



Stránka číslo: 01



**Složení**

Disperze pigmentů, plniv a fosforečnanu zinečnatého v roztoku nízko molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

**Vlastnosti a použití**

Barva je určena na ochranné antikorozi nátěry ocelových povrchů a na ochranné nátěry minerálních povrchů. Není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo monolitických betonových podkladů. Nátěr provedený barvou TELPOX S 200 je odolný vůči působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Nátěr není odolný povětrnostním vlivům, vlivem povětrnosti dochází k předčasnému křídování povrchu. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztvrání, což představuje ca 7 dní. Dokud není nátěr plně vytvrzen, nesmí se zatěžovat mechanicky ani chemicky. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové a minerální povrchy
- ◆ vysoká chemická i mechanická odolnost
- ◆ odolnost suchému teplu 70 – 120 °C
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX
- ◆ nestéká ze svislých ploch
- ◆ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci
- ◆ barva byla schválena pro nátěry povrchů, které přicházejí do styku s potravinami (vybrané odstíny)
- ◆ výrobek TELPOX S 200 splňuje podmínky protiskluznosti za sucha

**Oblast použití**

Interiér (vlivem povětrnosti má sklon ke křídovatění a ke ztrátě lesku), např. kovové nádrže, jímký na oleje a pohonné hmoty, potrubí, stroje, omyvatelné nátěry zdí, nátěry betonových podlah, provozní konstrukce.

**Odstíny**

Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

**Parametry nátěrové hmoty**

Konzistence	120 - 160 s / Ø 6 mm Ford
Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn. (nenatužená směs)
Obsah netěkavých látek	min. 68, % hmotn. (natužená směs)
Obsah netěkavých látek	55 % objem. (natužená směs)
Bod vzplanutí	24 °C
Hustota produktu	1300 - 1550 kg/m <sup>3</sup>
Hustota natužené směsi	1200 - 1350 kg/m <sup>2</sup>

**VOC, TOC**

VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů.	

**Vlastnosti vytvrzeného nátěru**

Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
Lesk / úhel 60°	40 - 60
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	od 30 % za 5 dní
Propustnost pro vodní páru	V3 – nízká (≤ 15 g/(m <sup>2</sup> .d) dle ČSN EN ISO 7783
Rychlost pronikání vody	w3 – nízká (≤ 0,1 kg/(m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> ) dle ČSN EN 1062-3
Přídržnost na betonovém podkladu	4,6 MPa dle ČSN EN 1542
Protiskluznost za sucha	vyhovuje

**Chemická odolnost vytvrzeného nátěru**

<b>Médium</b>	<b>Odolnost kapalinám dle ČSN EN ISO 2821-1</b>
20% NaOH	Vyhovuje
20% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Vyhovuje
Nafta	Vyhovuje
Benzin Natural 98	Vyhovuje



Benzín Natural 95	Vyhovuje
Hydraulický olej	Vyhovuje
Motorový olej	Vyhovuje
Ethanol	Vyhovuje krátkodobé expozici
Triethanolamin	Vyhovuje

**Zasychání**

Teplota podkladu		10 °C	23 °C	23 °C
Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	<150 min	<90 min	<150 min
	TELHARD POX RAPID	<90 min	<60 min	
Proschlý	TELHARD POX	24 h	10 h	24 h
	TELHARD POX RAPID	16 h	7 h	
Tloušťka suché vrstvy DFT		40 µm	40 µm	120 µm

**Teoretická vydatnost**

Mokrý tloušťka filmu WFT	75 µm	220 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm	120 µm
Teoretická vydatnost	10 – 11,5 m <sup>2</sup> /kg	3,4 – 3,8 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění**

TELSOL POX, S 6300. Ředění provádět až po natužení.

**Tužení**

Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID

**Poměr hmotnostního tužení:**

TELPOX S 200 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX - 25 hmotnostních dílů.

TELPOX S 200 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID – 11 hmotnostních dílů.

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID je nutné natuženou směs zpracovat do 2 hodin.

**Odstínová stabilita**

Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a mohou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

**Příprava podkladu**

Pro korozi prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozi prostředí C1 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Betonový podklad musí být savý a vyzrálý min. 28 dní, soudržný a zbaven prachu, nesmí být znečištěn mastnotami, zbytky asfaltu a ropnými produkty, izolovaný od zemní vlhkosti. Prach je ideální vysát výkonným vysavačem. Při čištění vodním tryskáním je nutné nechat podklad důkladně proschnout. V případě podkladu s většími nerovnostmi se doporučuje přebroušení. Relativní vlhkost podkladu nesmí překročit 5 %.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

**Podmínky aplikace**

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a



protvrdání nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

**Postup práce**

1 až 2 x nástřik barvou TELPOX S 200. Druhý nástřik je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut. Výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu musí být nejméně 100 µm. Pokud je doporučena tloušťka 100 µm aplikována najednou, pak doporučujeme aplikaci provést ve dvou krocích, a to nástřik dvou tenčích vrstev systémem „mokrý do mokrého“ po cca 10 až 15 minutách. Minerální podklad musí být předem napenetrován (možno použít TELPOX S 200 naředěný ředidlem TELSOL POX v poměru 1:2 nebo lakem EPOLEX S 1300 naředěným ředidlem S 6300 v poměru 1:1).

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

**Optimální tloušťka systému**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

**Způsob aplikace**

Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 3 % ředění v závislosti na typu zařízení)  
 Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s / Ford Ø 4 mm; 10 - 20 % ředění)  
 Válečkem (velur) (doporučená konzistence 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)  
 Malé plochy je možné aplikovat štětcem (10 – 15 % ředění).

**Aplikační data**

**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115  
 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

**Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)**

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,009 inch (0,23 mm)	25 - 39 Mpa (250 – 390 atm)	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/µm); pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)
0,011 inch (0,28 mm)	25 - 39 Mpa (250 – 390 atm)	20 – 60°	

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení**

8 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

**Skladovatelnost**

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.



**BARVA LAKY**® Barva jednovrstvá průmyslová epoxidová dvousložková antikorozní polomatná

KATALOGOVÝ LIST

**TELPOX S 200**

Stránka číslo: 04



**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.