

TELKYD P 110

HosteMix

Barva základní průmyslová antikorozi pro vysokotlaké stříkání

Složení	Disperze anorganických plniv, pigmentů a fosforečnanu zinečnatého v roztoku alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech.																
Vlastnosti a použití	<p>Univerzální základová barva s vynikajícími antikoroziními vlastnostmi a velmi rychlým zasycháním. Je vhodná zejména pro aplikaci vysokotlakým stříkacím zařízením. Základní barva TELKYD P 110 je vhodná pro aplikaci pod vrchní alkydové, akrylátové i polyuretanové nátěrové hmoty.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ vynikající antikoroziční vlastnosti♦ nestéká ze svislých ploch (možno nanést až 150 μ suchého filmu na jednu aplikaci)♦ velmi rychlé zasychání♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami																
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), ocelové konstrukce, stroje, kovový nábytek, ocelová vrata, sloupy																
Odstíny	0106, 0110 šedá, 0840 červenohnědá, 0199 černá a další podle individuálních požadavků zákazníka																
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>mírně tixotropní</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>min. 71 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td>53 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td>1450 - 1520 kg/m³</td></tr></table>	Konzistence	mírně tixotropní	Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.	Obsah netěkavých látek	53 % objem.	Bod vzplanutí	25 °C	Hustota	1450 - 1520 kg/m ³						
Konzistence	mírně tixotropní																
Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.																
Obsah netěkavých látek	53 % objem.																
Bod vzplanutí	25 °C																
Hustota	1450 - 1520 kg/m ³																
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,25-0,29 kg/kg barvy</td><td>TOC: 0,22-0,25 kg/kg barvy</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,25-0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22-0,25 kg/kg barvy														
VOC: 0,25-0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22-0,25 kg/kg barvy																
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>< 8</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td>stupeň 0</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk / úhel 60°	< 8	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0										
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																
Lesk / úhel 60°	< 8																
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																
Vydatnost	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)</td><td>75</td><td>150</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (μm)</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>cca 9</td><td>cca 4,5</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	75	150	Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	40	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	cca 9	cca 4,5							
Mokrý tloušťka filmu WFT (μm)	75	150															
Suchá tloušťka filmu DFT (μm)	40	80															
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	cca 9	cca 4,5															
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>30 min</td><td>20 min</td><td>15 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>3 h</td><td>3 h</td><td>2 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>30 μm</td><td>30 μm</td><td>30 μm</td></tr></table>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	30 min	20 min	15 min	Proschlý	3 h	3 h	2 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C														
Zaschlý proti prachu	30 min	20 min	15 min														
Proschlý	3 h	3 h	2 h														
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm														
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Štětcem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford Ø 4mm; 5 – 10% ředění)																
Ředění	TELSOL BR 5 nebo TELSOL BR 6 nebo další doporučená ředidla BALT.																
Příprava podkladu	<p>Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).</p> <p>Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p>																
Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná																

TELKYD P 110

HosteMix

Barva základní průmyslová antikorozi pro vysokotlaké stříkání

Typický nátěrový systém	<p>usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Min. teplota vzduchu pro nanášení je +5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3° C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než +40° C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p> <ol style="list-style-type: none">1-2 x barva základní TELKYD P 110 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80° C.2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;3. 1-2 x email TELKYD T 300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S 200 E.
Optimální tloušťka systému	<p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p> <p>Prostředí C1/C2: 40µm DFT základní nátěr + 40µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80µm DFT základní nátěr + 40µm DFT vrchní email (životnost do 10 let) Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 40µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80µm DFT základní nátěr + 80µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi) Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Tryska 0,009 inch (0,23 mm) Tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi) Úhel stříkání 20 – 60°; filtr pistole červený 200/74 (mesh/ µm)</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25° C.</p>
Balení	<p>10kg; 25kg</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs), uhlovodíky, C9, aromatické a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim. Klasifikace přípravku: H226, H312+H332, H315, H319, H335, H336, H373, H411, EUH066, EUH208</p> <p></p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>

Tyto údaje jsou údaje orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaje, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.