



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body

Pobočka 0300 Plzeň

PROTOKOL

č. 030 – 049582

o výsledcích protiskluznosti nátěrového systému TELPOX F 200

Zadavatel: TZÚS Praha, s. p.

Pobočka Praha

Prosecká 811/76 a

190 00 Praha 9

Objednávka č.: 01/052/2013/ZK

ze dne 2013-04-5

Zakázka č.: Z030140085

Přílohy: –

Tato zpráva byla vyhotovena ve dvou stejnopisech. První originál náleží zadavateli, druhý je archivován spolu s další dokumentací v TZÚS Plzeň.

Osoba odpovědná za znění této zprávy:

Ing. Hana Kotorová
zpracovatel protokolu

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:



Plzeň 21. března 2014

Ing. Alexander Trinner
ředitel pobočky

Razítko zkušební laboratoře

Prohlášení:

- 1) Výsledky zkoušek se týkají jen zkoušených předmětů (vzorků).
- 2) Bez písemného souhlasu TZÚS se nesmí zpráva reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: atrinner@tzus.cz, www.tzus.cz
IČ: 000 15679 DIČ: 009-00015679

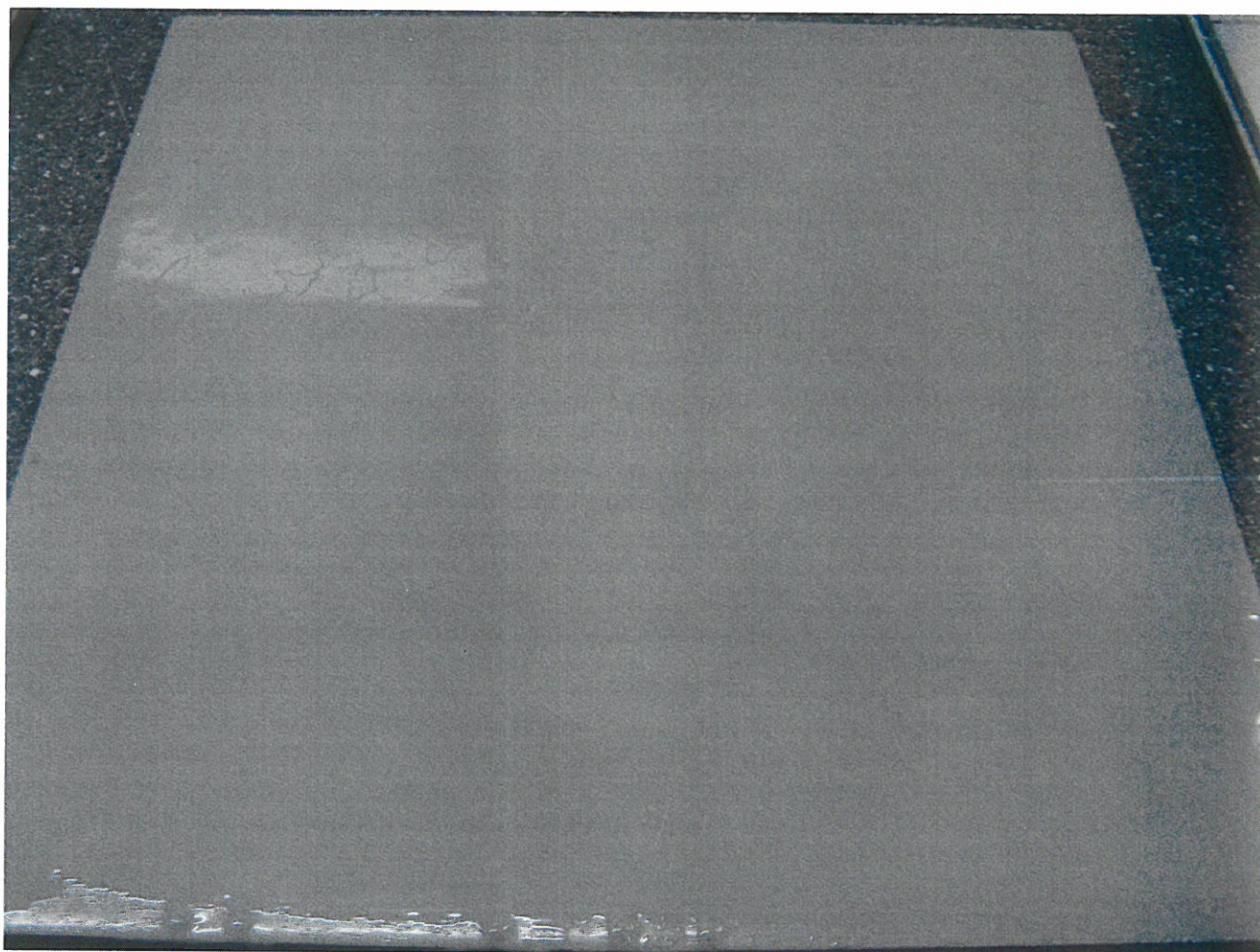
1 Výchozí údaje

1.1 zadání

- přepis zprávy č. 030_048230 ze dne 30.4.2013 vystavené původně na výrobek EPOLEX S 2380 na alternativní obchodní název TELPOX F 200

1.2 vzorky

- specifikace vzorků:
typ: nátěrový systém TELPOX F 200 aplikovaný na keramický obkladový prvek o rozměrech 300 × 300 mm (viz snímek)
- výrobce: Barvy a Laky Teluria, s.r.o., IČ 43420371
- výrobcem bylo doloženo v písemném prohlášení, že složení výrobku **TELPOX F 200** je totožné se složením výrobku **S 2380 EPOLEX**, vyrábí se na stejném technologickém zařízení a stejným technologickým postupem.



Snímek zkoušené dlaždice



2 Odběr vzorků

