

TELPOX P 170

HosteMix

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi vysoké nanášivá

Složení	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku nízko a středněmolekulární epoxidové pryskyřice.																						
Vlastnosti a použití	<p>Barva kombinuje relativně vysoký obsah sušiny s krátkou dobou schnutí, je určena k základním antikorozi nátěrům oceli a lehkých kovů. Barvu lze použít i při velmi nízkých teplotách, a to až do -5 °C. Před použitím se barva rozmíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy♦ vysoká antikorozi odolnost♦ z důvodu nízkého obsahu rozpouštědel vhodný i pro opravné nátěry♦ díky vyšší objemové sušině minimální ztráta vrstvy během zasychání♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX																						
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozi namáháním, např. chemické závody, průmyslové haly, nátěry strojů a technologických zařízení, plechové a ocelové konstrukce, slévárenské a kovodělné výrobky apod.																						
Odstíny	0106 světle šedý (cca RAL 7035), šedý 0111, 0840 červenohnědý a další podle individuálních požadavků zákazníka																						
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">tixotropní</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 85% hm.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 84% hm. (natužená směs)</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">cca 72% obj. (natužená směs)</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">> 30 °C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td colspan="2">1650 - 1750 kg/m³</td></tr><tr><td>Hustota natužené směsi</td><td colspan="2">1500 - 1600 kg/m³</td></tr></table>		Konzistence	tixotropní		Obsah netěkavých látek	min. 85% hm.		Obsah netěkavých látek	min. 84% hm. (natužená směs)		Obsah netěkavých látek	cca 72% obj. (natužená směs)		Bod vzplanutí	> 30 °C		Hustota produktu	1650 - 1750 kg/m ³		Hustota natužené směsi	1500 - 1600 kg/m ³	
Konzistence	tixotropní																						
Obsah netěkavých látek	min. 85% hm.																						
Obsah netěkavých látek	min. 84% hm. (natužená směs)																						
Obsah netěkavých látek	cca 72% obj. (natužená směs)																						
Bod vzplanutí	> 30 °C																						
Hustota produktu	1650 - 1750 kg/m ³																						
Hustota natužené směsi	1500 - 1600 kg/m ³																						
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,15 kg/kg barvy, 0,16 kg/kg směsi</td><td colspan="2">TOC: 0,13 kg/kg barvy 0,135 kg/kg směsi</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>		VOC: 0,15 kg/kg barvy, 0,16 kg/kg směsi	TOC: 0,13 kg/kg barvy 0,135 kg/kg směsi																			
VOC: 0,15 kg/kg barvy, 0,16 kg/kg směsi	TOC: 0,13 kg/kg barvy 0,135 kg/kg směsi																						
Vlastnosti zaskleného nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="2">< 80</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h</td><td colspan="2">min. 25 %</td></tr></table>		Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk / úhel 60°	< 80		Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 25 %													
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																						
Lesk / úhel 60°	< 80																						
Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 25 %																						
Vydatnost natužené směsi	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)</td><td colspan="2">140</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (μm)</td><td colspan="2">100</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td colspan="2">4,6</td></tr></table>		Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	140		Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	100		Teoretická vydatnost (m ² /kg)	4,6													
Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	140																						
Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	100																						
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	4,6																						
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23 °C</td><td>10 °C</td></tr><tr><td>Suchý na dotek</td><td>1,5 h</td><td>2 h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>4 h</td><td>24 h</td></tr><tr><td>Plně vytvrzen</td><td>7 dní</td><td>7 dní</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>100 μm</td><td>100 μm</td></tr></table>		Teplota podkladu	23 °C	10 °C	Suchý na dotek	1,5 h	2 h	Proschlý	4 h	24 h	Plně vytvrzen	7 dní	7 dní	Tloušťka suché vrstvy DFT	100 μm	100 μm						
Teplota podkladu	23 °C	10 °C																					
Suchý na dotek	1,5 h	2 h																					
Proschlý	4 h	24 h																					
Plně vytvrzen	7 dní	7 dní																					
Tloušťka suché vrstvy DFT	100 μm	100 μm																					
Doporučený způsob aplikace	Bezvduchovým stříkacím zařízením (Airless – Airmix) (bez ředění, případně max. do 5% ředění) štětcem a válečkem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; do 15% ředění). Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.																						
Ředění	Ředidlo: TELSOL POX nebo další ředidla doporučená výrobcem.																						
Tužení	Tužidlo: TELHARD POX RAPID 2 Poměr tužení hmotnostní: TELPOX P 170 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID 2 - 15 hmotnostních dílů. Poměr tužení objemové: TELPOX P 170 - 4 objemové díly : TELHARD POX RAPID 2 - 1 objemový díl. Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny při 23 °C.																						

