

TELPOX PM 150

HosteMix


Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková vysokosušinná

Složení	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku vysokosušinné epoxidové pryskyřice s obsahem železité slídy																									
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena k základním antikorozním nátěrům oceli a lehkých kovů (včetně galvanicky pozinkované oceli), případně jako mezivrstva v epoxidových systémech ve středně a silně korozním prostředí. Před použitím se barva rozmíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové a pozinkované povrchy, včetně čerstvého pozinku♦ tolerantní k horší předúpravě povrchu♦ vysoká antikorozní odolnost♦ z důvodu nízkého obsahu rozpouštědel vhodný i pro opravné nátěry♦ díky vysoké objemové sušinně minimální ztráta vrstvy během zasychání♦ tolerantní k většině starých nátěrových systémů♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami																									
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry strojů, potrubí, plechové a ocelové konstrukce, kovové kontejnery, kovové palety.																									
Odstíny	0110 šedý (pouze pro bezvzduchové stříkání) a další podle individuálních požadavků zákazníka																									
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">tixotropní</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek - nenatužený</td><td colspan="2">min. 83% hm.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek - natužená směs</td><td colspan="2">min. 86% hm</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek - nenatužený</td><td colspan="2">cca 75% obj.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek - natužená směs</td><td colspan="2">cca 78% obj.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">> 30 °C</td></tr><tr><td>Hustota produktu - nenatužený</td><td colspan="2">cca 1720 kg/m³</td></tr><tr><td>Hustota produktu - natužená směs</td><td colspan="2">cca 1600 kg/m³</td></tr></table>		Konzistence	tixotropní		Obsah netěkavých látek - nenatužený	min. 83% hm.		Obsah netěkavých látek - natužená směs	min. 86% hm		Obsah netěkavých látek - nenatužený	cca 75% obj.		Obsah netěkavých látek - natužená směs	cca 78% obj.		Bod vzplanutí	> 30 °C		Hustota produktu - nenatužený	cca 1720 kg/m ³		Hustota produktu - natužená směs	cca 1600 kg/m ³	
Konzistence	tixotropní																									
Obsah netěkavých látek - nenatužený	min. 83% hm.																									
Obsah netěkavých látek - natužená směs	min. 86% hm																									
Obsah netěkavých látek - nenatužený	cca 75% obj.																									
Obsah netěkavých látek - natužená směs	cca 78% obj.																									
Bod vzplanutí	> 30 °C																									
Hustota produktu - nenatužený	cca 1720 kg/m ³																									
Hustota produktu - natužená směs	cca 1600 kg/m ³																									
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,13 kg/kg barvy</td><td colspan="2">TOC: 0,11 kg/kg barvy</td></tr><tr><td colspan="3">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td></tr></table>		VOC: 0,13 kg/kg barvy	TOC: 0,11 kg/kg barvy		Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																				
VOC: 0,13 kg/kg barvy	TOC: 0,11 kg/kg barvy																									
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																										
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="2">20 - 40</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 48 h</td><td colspan="2">min. 15%</td></tr></table>		Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk / úhel 60°	20 - 40		Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 48 h	min. 15%																
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																									
Lesk / úhel 60°	20 - 40																									
Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 48 h	min. 15%																									
Vydatnost natužené směsi	<table border="1"><tr><td>Mokrā tloušťka filmu WFT (μm)</td><td>105</td><td>210</td></tr><tr><td>Suchā tloušťka filmu DFT (μm)</td><td>80</td><td>160</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>6</td><td>3</td></tr></table>		Mokrā tloušťka filmu WFT (μm)	105	210	Suchā tloušťka filmu DFT (μm)	80	160	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	6	3															
Mokrā tloušťka filmu WFT (μm)	105	210																								
Suchā tloušťka filmu DFT (μm)	80	160																								
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	6	3																								
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>5 h</td><td>4 h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>7 h</td><td>5 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>240 μm</td><td>80 μm</td></tr></table>		Teplota podkladu	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	5 h	4 h	Proschlý	7 h	5 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	240 μm	80 μm												
Teplota podkladu	23 °C	23 °C																								
Zaschlý proti prachu	5 h	4 h																								
Proschlý	7 h	5 h																								
Tloušťka suché vrstvy DFT	240 μm	80 μm																								
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění, případně max. do 3% ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením do 5% ředění Štětcem a válečkem - doporučenā konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; do 10% ředění. Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malē plochy nebo opravnē nátěry.																									
Ředění	Ředidlo: TELSOL POX nebo další doporučenā ředidla BALT																									
Tužení	Tužidlo: TELHARD POX F Poměr tužení: TELPOX PM 150 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX F - 12 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny.																									
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (svāry a hrany musí být upraveny dle ČSN																									

TELPOX PM 150

HosteMix

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková vysokosušinná

Podmínky aplikace	<p>EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné důkladně rozmíchat, optimálně strojově (účinné míchadlo nebo vrtačka s míchacím nástavcem) tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina.</p> <p>Min. teplota vzduchu pro nanášení je +5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<ol style="list-style-type: none">1x TELPOX PM 150 barva základní 2K EP vysokosušinná; (optimální tloušťka jedné vrstvy DFT 80 až 120 μm), zasychání jedné vrstvy 5 hodin2. místní tmelení tmelem polyesterovým stěrkovým (např. Rapid)3. přebroušení brusným papírem č. 280-3204. 1x barva polyuretanová TELPUR S 210, optimální tloušťka vrstvy DFT 80 μm nebo 1 až 2 x TELPUR T 330 HS email 2K PU, optimální tloušťka jedné vrstvy suchého filmu 60 – 80μm, interval mezi dvěma nátěry 12 – 24h. <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásích, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C3: 80μm DFT základní nátěr + 80μm DFT vrchní email Prostředí C4: 120 μm DFT základní nátěr + 120μm vrchní email</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 1,5 - 2 atm</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,013inch (0,33 mm) Tlak na trysce 22 -25Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi); úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/μm) Doporučujeme použít výkonné pneumatické zařízení s vyšším převodovým poměrem, nejméně 56:1.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.</p>
Balení	<p>25kg (natónovaný nenatuzený výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje epoxidovou pryskyřici, uhlovodíky , C9 - C12, n-alkany, isoalkany, cyklické, aromáty (2-25%), xylene (směs) a fosforečnan zinečnatý.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226, H312+332, H315, H317, H319, H373, H411, EUH 205.</p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p> <p></p>

Tyto údaje jsou údaj orientacími a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládány vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaj, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.