

Stránka číslo: 01

**Složení** Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a Zn fosfátu.

**Vlastnosti a použití** Barva je určena k základním antikorozi nátěrům kovů, kde má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikorozi ochranu. Pro vnitřní prostředí s korozi agresivitou C1 až C3 lze nátěrovou hmotu použít i jako jednovrstvý nátěr. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ vynikající antikorozi vlastnosti
- ◆ velmi dobrá chemická odolnost
- ◆ vynikající rozlivové vlastnosti

**Oblast použití** Exteriér i interiér se středním a vysokým korozi namáháním (výrobní haly, prádelny, chemické závody), možnost použití zejména na kovové nádrže, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce.

**Odstíny** 0100 – bílý, 0110 – šedý

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	střední, krátká (tixotropní charakter)
	Obsah netěkavých látek	67±2 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	47 % objem. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	24 °C
	Hustota produktu	ca 1400 kg/m <sup>3</sup>
	Hustota natužené směsi	ca 1300 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,31 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

<b>Vlastnosti vytvrzeného nátěru</b>	Krycí schopnost	stupeň 1
	Lesk / úhel 60°	<8
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 24 h

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	
	Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	<120 min	<60 min	<60 min	2 h
		TELHARD RAPID POX	<60 min	<30 min	<30 min	
	Proschlý	TELHARD POX	15 h	5 h	5 h	24 h
		TELHARD RAPID POX	5 h	2 h	2 h	
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm	

<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	85 μm	175 μm	255 μm
	Suchý tloušťka filmu DFT	40 μm	80 μm	120 μm
	Teoretická vydatnost	8,8 m <sup>2</sup> /kg	4,4 m <sup>2</sup> /kg	2,9 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění** TELSOL POX, S 6300. Ředění provádět až po natužení.

**Tužení** Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	<b>Hmotnostní poměr tužení</b> (barva : tužidlo)	<b>Objemový poměr tužení</b> (barva : tužidlo)
TELHARD POX	100 : 17	4 : 1
TELHARD POX RAPID	100 : 7,5	10 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 7,5	10 : 1

Stránka číslo: 02

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID a TELHARD POX RAPID 2 je nutné natuženou směs zpracovat do 1 hodiny.

#### **Odstínová stabilita**

Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a mohou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

#### **Příprava podkladu**

Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

#### **Podmínky aplikace**

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

#### **Postup práce**

- 1x barva epoxidová dvousložková TELPOX P 100 S. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a protvrzení nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut. V případě tužení tužidlem TELHARD POX RAPID, druhý nátěr je možno provádět po 4 h zasychání (20 °C).
2. a) interiér: 1 až 2x email epoxidový dvousložkový TELPOX T 300  
b) exteriér: 2 až 3x email polyuretanový dvousložkový TELPUR T 300

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (roh, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

#### **Optimální tloušťka systému**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

#### **Způsob aplikace**

Vysokotlakým stříkacím zařízením (0 – 5 % ředění)

Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)

Štětcem (doporučená konzistence 60-80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)

Aplikace štětcem se doporučuje pouze na menší plochy a opravné nátěry.

Stránka číslo: 03

**Aplikační data**

**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246  
Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

**Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix** (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 2,0 atm	5 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 1,6 atm	5 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	25 Mpa (250 atm)	5 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	24 Mpa (240 atm)	5 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení**

10 kg, 25 kg (nenatužený výrobek)

**Skladovatelnost**

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.