

Stránka číslo: 01

Složení Roztok alkydové a alkylfenolické pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Vlastnosti a použití Pro impregnaci vinutí rotorů a statorů točivých strojů a k impregnaci vinutí transformátorů, cívek přístrojů apod. Osvědčuje se i k impregnaci vinutí trakčních motorů, báňských motorů, malých motorků i slaboproudých zařízení. Používá se i k impregnaci vinutí sklem opfedených vodičů a lakovaných drátů s izolací E a B. Je odolný proti chemickým výparům, vodě, vlhku a horkému transformátorovému oleji. Nenapadá vodiče lakované polyamidovými, polytereftalatovými, polyuretanovými a polyesterimidovými laky.

- ◆ impregnační nátěr třídy E a B
- ◆ chemicky odolný nátěr

Odstíny 0000 - transparentní, světlehnědý podle použitých surovin.

Parametry náterové hmoty	Konzistence	25 - 50 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 49,5 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	42 % obj.
	Bod vzplanutí	>30 °C
	Hustota	950 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,47 kg/kg	TOC: 0,38 kg/kg
-----------------	-----------------	-----------------

Vlastnosti vytvrzeného nátěru	Vytvrzovací podmínky	16 h při 125°C
	Vzhled filmu na Al a Cu plechu	hladký, slitý, lesklý
	Tvrдость kyvadlovým přístrojem	nejméně 40%

Ředění S 6006

- Postup práce**
1. Odstranění vlhkosti vinutí při teplotě 105 – 110 °C.
 2. Po vychladnutí asi na 30 °C se provádí impregnace. Při impregnaci hustě vinutého vinutí se dává přednost vakuové impregnaci v autoklávu, která se často kombinuje po zrušení vakua s přetlakem. Velmi husté vinutí nelze prostým máčením proimpregnovat (zapalovací cívky, transformátory, jejichž vodiče jsou od sebe odizolovány velkým počtem papírových vrstev apod.). Vnikání laku do vinutí je možno usnadnit mírným přehřátím laku na teplotu 30 – 40 °C nebo přidáním předepsaného ředidla v množství ca 5 %. Další ředění laku usnadňuje sice vnikání laku do vinutí a jeho vytvrzování, podstatně však snižuje izolační účinek a elasticitu.
 3. Předsušení v peci při 70 – 75 °C za intenzivního větrání.
 4. Po odpaření rozpouštědel se lak vytvrzuje 12 - 24 hodin při teplotě 125 – 130 °C. Vinutí, na které jsou kladeny normální požadavky, se obvykle impregnuje jednou a opatřuje se jednoduchým povrchovým nátěrem. Vinutí, které je vystaveno vlivům vysoké vlhkosti, potřebuje nejméně dvojnásobnou impregnaci a dva až tři povrchové nátěry.

Způsob aplikace Máčení, vakuová impregnace

Manipulace Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.

Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

Stránka číslo: 02

Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 36 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Balení	15 kg
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.