TELPOX P 170

HosteMix

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi vysoké nanášivá

	<p>Tužidlo: TELHARD POX RAPID</p> <p>Poměr tužení hmotnostní: TELPOX P 170 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID - 15 hmotnostních dílů.</p> <p>Poměr tužení objemové: TELPOX P 170 - 4 objemové díly : TELHARD POX RAPID - 1 objemový díl. Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny při 23 °C.</p>
Odstínová stabilita	<p>Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry.</p> <p>Epoxidová tužidla mají během skladování tendenci k tmavnutí a mohou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému</p>
Příprava podkladu	<p>Pro korozi prostředí C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p>
Podmínky aplikace	<p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné důkladně rozmíchat, optimálně strojově (účinné míchadlo nebo vrtačka s míchacím nástavcem) tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Min. teplota vzduchu pro nanášení je -5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Doporučená tloušťka suchého nátěrového filmu je 80-120 μm. Je třeba se vyhnout příliš vysoké tloušťce nátěrového filmu z důvodu pomalého průběhu chemické reakce vytvrzování. Nedokonalé vytvrzený povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<ol style="list-style-type: none">1x TELPOX P 170 barva základní epoxidová dvousložková vysoké nanášivá, optimální tloušťka jedné vrstvy DFT 80 až 120 μm, zasychání jedné vrstvy min.2 hodiny při 23 °C;2. 1x TELPUR S 210 barva jednovrstvá polyuretanová dvousložková, optimální tloušťka vrstvy DFT 80 μm nebo 1 až 2 x TELPUR T 330 HS email polyuretanový dvousložkový, optimální tloušťka jedné vrstvy suchého filmu 60 – 80 μm, interval mezi dvěma nátěry 12 – 24h
Optimální tloušťka systému	<p>Nátěrová hmotu se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásích, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Aplikační data	<p>Prostředí C3: 80 μm DFT základní nátěr + 80 μm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p> <p>Prostředí C4: 120 μm DFT základní nátěr + 120 μm vrchní email (životnost do 10 let)</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)</p> <p>Tryska 0,013 inch (0,33 mm)</p> <p>Tlak na trysce 22 -25Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi); Úhel stříkání 20 – 60 °</p> <p>Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), pro úhel stříku 60 ° filtr červený 200/74 (mesh/μm)</p> <p>Doporučujeme použít výkonné pneumatické zařízení s vyšším převodovým poměrem, nejméně 56:1.</p> <p>Údaje pro středotlaké stříkání airmix, např. WAGNER Finish 270</p> <p>Tryska 0,013 – 0,015 inch (0,33 – 0,38 mm)</p> <p>Tlak na trysce 0,5Mpa (5 atm); Úhel stříkání 20 – 60 °</p> <p>Filtr pistole červený 200/74 (mesh/μm)</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.</p>
Balení	<p>25kg (natónovaný nenatužený výrobek)</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>

TELPOX P 170

HosteMix

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozní vysoce nanášivá

Bezpečnost a ochrana zdraví

Výrobek obsahuje epoxidovou pryskyřici z bisfenolu A a epichlorhydrinu, xylen (směs), butan-1-ol a fosforečnan zinečnatý.

Klasifikace přípravku : H226, H315, H317, H318, H335, H411, EUH 205.



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: NEBEZPEČÍ. Dále viz bezpečnostní list.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.