



Detail produktu

ISOBAL S1942

Charakteristika a použití výrobku

K impregnaci vinutí se sklem opředených vodičů a lakovaných drátů elektrických motorů, transformátorů a jiných strojů a zařízení pracujících v tepelné třídě F (155 °C). Lak lze použít i pro povrchové lakování dynamoplechů a jiných součástí, u kterých se vyžaduje izolační schopnost, odolnost vůči korozi a odolnost vůči tepelně oxidační degradaci. Lak ISOBAL S1942 nenapadá vodiče lakované polyamidovými, polyvinylformalovými, tereftalovými, polyesterimidovými a polyuretanovými nátěrovými hmotami.

Ředidlo BALTECH S6003

Doporučený nátěrový postup

Před impregnací se lak ISOBAL S1942 upraví předepsaným ředidlem na výtokovou dobu 25-35 s (4 mm/23 °C) Doporučená technologie: 1 hodina ponoření za normální teploty; 1 hodina odkapání; 3 hodiny odtěkání (odstranění) rozpouštědel při 80 °C; 16 hodin vytvrzení při 125 °C. Při impregnaci vinutí je nejběžnější dvojnásobná vakuotlaková impregnace. Po odpaření rozpouštědel se lak vytvrzuje při teplotě 125 °C.

EAN:

Obj. číslo:

BS0202

Výrobce:

Skupina BARVY A LAKY

Značka:

ISOBAL

Url produktu:

<https://www.bal.cz/remal-profi-bila-baze-pro-tonovani-143454>