



Detail produktu

PRAGOPRIMER PROFI S2129 Základní syntetická antikorozi barva

Základní syntetická antikorozi barva na železné a kovové podklady.

CHARAKTERISTIKA A POUŽITÍ:

Barva je určena k základním antikorozi nátěrům oceli a železa pro vnitřní i vnější prostředí, zejména pod syntetické a olejové nátěrové hmoty. Barvu je možné použít i pro nátěry nekovových předmětů, savé podklady je však nutné předem napustit vhodným napouštědlem. Barva se vyznačuje velmi rychlým zasycháním, vynikajícími antikorozi vlastnostmi a širokým použitím. Je vhodná i pro vysokotlaké stříkání a aplikaci v silných vrstvách.

Klíčové vlastnosti:

- aktivní antikorozi pigment
- rychlé zasychání
- vhodný i pro aplikaci v silných vrstvách

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve odmastíte vhodným prostředkem: např. přípravkem BALTECH P6402 TECHNICKÝ BENZÍN, BALTECH P6401 ACETON nebo teplou tlakovou vodou s obsahem saponátu. Zbytky různých solí opláchnete čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty odstraňte broušením nebo škrábáním, důkladně odstraňte rez (kovovým kartáčem, brusným kotoučem nebo pomocí odrezovače). Po použití odrezovačů povrch opláchnete čistou vodou. Savé podklady nejprve napustíte vhodným napouštědlem, které zajistí stejnou savost podkladu. Dříve natřené povrchy očištěte, odmastíte a zbavte starých nepřilnavých nátěrů. Pro ověření kompatibility nového nátěru se starým se doporučuje provést zkušební nátěr na ploše 1 m².

ŘEDĚNÍ: ředidlo BALTECH S6006 (štětec, váleček), ředidlo BALTECH S6001 (stříkání)

Teoretická vydatnost: 11 - 14 m²/ kg na jednu vrstvu

PRACOVNÍ POSTUP:

Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.

Nátěr / nástřik ocelové konstrukce:

Při aplikaci stříkáním se nejprve ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady) tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavedení tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

1. 1x barva PRAGOPRIMER PROFI S2129, zasychání nátěru 24 hodin. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 25 -30 μm. Zasychání na kovových dílcích se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C
2. tmelení podle potřeby např. tmelem polyesterovým BKP Rapid TOS
3. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 180 - 220 za mokra
4. 1x barva PRAGOPRIMER PROFI S2129
5. broušení brusným papírem č. 280
6. 2 až 3 x email INDUSTROL UNIVERZÁL S2013, INDUSTROL PLUS S2071, INDUSTROL PROFI U2129 nebo matný INDUSTROL UNIMAT S2075

EAN:

Obj. číslo: BS0054

Výrobce: Skupina BARVY A LAKY

Značka: BARVY A LAKY HOSTIVAŘ

Url produktu: <https://www.bal.cz/pragoprimer-profi-s2129>