

Stránka číslo: 01

Složení	Disperze pigmentů, plniv a antikorozi pigmentů v syntetickém pojivu v organických rozpouštědlech.																							
Vlastnosti a použití	Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozi vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností. ♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy ♦ vynikající antikorozi vlastnosti ♦ univerzální aplikovatelnost ♦ velmi rychlé zasychání ♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami																							
Oblast použití	Exteriér i interiéru se středním korozi namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, pomocná strojní zařízení, kovový nábytek, záručně. Nátěrový film odolává suchému teplu až do 80 °C, avšak při delším tepelném zatížení dochází k pozvolné změně odstínu a křehnutí nátěru.																							
Odstíny	0100 bílá, 0110 šedá, 0840 červenohnědá																							
Parametry nátěrové hmoty	<table><tr><td>Konzistence</td><td colspan="3">min. 120 s / Ø 4 mm Ford</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="3">min. 71 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="3">53 % objem.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="3">> 25 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="3">1455 - 1520 kg/m³</td></tr></table>				Konzistence	min. 120 s / Ø 4 mm Ford			Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.			Obsah netěkavých látek	53 % objem.			Bod vzplanutí	> 25 °C			Hustota	1455 - 1520 kg/m³		
Konzistence	min. 120 s / Ø 4 mm Ford																							
Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.																							
Obsah netěkavých látek	53 % objem.																							
Bod vzplanutí	> 25 °C																							
Hustota	1455 - 1520 kg/m³																							
VOC, TOC	<table><tr><td>VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy</td><td colspan="3">TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy</td></tr><tr><td colspan="4">Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</td></tr></table>				VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy			Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.															
VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy																							
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.																								
Vlastnosti zaskleného nátěru	<table><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="3">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td colspan="3">< 8</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem</td><td colspan="3">od 10 % za 24 h</td></tr><tr><td>Přilnavost mřížkovým řezem</td><td colspan="3">stupeň 0</td></tr></table>				Krycí schopnost	stupeň 1 - 2			Lesk / úhel 60°	< 8			Tvrdość kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h			Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																							
Lesk / úhel 60°	< 8																							
Tvrdość kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h																							
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0																							
Zasychání	<table><tr><td>Teplota podkladu</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>30 min</td><td>10 min</td><td>10 min</td><td>10 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>1 h</td><td>1 h</td><td>1 h</td><td>1 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>30 µm</td><td>30 µm</td><td>30 µm</td><td>60 µm</td></tr></table>				Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min	Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm
Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C																				
Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min																				
Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h																				
Tloušťka suché vrstvy DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm																				
Teoretická vydatnost	<table><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT</td><td>57 µm</td><td>75 µm</td><td colspan="2">150 µm</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT</td><td>30 µm</td><td>40 µm</td><td colspan="2">80 µm</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost</td><td>ca 12 m²/kg</td><td>ca 9 m²/kg</td><td colspan="2">ca 4,5 m²/kg</td></tr></table>				Mokrý tloušťka filmu WFT	57 µm	75 µm	150 µm		Suchá tloušťka filmu DFT	30 µm	40 µm	80 µm		Teoretická vydatnost	ca 12 m²/kg	ca 9 m²/kg	ca 4,5 m²/kg						
Mokrý tloušťka filmu WFT	57 µm	75 µm	150 µm																					
Suchá tloušťka filmu DFT	30 µm	40 µm	80 µm																					
Teoretická vydatnost	ca 12 m²/kg	ca 9 m²/kg	ca 4,5 m²/kg																					
Ředění	TELSOL SP1, BALTECH S6001 P (stříkání), TELSOL BR 6, BALTECH S6006 (štětec, váleček)																							
Příprava podkladu	Pro korozi prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozi prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².																							

Stránka číslo: 02

Podmínky aplikace

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %.

Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Rovněž je velmi nevhodné provádět nátěr venku během horkého letního dne.

Stohovatelnost a dolep natřených ploch je nutné odzkoušet na konkrétní podmínky (klimatické podmínky, tloušťka vrstvy, počet nátěrů, tvar podkladu, typ podkladu apod).

Postup práce

1. 1 až 2x barva TELKYD P100 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C;
2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;
3. 1 až 2x email TELKYD T300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S200.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavedení tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

U zhotoveného nátěrového systému je vhodné stanovit plán údržby v rámci očekávané životnosti nátěru dle ČSN EN ISO 12944-8:2018. Volba vhodného typu (stupně) údržby je pak závislá zejména od stavu korozního napadení (ČSN ISO 4628-3).

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018. V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového systému, než jsou doporučeny. Pak je ale nutné počítat s jinou dobou schnutí, jiným přetírácím intervalem, jinou životností nátěrového filmu.

Způsob aplikace

Bezvzduchovým stříkacím zařízením (5-15 % ředění v závislosti na typu zařízení)

Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)

Štětcem (doporučená konzistence 60 - 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 - 8 % ředění)

Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 8 % ředění)

Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry. Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky nátěru bude třeba více vrstev.

Stránka číslo: 03

Aplikační data**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)). Údaje pro vysokotlaké stříkání jsou pouze doporučené a mohou být přizpůsobeny typu používaného stříkacího zařízení.

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-17 Mpa (120-170 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-15 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-10 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm)	5-10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	17-25 Mpa (170-250 atm)	5 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μ m), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 kg; 25 kg

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 3 roky od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.