

TELPOX P 100 S

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi

Složení	Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a Zn fosfátu.					
Vlastnosti a použití	Barva je určena k základním antikoroziním nátěrům kovů, kde má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikoroziní ochranu. Pro vnitřní prostředí s koroziní agresivitou C1 až C3 lze nátěrovou hmotu použít i jako jednovrstvý nátěr. Před použitím se barva rozmíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby. Teplota při zasychání nesmí poklesnout pod 10° C. <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy♦ vynikající antikoroziní vlastnosti♦ velmi dobrá chemická odolnost♦ vynikající rozlivové vlastnosti					
Příklady použití	Exteriér i interiér se středním a vysokým korozičním namáháním (výrobní haly, prádelny, chemické závody), možnost použití zejména na kovové nádrže, potrubí, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce					
Odstíny	0110 – šedý					
Fyzikální vlastnosti	Konzistence		střední, krátká /tixotropní charakter/			
	Obsah netěkavých látek		67±2% hmotn.			
	Obsah netěkavých látek		47 % objem. / natužená směs /			
	Bod vzplanutí		24° C			
	Hustota produktu		cca 1400 kg/m ³			
	Hustota natužené směsi		cca 1330 kg/m ³			
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	VOC: 0,37 kg/kg směsi		TOC: 0,31 kg/kg směsi			
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.					
Vlastnosti zasklého nátěru	Krycí schopnost		stupeň 1			
	Lesk		< 8			
	Přilnavost mřížkovým řezem		stupeň 0			
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 24h		min. 20%			
Vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)		85	175	255	
	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)		40	80	120	
	Teoretická vydatnost (m ² /kg)		8,8	4,4	2,9	
Zasychání	Teplota podkladu		10° C	15° C	23° C	23° C
	Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	< 120 min	<60 min	<60 min	2h
		TELHARD POX RAPID	< 60 min	< 30 min	< 30 min	
	Proschlý	TELHARD POX	15h	5 h	5 h	24 h
		TELHARD POX RAPID	5h	2h	2h	
	Tloušťka suché vrstvy DFT		30 µm	30 µm	30 µm	60 µm
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0-5% ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 – 15% ředění) Štětce (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 5 – 10% ředění)					
Ředění	Ředidlo: TELSOL POX nebo další doporučená ředidla BALT.					
Tužení	Tužidlo: TELHARD POX Poměr tužení: TELPOX P 100 S - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX - 17 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 8 hodin. Tužidlo: TELHARD POX RAPID Poměr tužení: TELPOX P 100 S - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID - 7,5 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny.					


TELPOX P 100 S

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi

Odstínová stabilita	<p>Tužidlo: TELHARD POX RAPID 2 Poměr tužení: TELPOX P 100 S - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID 2 - 7,5 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny.</p> <p>Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.</p>
Příprava podkladu	<p>Pro korozi prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozi prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou nebo vodou s obsahem detergentu. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p>
Podmínky aplikace	<p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +10° C, teplota natíraného podkladu musí být 3° C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40° C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<p>1. 1x barva epoxidová dvousložková TELPOX P 100 S. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20° C). Zasychání a protvrdání nátěru je možno urychlit přísoušením při teplotě 60 – 100° C po dobu 60 – 30 minut. V případě tužení tužidlem TELHARD POX RAPID, druhý nátěr je možno provádět po 4h zasychání (20° C). 2. a) interiér: 1 – 2 x email epoxidový dvousložkový TELPOX T 300 b) exteriér: 2 – 3 x email polyuretanový dvousložkový lesklý TELPUR T 300</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 40µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80µm DFT základní nátěr + 80µm DFT vrchní email (životnost do 10 let) Prostředí C4: 80µm DFT základní nátěr + 80µm vrchní email (životnost do 5 let); 80µm DFT základní nátěr + 160µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0, 33 mm) Tlak na trysce 25 – 33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm) Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
Balení	<p>10kg; 25 kg (nenatužený výrobek)</p>

TELPOX P 100 S

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi

Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), butan-1-ol, Epoxidovou pryskyřici z bisphenolu A a epichlorhydrinu a fosforečnan zinečnatý.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226, H312+H332, H315, H317, H318, 335, 373, H411, EUH205.</p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: NEBEZPEČÍ. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p> 

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovatelům provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaje, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.