

# TELPUR S 200

HosteMix




Barva jednovrstvá průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozi matná

<b>Složení</b>	Disperze pigmentů v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná tvrdidlem na bázi alifatického polyisokyanátu.																						
<b>Vlastnosti a použití</b>	Barva je určena k antikorozi matné povrchové úpravě ocelových povrchů tam, kde jsou na natřené předměty kladeny vysoké požadavky v různých prostředích. Nátěrovou hmotu je možno použít jako jednovrstvou nebo i jako antikorozi polyuretanový základ pod vhodnou vrchní nátěrovou hmotu. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, křídování, působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. <ul style="list-style-type: none"><li>♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy</li><li>♦ dobrá chemická i mechanická odolnost</li><li>♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX</li><li>♦ nestéká ze svislých ploch</li><li>♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami</li><li>♦ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci</li></ul>																						
<b>Příklady použití</b>	Exteriér i interiéru se středním korozi namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), hydraulické válce a podobná strojní zařízení, příp. konstrukce.																						
<b>Odstíny</b>	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka																						
<b>Fyzikální vlastnosti</b>	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="3">tixotropní</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="3">min.64% hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="3">50 - 55 % objem. / natužená směs /</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="3">32 ° C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="3">1250 - 1400 kg/m<sup>3</sup> / natužená směs /</td></tr></table>			Konzistence	tixotropní			Obsah netěkavých látek	min.64% hmotn.			Obsah netěkavých látek	50 - 55 % objem. / natužená směs /			Bod vzplanutí	32 ° C			Hustota	1250 - 1400 kg/m <sup>3</sup> / natužená směs /		
Konzistence	tixotropní																						
Obsah netěkavých látek	min.64% hmotn.																						
Obsah netěkavých látek	50 - 55 % objem. / natužená směs /																						
Bod vzplanutí	32 ° C																						
Hustota	1250 - 1400 kg/m <sup>3</sup> / natužená směs /																						
<b>Hodnoty pro stanovení emisních limitů</b>	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,32-0,38 kg/kg natužené směsi</td><td colspan="3">TOC: 0,24-0,29 kg/kg natužené směsi</td></tr><tr><td colspan="4">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td></tr></table>			VOC: 0,32-0,38 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,24-0,29 kg/kg natužené směsi			Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.															
VOC: 0,32-0,38 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,24-0,29 kg/kg natužené směsi																						
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																							
<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="3">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="3">20 – 40</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td colspan="3">stupeň 0 - 1</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h</td><td colspan="3">nejméně 20%</td></tr></table>			Krycí schopnost	stupeň 1 - 2			Lesk / úhel 60°	20 – 40			Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1			Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h	nejméně 20%						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																						
Lesk / úhel 60°	20 – 40																						
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1																						
Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h	nejméně 20%																						
<b>Vydatnost natužené směsi</b>	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>130 – 140</td><td>180 – 200</td><td>220 – 240</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>70</td><td>100</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m<sup>2</sup>/kg)</td><td>5,3 – 6,3</td><td>3,7 – 4,4</td><td>3,1 – 3,7</td></tr></table>			Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	130 – 140	180 – 200	220 – 240	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	70	100	120	Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	5,3 – 6,3	3,7 – 4,4	3,1 – 3,7								
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	130 – 140	180 – 200	220 – 240																				
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	70	100	120																				
Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	5,3 – 6,3	3,7 – 4,4	3,1 – 3,7																				
<b>Zasychání</b>	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 ° C</td><td>15 ° C</td><td>23 ° C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>2 – 3h</td><td>2 – 3h</td><td>1h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>48h</td><td>24 – 30h</td><td>16 – 20h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>70 µm</td><td>70 µm</td><td>70 µm</td></tr></table>			Teplota podkladu	10 ° C	15 ° C	23 ° C	Zaschlý proti prachu	2 – 3h	2 – 3h	1h	Proschlý	48h	24 – 30h	16 – 20h	Tloušťka suché vrstvy DFT	70 µm	70 µm	70 µm				
Teplota podkladu	10 ° C	15 ° C	23 ° C																				
Zaschlý proti prachu	2 – 3h	2 – 3h	1h																				
Proschlý	48h	24 – 30h	16 – 20h																				
Tloušťka suché vrstvy DFT	70 µm	70 µm	70 µm																				
<b>Doporučený způsob aplikace</b>	Bezvzduchovým stříkacím zařízením ( bez ředění ) Pneumatickým stříkacím zařízením ( doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 15 – 25% ředění ) Štětce ( doporučená konzistence 60 – 80s / pohárek Ford Ø 4mm; 5 – 10% ředění )																						
<b>Ředění</b>	Ředidlo: TELSOL PUR nebo další doporučená ředidla BAL, ředění provádět až po natužení.																						
<b>Tužení</b>	Tužidlo: TELHARD PUR <b>Poměr tužení: 10</b> hmotnostních dílů TELPUR S 200 : 1 hmotnostní díl TELHARD PUR. Směs je nutné zpracovat do 5 hodin při 20 ° C.																						
<b>Příprava podkladu</b>	Pro korozi prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 ( sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3 ). Pro korozi prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi,																						

# TELPUR S 200

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozní matná

<b>Podmínky aplikace</b>	<p>mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +10° C, teplota natíraného podkladu musí být 3° C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40° C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
<b>Typický nátěrový systém</b>	<p>1 - 2x nátěr (nástřík) barvou TELPUR S 200 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 μm. V případě, že jsou nutné, lze další nástříky nebo nátěry aplikovat po 4 h zasychání předchozí vrstvy, nejpozději však do 24 h.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástříkem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa ( rohy, hrany, sváry, povrchové vady ).</p>
<b>Optimální tloušťka systému</b>	<p>Prostředí C1/C2: 120μm DFT ( životnost do 10 let ) Prostředí C3: 120μm DFT ( životnost do 5 let ); 160μm ( životnost do 10 let )</p>
<b>Aplikační data</b>	<p><b>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání</b> Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm</p> <p><b>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless</b>, např. VYZA VARIO 56-45 ( EST )Tlak na trysce : 19,0 - 25 MPa (190 - 250 atm.; 2800 - 3600 psi) Tryska 0,011, 0,013 inch (0,28, 0,33 mm). Úhel stříkání : 20° a 40°; filtr pistole 100 /149 mesh/μm (žlutý) Úhel stříkání : 60°; filtr pistole 200 /74 mesh/μm (červený)</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
<b>Skladovatelnost</b>	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 12 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p> <p>10kg ( natónovaný, nenatužený výrobek )</p>
<b>Balení</b>	<p>Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
<b>Likvidace obalů a odpadů</b>	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické a 2-methoxy-1-methyl-ethyl acetát. Obsahuje butanonoxim.</p>
<b>Bezpečnost a ochrana zdraví</b>	<p><b>Klasifikace přípravku</b> : H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H412, EUH 208.</p> <p>  </p> <p><b>Označení výstražným symbolem:</b> <b>Signální slovo:</b> VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.