

**Složení** Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidáním aditiv a Zn fosfátu.

**Vlastnosti a použití** Barva je určena k základním antikorozi nátěrům kovů, kde má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikorozi ochranu. Pro vnitřní prostředí s korozní agresivitou C1 až C3 lze nátěrovou hmotu použít i jako jednovrstvý nátěr. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové a pozinkované povrchy
- ◆ vynikající antikorozi vlastnosti
- ◆ velmi dobrá chemická odolnost
- ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX

**Oblast použití** Exteriér i interiéru se středním a vysokým korozním namáháním (výrobní haly, prádelny, chemické závody), možnost použití zejména na kovové nádrže, potrubí, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce.

**Odstíny** 0100 – bílý, 0110 – šedý, 0840 červenohnědý, dále vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a podle individuálních požadavků zákazníka.

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	střední, krátká (tixotropní charakter)
	Obsah netěkavých látek	≥ 70 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	51 % objem. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	24 °C
	Hustota produktu	1370 - 1500 kg/m <sup>3</sup>
	Hustota natužené směsi	1300 - 1410 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,26 – 0,30 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

<b>Vlastnosti vytvrzeného nátěru</b>	Krycí schopnost	stupeň 1
	Lesk / úhel 60°	<8
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Odolnost hloubením (Erichsen)	5 mm
	Odolnost při ohybu přes trn	bezzvadná, trn ø 2 mm
	Tvrdość kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 24 h

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	
	Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	< 120 min	< 60 min	< 60 min	2 h
		TELHARD POX RAPID	< 60 min	< 30 min	< 30 min	
	Proschlý	TELHARD POX	15 h	5 h	5 h	24 h
		TELHARD POX RAPID	5 h	2 h	2 h	
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm	

<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	80 µm	160 µm	235 µm
	Suchý tloušťka filmu DFT	40 µm	80 µm	120 µm
	Teoretická vydatnost	9 – 9,8 m <sup>2</sup> /kg	4,5 – 4,9 m <sup>2</sup> /kg	3 – 3,3 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění** TELSOL POX, S 6300. Ředění provádět až po natužení.

**Tužení**

Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	<i>Hmotnostní poměr tužení (barva : tužidlo)</i>	<i>Objemový poměr tužení (barva : tužidlo)</i>
TELHARD POX	100 : 17	4 : 1
TELHARD POX RAPID	100 : 7,5	9 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 7,5	9 : 1

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID a TELHARD POX RAPID 2 je nutné natuženou směs zpracovat do 1 hodiny.

**Odstínová stabilita**

Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

**Příprava podkladu**

Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.

Žárově stříkané povrchy musí být předem utěsněny např. epoxidovým lakem EPOLEX S 1300.

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou nebo vodou s obsahem detergentu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

**Podmínky aplikace**

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

**Postup práce**

- 1x barva epoxidová dvousložková TELPOX P 100. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a protvrdnání nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut. V případě tužení tužidlem TELHARD POX RAPID, druhý nátěr je možno provádět po 4 h zasychání (20 °C).
2. a) interiér: 1 až 2x email epoxidový dvousložkový TELPOX T 300  
b) exteriér: 2 až 3x email polyuretanový dvousložkový TELPUR T 300

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Stránka číslo: 03



**Optimální tloušťka systému** Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

**Způsob aplikace** Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 5 % ředění)  
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 15 – 20 % ředění)  
Štětcem (doporučená konzistence 60-80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)  
Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 - 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)  
Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na menší plochy a opravné nátěry.

**Aplikační data** **Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**  
Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115  
Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

**Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)**

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,011 inch (0,28 mm)	25 - 33 Mpa (250 – 330 atm)	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/ µm); pro úhel stříku 60°
0,013 inch (0,33 mm)	25 - 33 Mpa (250 – 330 atm)	20 – 60°	filtr červený 200/74

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace** Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení** 10 kg; 20 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)  
5 kg; 10 kg; 25 kg (odstín 0100, 0110, 0840) (nenatužený výrobek)

**Skladovatelnost** Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.