

Stránka číslo: 01

**Složení** Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciální alkyd-silikonové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadou aditiv a sušidel.

**Vlastnosti a použití** Email je určen pro zhotovení vrchních nátěrů v interiéru i exteriéru na kovové podklady převážně tam, kde je požadována odolnost trvalému tepelnému zatížení. Email odolává trvalému tepelnému zatížení až do 250 °C, krátkodobě až do 350 °C a vyznačuje se i výbornou odolností proti povětrnosti. Nátěr velmi dobře odolává roztokům solí, minerálním olejům, zředěné kyselině sírové, a krátkodobě pak organickým rozpouštědlům, organickým kyselinám a kyselině chlorovodíkové.

Vyrábí se ve dvou kvalitách:

TELKYD T370 odstín 9110 hliník, který se používá jako vrchní email

TELKYD T370 odstín 0840 červenohnědý a odstín 0199 černý, které se používají jako antikorozi základ nebo jako jednovrstvá antikorozi barva.

- ◆ velmi dobrá odolnost povětrnosti
- ◆ dlouhodobá tepelná odolnost až do 250 °C
- ◆ krátkodobá tepelná odolnost až do 350 °C
- ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
- ◆ velmi dobré zasychání

**Oblast použití** Exteriér i interiéru, kovové předměty vystavené trvalému tepelnému zatížení, např. plášť sušící pece, teplovodní a parovodní rozvody, oplechování komínů, technologická potrubí.

**Odstíny** 9110 – hliník, 0840 – červenohnědý, 0199 - černý

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	> 130 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min.52 % hmotn. (odstín 0910) min.68 % hmotn. (odstín 0840, 0199)
	Obsah netěkavých látek	ca 36 % objem. (odstín 0910) ca 48 % objem. (odstín 0840, 0199)
	Bod vzplanutí	30 °C
	Hustota	950 - 1350 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,32 – 0,45 kg/kg barvy	TOC: 0,27 – 0,38 kg/kg barvy
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	Krycí schopnost	stupeň 1
	Lesk / úhel 60°	< 8
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 8 % za 24 h
	Přílnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	15 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	4 h	2 h
	Proschlý	16 h	8 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 µm	30 µm

<b>Teoretická vydatnost</b>		odstín 0840, 0199	odstín 0910
	Mokrý tloušťka filmu WFT	85 µm	110 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm	40 µm
	Teoretická vydatnost	9,0 m <sup>2</sup> /kg	9,0 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění** TELSOL BR 6, BALTECH S6006

Stránka číslo: 02

**Příprava podkladu** Pro korozní prostředí C1 – C2 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou nebo vodou s obsahem detergentu.

**Podmínky aplikace** Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.  
Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.  
Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

**Postup práce**

- 1 až 2x barva TELKYD T370, odstín 0840 (0199), celková tloušťka základní vrstvy ca 40 - 80 µm suchého filmu, zasychání jednotlivých vrstev 24 h
2. přebroušení brusným papírem
3. 1 až 2x email TELKYD T370, odstín 9110, celková tloušťka vrchního emailu ca 40 - 80 µm suchého filmu, zasychání jednotlivých vrstev systému 24 h

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

**Způsob aplikace** Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 5 % ředění v závislosti na typu zařízení)  
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s/ Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)  
Štětcem (0 – 5 % ředění)  
Válečkem (flock) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 4 – 10 % ředění)  
Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

**Aplikační data** **Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**  
Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246  
Tryska dle požadovaného výkonu 1.2-1.6; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

**Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix** (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	12-15 Mpa (120-150 atm) podpora vzduchu 1,5-2,0 atm	5 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-17 Mpa (120-170 atm) podpora vzduchu 1,5-2,0 atm	5 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	26 Mpa (260 atm)	5 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	29 Mpa (290 atm)	5 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Stránka číslo: 03

<b>Manipulace</b>	Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznáme s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.
<b>Balení</b>	10 kg
<b>Skladovatelnost</b>	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
<b>Likvidace obalů a odpadů</b>	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.