Detail produktu

Corsil základní antikorozní barva do teplot 550 °C, 0840 červenohnědá, 350 g

CORSIL je silikonová základní barva vyvinutá pro účinnou ochranu ocelových a litinových předmětů a konstrukcí vystavených cyklickému tepelnému a koroznímu namáhámí. Je formulována na základě špičkové silikonové pryskyřice s využitím moderních anorganických antikorozních spinelových pigmentů, které nedegradují ani při teplotách kolem 700 °C.
Barva odolává trvale teplotám do 550 °C, krátkodobě až 700 °C. Projektovaných vlastností vytvrzeného filmu se docílí po vypálení při tepl. cca 230 °C po dobu 30 minut. Nevypálený nátěr zasychá na vzduchu fyzikálním způsobem, je měkčí a neodolává ropným látkám. Vypálený nátěr je odolný organickým rozpouštědlům, naftě, benzinu, zředěným roztokům kyselin i zásad. CORSIL se s výhodou používá k ochraně součástí motorů, výměníků tepla, kouřovodů a pod. Ve více vrstvách (min.3) se používá i pro celkovou ochranu. Vhodnou vrchní barvou na CORSIL je BISIL Thermo.
VLASTNOSTI:
Lesk: ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhlový)...geom.60° Film nevypálený kolem 15 jedn., po vypálení cca 5 jedn. Vzhled vytvrzeného filmu je souvislý, slitý, matný; po odtěkání ředidla i zdravotně nezávadný!
Přilnavost: (ČSN ISO2409) k oceli st.0-1
Kryvost: červ.hnědá VÝBORNÁ
Tvrdost: (kyvadlo PERSOZ) cca 15% nevypáleno; cca 30% po vypálení.

Vydatnost: 5-7 m²/kg barvy v jedné vrstvě. Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu.
Zasychání: (20 °C, rel.vlhk...65%) film nelepivý za cca 60 min.
Podmínky pro vypálení: 230 °C po dobu 30 min.
Barva se nanáší min. ve dvou vrstvách. Optimální tloušťka vytvrzeného filmu pro definitivní ochranu (bez vrchfho nátěru) je 120 µm. V případě aplikace vrchní barvy se předepisuje min. celková tloušťka vytvrzeného filmu 120-150 µm s ohledem na agresivitu prostředí - viz zásady ČSN EN ISO 129441-8 a související.
NANÁŠENÍ:
Barva se nanáší štětcem, válečkem, stříkáním nebo máčením. První vrstvu je vždy lépe natřít štětcem. Při aplikaci se doporučuje každou vrstvu nechat vyschnout zvlášť a postupně je vypálit. V případech, kdy tento postup nelze zajistit, je možné nejprve nechat předchozí vrstvy důkladně vyschnout a potom celou sestavu nechat vypálit jako celek, např. již za provozu. V tomto případě musí být nárůst teploty pozvolný. Nejvhodnější příprava ocelového i litinového podkladu je otryskání. Minimální požadavky: zbavení podkladu od rzi a starých degradovaných nátěrů a odmaštění! Optimálního odmaštění podkladu např. 2× nátěr spec. přípravkem IZOKOR. Následuje vlastní nátěrový systém obvykle 2× CORSIL + min.2× BISIL Thermo (přestávka mezi vrstvami min. 4 hod.). Pro přípravu podkladu i nanášení NS doporučujeme zachovávat zásady technických norem ČSN EN ISO 12944 1-8 a doprovodných předpisů ČSN ISO 8501 1-2, 8502 2-6,.

ZPŮSOB POUŽITÍ:
Ocelové kouřovody, výfuky automobilů z rezivějící oceli, odtahy ze sušáren, ocelová potrubí na ostrou i horkou páru, vyměníky tepla ...
a) pro teplotu kolem 400 °C:
- příprava podkladu
- 1× nátěr CORSIL
- 30 min. zasychání za normální teploty
- 30 min. vypálení za teploty 200 °C
- 1-2× nátěr nebo nástřik CORSIL
- zaschnutí za norm. teploty a opět vypálení
b) pro teplotu kolem 700 °C:
- příprava podkladu
- 2× nátěr CORSIL
- 30 min. zasychání za normální teploty
- 30 min. vypálení za teploty 200 °C
- 2× nátěr nebo nástřik BISIL Thermo
- zaschnutí za norm. teploty a opět vypálení vrstvu po vrstvě
SKLADOVATELNOST:
24 měsíců od data výroby. Teplota uskladnění od +5 °C do +35 °C. Výrobek musí být řádně uzavřen v originálním balení... ČSN 65 0201.

ŘEDĚNÍ:
Ředění tech. xylenem, S 6005. Pro základní nátěry (podkategorie B/ c) je možné barvu přiředit max. 10% (hmot.) ředidla. Pro ostatní aplikace se barva již neředí. Barva je optimálně naředěna z výroby. Před použitím barvu promíchejte!

EAN:	8590518250353
Obj. číslo:	325127
Ředění barvy:	Rozpouštědlem
Barva nátěru:	Červenohnědá
Prostředí:	Venkovní
Výrobce:	Biopol Paints
Značka:	Corsil
Hmotnost	0,5 kg
Url produktu:	https://www.bal.cz/corsil-zakladni-antikorozni-barva-do-teplot-550-c-0840-cervenohneda-350-g