

Výrobek:**Datum aktualizace: 19.5.2014**

ISOBAL[®] S1901

LAK SYNTETICKÝ IMPREGNAČNÍ

Složení a charakteristika výrobku:

Roztok alkydové a alkylfenolické pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Odstíny:

Transparentní, světlehnědý podle použitých surovin.

Použití:

Pro impregnaci vinutí rotorů a statorů točivých strojů a k impregnaci vinutí transformátorů, cívek přístrojů apod. Osvědčuje se i k impregnaci vinutí trakčních motorů, báňských motorů, malých motorků i slaboproudých zařízení. Používá se i k impregnaci vinutí sklem opředených vodičů a lakovaných drátů s izolací E a B. Je odolný proti chemickým výparům, vodě, vlhku a horkém transformátorovém oleji. Nenapadá vodiče lakované polyamidovými, polytereftalatovými, polyuretanovými a polyesterimidovými laky.

Příklad nátěrového postupu:

1. odstranění vlhkosti vinutí při teplotě 105-110°C
2. po vychladnutí asi na 30°C se provádí impregnace. Při impregnaci hustě vinutého vinutí se dává přednost vakuové impregnaci v autoklávu, která se často kombinuje po zrušení vakua s přetlakem. Velmi husté vinutí nelze prostým máčením proimpregnovat (zapalovací cívky, transformátory, jejichž vodiče jsou od sebe odizolovány velkým počtem papírových vrstev apod.). Vnikání laku do vinutí je možno usnadnit mírným přihřátím laku na teplotu 30-40°C nebo přidáním předepsaného ředidla v množství cca 5 %. Další ředění laku usnadňuje sice vnikání laku do vinutí a jeho vytvrzování, podstatně však snižuje izolační účinek a elasticitu
3. předsušení v peci při 70-75°C za intenzivního větrání
4. po odpaření rozpouštědel se lak vytvrzuje 12-24 hodin při teplotě 125-130°C. Vinutí, na které jsou kladeny normální požadavky, se obvykle impregnuje jednou a opatřuje se jednoduchým povrchovým nátěrem. Vinutí, které je vystaveno vlivům vysoké vlhkosti, potřebuje nejméně dvojnásobnou impregnaci a dva až tři povrchové nátěry.

Doporučené způsoby aplikace:

Máčení, vakuová impregnace

Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	20 - 50 s (Ø 4 mm Ford / 23°C)
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 49,5%
Obsah netěkavých látek / % obj. /	42%
Hustota / kg/m ³ /	950 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

VOC: 0,47 kg/kg	TOC: 0,38 kg/kg
-----------------	-----------------

Vlastnosti vytvrzeného nátěru:

Vytvrzovací podmínky	16 h při 125°C
Vzhled filmu na Al a Cu plechu	hladký, slitý, lesklý
Tvrdość kyvadlovým přístrojem	nejméně 40%

Prosychání do hloubky:

Vrchní strana	hladká, mírně vrásčitá S 1-2
Vnitřek gelu	kožovitě pevný, rohovitý, I 2-3, bubliny stupeň 1-2
Spodní strana	nelepivá nebo lehce lepivá, U 1-2

Ředidlo:

S 6006

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 12 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25°C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Obsahuje benzínovou frakci (ropnou), těžkou, hydrogenačně odsířenou, butan-1-ol, formaldehyd a krezol.

Klasifikace: H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H302+H332 Zdraví škodlivý při požití a při styku s kůží. H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H336 Může způsobit ospalost nebo závratě. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: **NEBEZPEČÍ**. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.