

Stránka číslo: 01

Složení

Disperze pigmentů, plniv a aktivního antikorozního pigmentu v syntetickém pojivu.

Vlastnosti a použití

Barva se vyznačuje velmi rychlým zasycháním, vynikajícími antikorozními vlastnostmi a univerzální aplikovatelností. Barva je určena pod syntetické a olejové nátěrové hmoty. Je ji možné použít i pro nátěry nekovových, savých podkladů. Barva je vhodná i pro vysokotlaké stříkání, nestéká ze svislých ploch.

Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou.

- ♦ aktivní antikorozní pigment
- ♦ rychlé zasychání
- ♦ vhodný i pro aplikaci v silných vrstvách

Oblast použití

Podklad: železo, kovy, ocel, litina, (dřevo, dřevotříska)
Prostředí: interiér, exteriér - dle nátěrového systému
Příklady: ocelové a plechové konstrukce, stroje, zárubně, dřevěný a kovový nábytek, kovové armatury

Odstíny

0110 – šedá, 0840 - červenohnědá

**Parametry
nátěrové hmoty**

Konzistence	mírně tixotropní
Obsah netěkavých látek	min. 62 % hmotn.
Obsah netěkavých látek	53 % obj.
Bod vzplanutí	> 25 °C
Hustota	1455 - 1520 kg/m ³

VOC, TOC

Kategorie: A/i	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg
Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499		

**Vlastnosti
zaschlého nátěru**

Lesk / odstín 0000 lesklý	stupeň 5
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 15 % za 24 h
Kryvost	stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0110)
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

Zasychání

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
Proschlý	do 3 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

**Teoretická
vydatnost**

Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm
Teoretická vydatnost	11 - 14 m ² / kg na jednu vrstvu

Ředění

BALTECH S6006 (štětec, váleček), BALTECH S6001 (stříkání)

Příprava podkladu

Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. BALTECH P6402 technický benzín, BALTECH P6401 aceton nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnou savost podkladu.

PRAGOPRIMER® PROFI S2129

Základní syntetická antikorozní barva

Stránka číslo: 02

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m². Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace Nanásejte za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu.

Postup práce Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.
Nátěr / nástřik ocelové konstrukce:
Při aplikaci stříkáním se nejprve ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady) tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).
1. 1x barva PRAGOPRIMER PROFI S2129, zasychání nátěru 24 hodin. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 25 -30 µm. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C
2. tmelení podle potřeby např. tmelem polyesterovým BKP Rapid TOS
3. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 180 - 220 za mokra
4. 1x barva PRAGOPRIMER PROFI S2129
5. broušení brusným papírem č. 280
6. 2 až 3 x email INDUSTROL UNIVERZÁL S2013, INDUSTROL PLUS S2071, INDUSTROL PROFI U2129 nebo matný INDUSTROL UNIMAT S2075

Způsob aplikace Štětec, váleček, stříkání

Stříkání vysokotlaké airless – tlak na trysce 19 – 22Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi); tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm) nebo 0,009 inch (0,23 mm); úhel stříkání 20 – 60°; bez ředění

Manipulace Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměla zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.
Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Balení 10 kg; 25 kg

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.