

Stránka číslo: 01



Složení	Disperze pigmentů, plniv a antikorozních pigmentů v syntetickém pojivu v organických rozpouštědlech.																							
Vlastnosti a použití	Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozními vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností.																							
	<ul style="list-style-type: none"> ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy ◆ vynikající antikorozní vlastnosti ◆ vynikající rozlivové vlastnosti ◆ vysoká pružnost / elasticita nátěru ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX 																							
Oblast použití	Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, kovový nábytek, zárubně.																							
Odstíny	0100 bílá, 0110 šedá, 0840 červenohnědá a dále podle individuálních požadavků zákazníka.																							
Parametry nátěrové hmoty	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Konzistence</td> <td colspan="3">mírně tixotropní</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="3">min. 63 % hmotn.</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td colspan="3">47 % objem.</td> </tr> <tr> <td>Bod vzplanutí</td> <td colspan="3">25 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota</td> <td colspan="3">1310 kg/m³</td> </tr> </table>				Konzistence	mírně tixotropní			Obsah netěkavých látek	min. 63 % hmotn.			Obsah netěkavých látek	47 % objem.			Bod vzplanutí	25 °C			Hustota	1310 kg/m ³		
Konzistence	mírně tixotropní																							
Obsah netěkavých látek	min. 63 % hmotn.																							
Obsah netěkavých látek	47 % objem.																							
Bod vzplanutí	25 °C																							
Hustota	1310 kg/m ³																							
VOC, TOC	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>VOC: 0,37 kg/kg barvy</td> <td colspan="3">TOC: 0,33 kg/kg barvy</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td> </tr> </table>				VOC: 0,37 kg/kg barvy	TOC: 0,33 kg/kg barvy			Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.															
VOC: 0,37 kg/kg barvy	TOC: 0,33 kg/kg barvy																							
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																								
Vlastnosti zaskládaného nátěru	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Krycí schopnost</td> <td colspan="3">stupeň 1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Lesk / úhel 60°</td> <td colspan="3">< 8</td> </tr> <tr> <td>Tvrdost kyvadlovým přístrojem</td> <td colspan="3">od 10 % za 24 h</td> </tr> <tr> <td>Přilnavost mřížkovým řezem</td> <td colspan="3">stupeň 0</td> </tr> </table>				Krycí schopnost	stupeň 1 - 2			Lesk / úhel 60°	< 8			Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h			Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																							
Lesk / úhel 60°	< 8																							
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h																							
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																							
Zasychání	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Teplota podkladu</td> <td>10 °C</td> <td>15 °C</td> <td>23 °C</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu</td> <td>30 min</td> <td>10 min</td> <td>10 min</td> <td>10 min</td> </tr> <tr> <td>Proschlý</td> <td>1 h</td> <td>1 h</td> <td>1 h</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td> <td>30 μm</td> <td>30 μm</td> <td>30 μm</td> <td>60 μm</td> </tr> </table>				Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min	Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C																				
Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min																				
Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h																				
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm																				
Teoretická vydatnost	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Mokrý tloušťka filmu WFT</td> <td>65 μm</td> <td>85 μm</td> <td colspan="2">170 μm</td> </tr> <tr> <td>Suchá tloušťka filmu DFT</td> <td>30 μm</td> <td>40 μm</td> <td colspan="2">80 μm</td> </tr> <tr> <td>Teoretická vydatnost</td> <td>ca 12 m²/kg</td> <td>ca 9 m²/kg</td> <td colspan="2">ca 4,5 m²/kg</td> </tr> </table>				Mokrý tloušťka filmu WFT	65 μm	85 μm	170 μm		Suchá tloušťka filmu DFT	30 μm	40 μm	80 μm		Teoretická vydatnost	ca 12 m ² /kg	ca 9 m ² /kg	ca 4,5 m ² /kg						
Mokrý tloušťka filmu WFT	65 μm	85 μm	170 μm																					
Suchá tloušťka filmu DFT	30 μm	40 μm	80 μm																					
Teoretická vydatnost	ca 12 m ² /kg	ca 9 m ² /kg	ca 4,5 m ² /kg																					
Ředění	TELSOL SP1, S 6001 P (stříkání), TELSOL BR 6, S 6006 (štětec, váleček)																							
Příprava podkladu	<p>Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (svary a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).</p> <p>Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p>																							

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační

vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce

1. 1 až 2x barva TELKYD P 100 S tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C;
2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;
3. 1 až 2x email TELKYD T 300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S 200.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace

Vysokotlakým stříkacím zařízením (bez ředění)
 Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)
 Štětcem (doporučená konzistence 60 - 80 s / Ford Ø 4 mm; 3 – 8 % ředění)
 Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 3 – 8 % ředění)
 Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

Aplikační data

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	17 Mpa (170 atm) podpora vzduchu 1,3 atm	0 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,5 atm	0 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	21 Mpa (210 atm)	0 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	25 Mpa (250 atm)	0 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Manipulace	Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.
Balení	10 l; 20 l
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.