

# TELKYD S 200

HosteMix


Barva jednovrstvá průmyslová antikorozi pololesklá

<b>Složení</b>	Disperze pigmentů, plniv a antikorozi látek v roztoku alkydové pryskyřice v organickém rozpouštědle s přísadami sušidel a aditiv.																							
<b>Vlastnosti a použití</b>	Barva je určena k jednovrstvým antikorozi nátěrům ocelových předmětů pro agresivní korozi prostředí C1-C3, t.j. městská a průmyslová atmosféra s mírným znečištěním oxidem siřičitým. Nátěrový film má hedvábný pololesklý povrch. Vyrábí se v široké škále odstínů včetně odstínů RAL. <ul style="list-style-type: none"><li>♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy</li><li>♦ velmi rychlé zasychání</li><li>♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX</li><li>♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami</li><li>♦ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci</li></ul>																							
<b>Příklady použití</b>	Exteriér i interiéru se středním korozi namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), přepravní kontejnery, kovové a ocelové konstrukce, oplocení, plechové garáže, vrata, drobné kovové předměty.																							
<b>Odstíny</b>	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka																							
<b>Fyzikální vlastnosti</b>	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="3">&gt; 100s / Ø 6mm Ford</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="3">min. 65 % hmotn. dle odstínu</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="3">≥ 50 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="3">25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="3">1230 - 1370 kg/m<sup>3</sup></td></tr></table>				Konzistence	> 100s / Ø 6mm Ford			Obsah netěkavých látek	min. 65 % hmotn. dle odstínu			Obsah netěkavých látek	≥ 50 % objem.			Bod vzplanutí	25 °C			Hustota	1230 - 1370 kg/m <sup>3</sup>		
Konzistence	> 100s / Ø 6mm Ford																							
Obsah netěkavých látek	min. 65 % hmotn. dle odstínu																							
Obsah netěkavých látek	≥ 50 % objem.																							
Bod vzplanutí	25 °C																							
Hustota	1230 - 1370 kg/m <sup>3</sup>																							
<b>Hodnoty pro stanovení emisních limitů</b>	VOC: 0,30-0,35 kg/kg barvy      TOC: 0,26-0,32 kg/kg barvy Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																							
<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="3">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="3">nejméně 50</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td colspan="3">stupeň 0 - 1</td></tr><tr><td>Tvrdoost kyvadlovým přístrojem za 24h</td><td colspan="3">min. 8%</td></tr></table>				Krycí schopnost	stupeň 1 - 2			Lesk / úhel 60°	nejméně 50			Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1			Tvrdoost kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 8%						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																							
Lesk / úhel 60°	nejméně 50																							
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1																							
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 8%																							
<b>Vydatnost</b>	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>90 – 100</td><td>180 – 195</td><td>270 – 290</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m<sup>2</sup>/kg)</td><td>9 - 10</td><td>5 – 5,5</td><td>3 – 3,4</td></tr></table>				Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	90 – 100	180 – 195	270 – 290	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	120	Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	9 - 10	5 – 5,5	3 – 3,4								
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	90 – 100	180 – 195	270 – 290																					
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	120																					
Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /kg)	9 - 10	5 – 5,5	3 – 3,4																					
<b>Zasychání</b>	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>45 min</td><td>45 min</td><td>45 min</td><td>60 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>24h</td><td>20h</td><td>16h</td><td>24h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td><td>80 µm</td></tr></table>				Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	45 min	45 min	45 min	60 min	Proschlý	24h	20h	16h	24h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C																				
Zaschlý proti prachu	45 min	45 min	45 min	60 min																				
Proschlý	24h	20h	16h	24h																				
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm																				
<b>Doporučený způsob aplikace</b>	Bezvzduchovým stříkacím zařízením ( bez ředění ) Pneumatickým stříkacím zařízením ( doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford Ø 4mm; 10 - 15% ředění ) Štětce (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 0 – 5% ředění )																							
<b>Ředění</b>	TELSOL BR 5, TELSOL BR 6 nebo další doporučená ředidla BALT.																							
<b>Příprava podkladu</b>	Pro korozi prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 ( sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3 ).  Pro korozi prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m2.																							

# TELKYD S 200

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová antikorozní pololesklá

<b>Podmínky aplikace</b>	<p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.</p> <p>Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
<b>Typický nátěrový systém</b>	<p><b>Stříkáním nebo štětcem</b></p> <p>2-3x nátěr (nástřík) barvou TELKYD S 200 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 80 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástříky nebo nátěry aplikovat tzv. systémem „mokrý do mokrého“. Pokud bude další vrstva barvy aplikována do již zaschlé, ale nedokonalé vytvrzené první vrstvy, může dojít k „zvedání“ nátěru během zasychání. Interval pro přestřik (přetěr) bez tohoto nebezpečí nelze přesně určit, neboť je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástříkem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
<b>Optimální tloušťka systému</b>	<p>Prostředí C1/C2: 80µm DFT ( životnost do 5 let ); 120µm DFT ( životnost do 10 let ) Prostředí C3: 160µm DFT ( životnost do 10 let )</p>
<b>Aplikační data</b>	<p><b>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání</b> Stříkácké pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p><b>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless</b>, např. VYZA VARIO 56-45 ( EST ) Tryska 0,011inch ( 0,28 mm ) nebo 0,013 inch ( 0, 33 mm ) Tlak na trysce 22 – 28Mpa ( 220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi ) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 ( mesh/ µm ), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 ( mesh/µm )</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
<b>Skladovatelnost</b>	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
<b>Balení</b>	<p>2,9kg; 10kg; 20kg ( natónovaný výrobek ).</p>
<b>Likvidace obalů a odpadů</b>	<p>Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
<b>Bezpečnost a ochrana zdraví</b>	<p>Výrobek obsahuje xylen, 2-methoxy-1-methyl-ethyl acetát a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim a bis ( 2-ethylhexanoát ) kobaltnatý.</p> <p><b>Klasifikace přípravku:</b> H226, H312+H332, H315, H319, H335, H373, H411, EUH 208.</p> <p></p> <p><b>Označení výstražným symbolem:</b> <b>Signální slovo:</b> VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.