

Tvrdość kyvadlovým přístrojem (měřeno při teplotě (23 ± 2)°C): nejméně 50 %

Prosušení laku do hloubky:

-vrchní strana: - hladká S 1

-vnitřek gelu: pružně pevný, rohovitý, I 1-2-3 bez bublin nebo málo bublin

spodní strana: - nelepivá nebo lehce lepivá U 1-2

Termoplasticita (1 h při 165°C) žádné změny tvaru R 1

Penetrace ve R nejméně 20

Elektrická pevnost na Al plechu:

a) měřeno při (23 ± 2)°C nejméně 90 kV.mm

b) po uložení do vody 24 h při (23 ± 2)°C nejméně 60 kV.mm

**Zasychání:**

Na Cu plechu po vytvrzení při 125°C/16h:

Měřeno při (23±2)°C:nejvíce 60 min

Měřeno při 125°C:nejvíce 160 min

**Ředidlo:**

S 6003

### Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 12 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25°C.

### Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

### Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Obsahuje xylen ( směs izomerů + ethylbenzen ), butan-1-ol a formaldehyd.

**Klasifikace:** H226 Hořlavá kapalina a páry. H312+H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží a při vdechování. H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H318 Způsobuje vážné poškození očí.



### **Označení výstražným symbolem:**

Signální slovo: **NEBEZPEČÍ**. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

*Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.*

*Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.*