

Stránka číslo: 01

Složení Disperze pigmentů, plniv a aktivního antikorozního pigmentu v syntetickém pojivu.

Vlastnosti a použití Barva se vyznačuje velmi rychlým zasycháním, vynikajícími antikorozními vlastnostmi a univerzální aplikovatelností. Barva je určena pod syntetické a olejové nátěrové hmoty. Je jí možné použít i pro nátěry nekovových, savých podkladů. Barva je vhodná i pro vysokotlaké stříkání, nestéká ze svislých ploch.

Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivý a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s poživatinami, krmivý a pitnou vodou.

- ◆ aktivní antikorozní pigment
- ◆ rychlé zasychání
- ◆ vhodný i pro aplikaci v silných vrstvách

Oblast použití Podklad: železo, kovy, ocel, litina, (dřevo, dřevotříska)
 Prostředí: interiér, exteriér - dle nátěrového systému
 Příklady: ocelové a plechové konstrukce, stroje, zárubně, dřevěný a kovový nábytek, kovové armatury

Odstíny 0110 – šedá, 0840 - červenohnědá

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	mírně tixotropní
	Obsah netěkavých látek	min. 62 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	53 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	1455 - 1520 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/i	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk / odstín 0000 lesklý	stupeň 5
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 15 % za 24 h
	Kryvost	stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0110)
	Přílnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
	Proschlý	do 3 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 μm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 μm
	Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 μm
	Teoretická vydatnost	11 - 14 m ² / kg na jednu vrstvu

Ředění S 6006 (štětec, váleček), S 6001 (stříkání)

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přílnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou. Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnou savost podkladu.

Stránka číslo: 02

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m². Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace Nanášíte za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Postup práce Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.
Nátěr / nástřik ocelové konstrukce:
Při aplikaci stříkáním se nejprve ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady) tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).
1. 1x barva PRAGOPRIMER PROFI S 2129, zasychání nátěru 24 hodin. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 25 -30 μm. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C
2. tmelení podle potřeby např. tmelem polyesterovým BKP Rapid TOS
3. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 180 - 220 za mokra
4. 1x barva PRAGOPRIMER PROFI S 2129
5. broušení brusným papírem č. 280
6. 1 až 2 x email INDUSTROL UNIVERZÁL S 2013, INDUSTROL PLUS S 2071, INDUSTROL PROFI U 2129 nebo matný INDUSTROL UNIMAT S 2075

Způsob aplikace Štětec, váleček, stříkání
Stříkání vysokotlaké airless – tlak na trysce 19 – 22Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi); tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) nebo 0,009 inch (0,23 mm); úhel stříkání 20 – 60°; bez ředění

Manipulace Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejzte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Balení 10 kg; 25 kg

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.