



Složení Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku nízko molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Vlastnosti a použití Email je určen k vrchním lesklým nátěrům dřeva, kovů, zdiva, některých plastů apod. Proschlý nátěr odolává vlhkosti, různým chemikáliím (zejména alkáliím) olejům, pohonným hmotám a řadě rozpouštědel. Odolává teplotám do 120 °C. Vlivem povětrnostních účinků má nátěr sklon ke křídovatení a ztrátě lesku. Nátěr se může brousit a leštit pastou, polišem. Před použitím se email rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ velmi dobrá mechanická odolnost
- ◆ velmi dobrá chemická odolnost
- ◆ odolnost suchému teplu 70 – 120 °C
- ◆ vysoká životnost nátěru
- ◆ email byl schválen pro nátěry povrchů, které přicházejí do styku s potravinami (vybrané odstíny)
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX

Oblast použití Interiér (vlivem povětrnosti má sklon ke křídovatení a ke ztrátě lesku), např. kovové nádrže, jímky na oleje a pohonné hmoty, potrubí, stroje, omyvatelné nátěry zdí, nátěry betonových podlah, provozní konstrukce.

Odstíny Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	100 - 140 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 65 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	50 % objem. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	24 °C
	Hustota produktu	1300 - 1500 kg/m ³
	Hustota natužené směsi	1180 - 1300 kg/m ²

VOC, TOC	VOC: 0,31 – 0,36 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,26 – 0,31 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
	Lesk	stupeň 1 - 2
	Tvrdość kyvadlovým přístrojem	od 30 % za 5 dní

Zasychání	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	
	Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	4 h	3 h	1 h
		TELHARD POX RAPID	2 h	90 min	40 min
	Proschlý	TELHARD POX	16 h	12 h	8 h
		TELHARD POX RAPID	12 h	8 h	6 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	35 µm	35 µm	

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	80 µm	160 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm	80 µm
	Teoretická vydatnost	9,5 – 10,6 m ² /kg	4,8 – 5,3 m ² /kg

Ředění TELSOL POX, S 6300. Ředění provádět až po natužení.

Tužení Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID

Poměr hmotnostního tužení:

TELPOX T 300 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX - 25 hmotnostních dílů.

TELPOX T 300 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID – 11 hmotnostních dílů.

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID je nutné natuženou směs zpracovat do 2 hodin.

Odstínová stabilita Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

Příprava podkladu Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou obsahující detergent.

Minerální podklad musí být savý a vyvrálý min. 28 dní, soudržný a zbaven prachu, nesmí být znečištěn mastnotami, zbytky asfaltu a ropnými produkty, izolovaný od zemní vlhkosti a opatřený vhodným penetračním nátěrem.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchové upraveného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

Postup práce

1. 1x barva epoxidová dvousložková TELPOX P 100. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20° C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut.
2. 2 až 3x email epoxidový dvousložkový TELPOX T 300. Druhý nátěr je možno nanášet nejdříve po 24 hod. Zasychání lze urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 5 % ředění v závislosti na typu zařízení)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 15 - 25 % ředění)
Štětcem nebo válečkem (nylon) (doporučená konzistence 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 2 – 5 % ředění)

Aplikační data **Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**
Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115
Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,009 inch (0,23 mm)	19 - 25 Mpa (190 - 250 atm)	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/μm); pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/μm)
0,011 inch (0,28 mm)	19 - 25 Mpa (190 - 250 atm)	20 – 60°	

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení 8 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.