

**Složení** Disperze pigmentů v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.

**Vlastnosti a použití** Email je určen k povrchové úpravě tam, kde je žádán vysoký nárok na dekorativní vlastnosti nátěru, jako je vysoký lesk a dokonalý rozliv. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, křídování a působení řady chemických látek a vlhkosti. Před použitím se email rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající odolnost povětrnosti
- ◆ vysoký lesk
- ◆ vynikající rozliv
- ◆ stálobarevnost
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX

**Oblast použití** Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním zejména tam, kde jsou vysoké dekorativní požadavky.

**Odstíny** Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

|                                 |                        |                                |
|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| <b>Parametry nátěrové hmoty</b> | Konzistence            | 80 – 130 s / Ford Ø 4 mm       |
|                                 | Obsah netěkavých látek | ca 50 % hmotn. (natužená směs) |
|                                 | Obsah netěkavých látek | ca 40 % obj. (natužená směs)   |
|                                 | Bod vzplanutí          | > 25 °C                        |
|                                 | Hustota produktu       | 1050 – 1200 kg/m <sup>3</sup>  |
|                                 | Hustota natužené směsi | 1000 – 1150 kg/m <sup>3</sup>  |

|                 |                                                                                                                                                                                                                                          |                                       |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>VOC, TOC</b> | VOC: 0,46 – 0,50 kg/kg natužené směsi                                                                                                                                                                                                    | TOC: 0,40 – 0,45 kg/kg natužené směsi |
|                 | Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů. |                                       |

|                                      |                               |                   |
|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| <b>Vlastnosti vytvrzeného nátěru</b> | Krycí schopnost               | stupeň 1 - 2      |
|                                      | Lesk / úhel 60°               | > 85              |
|                                      | Tvrdost kyvadlovým přístrojem | min. 20 % za 24 h |

|                  |                           |        |        |
|------------------|---------------------------|--------|--------|
| <b>Zasychání</b> | Teplota podkladu          | 15 °C  | 23 °C  |
|                  | Zaschlý proti prachu      | 30 min | 20 min |
|                  | Proschlý                  | 6 h    | 4 h    |
|                  | Tloušťka suché vrstvy DFT | 40 µm  | 40 µm  |

|                             |                          |                             |
|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| <b>Teoretická vydatnost</b> | Mokrý tloušťka filmu WFT | 100 µm                      |
|                             | Suchá tloušťka filmu DFT | 40 µm                       |
|                             | Teoretická vydatnost     | 8,3 - 10 m <sup>2</sup> /kg |

**Ředění** TELSOL UNI

**Tužení** Tužidlo: TELHARD PUR

**Poměr hmotnostního tužení:**

5 dílů TELPUR T390 : 1 díl TELHARD PUR

Natuženou směs je nutné zpracovat do 4 h při 20 °C.

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Příprava podkladu</b>          | <p>Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2.</p> <p>Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Podmínky aplikace</b>          | <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.</p> <p>Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>                 |
| <b>Postup práce</b>               | <ol style="list-style-type: none"><li>1x TELPUR P180 barva 2K polyuretanová základní nebo TELPOX P100 S barva 2K epoxidová základní.</li><li>1-2x TELPUR T390. Na jeden nástřik lze napřímo aplikovat 80µm WFT. Při aplikaci tzv. systémem „mokrý do mokrého“ lze aplikovat kotvící vrstvu 60µm WFT a po 5 minutách doplnit na 110µm WFT.</li></ol> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavedení tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).</p> <p>Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.</p> <p>Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.</p> |
| <b>Optimální tloušťka systému</b> | Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Způsob aplikace</b>            | Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučené ředění 30-35 % ředidla TELSOL UNI)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Aplikační data</b>             | <b>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání</b><br>Stříkací pistole např. EcoGun 116<br>Tryska dle požadovaného výkonu 1.2 – 1.4; tlak vzduchu 1,5 – 2 atm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Manipulace</b>                 | Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Balení</b>                     | 1 a 3,5 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

Stránka číslo: 03



|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Skladovatelnost</b>          | Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.                                                                                   |
| <b>Likvidace obalů a odpadů</b> | Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku. |

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.