Zkušební vzorky EPOLEX S 2380 byly dodány dne 8. 04. 2013. Po převzetí byly vzorky zaevidovány pod č. 13_0387.

Odběr vzorků není předmětem akreditace zkušební laboratoře 1018.1.

3 Použitý zkušební postup

ČSN EN 13036-4

Povrchové vlastnosti vozovek pozemních komunikací a letištních ploch – Zkušební metody – Část 4: Metoda pro měření protismykových vlastností povrchu – Zkouška kyvadlem

4 Provedená měření

4.1 Stanovení protiskluznosti metodou výkyvu kyvadla podle ČSN EN 13036-4

Ke stanovení protiskluznosti metodou výkyvu kyvadla za sucha, za vlhka byl použit přístroj Wessex S 875, výrobce: Gabbrielli S. R. L., Itálie (použitá pryž: CEN).

Teplota prostředí v laboratoři: 20°C

Zkoušený vzorek	Výchylka kyvadla (za sucha)	Výchylka kyvadla (za vlhka)
1	74 ^{*)}	20 ^{*)}
2	75 ^{*)}	20 ^{*)}
3	76 ^{*)}	20 ^{*)}
Průměr	75	20

^{*)} Výsledek je průměrem z hodnot naměřených na pěti různých místech lícního povrchu.

Ke stanovení protiskluznosti metodou výkyvu kyvadla za sucha, za vlhka byl použit přístroj Wessex S 875, výrobce: Gabbrielli S. R. L., Itálie (použitá pryž: S4).

Teplota prostředí v laboratoři: 20°C

Zkoušený vzorek	Výchylka kyvadla (za sucha)	Výchylka kyvadla (za vlhka)
1	80 ^{*)}	20 ^{*)}
2	78 ^{*)}	22 ^{*)}
3	79 ^{*)}	20 ^{*)}
Průměr	79	21

^{*)} Výsledek je průměrem z hodnot naměřených na pěti různých místech lícního povrchu.



5 Závěr

Zkoušený nátěrový systém TELPOX F 200 (doloženo písemně výrobcem, že se jedná oproti EPOLEX S 2380 pouze o změnu obchodního názvu) aplikovaný na keramický obkladový prvek o rozměrech 300 × 300 mm dodané TZÚS s.p., pobočka Praha, Prosecká 76a, 190 00 Praha dosahují následující průměrné hodnoty výkyvu kyvadla podle ČSN EN 13036-4

za použití pryže CEN:

výkyv kyvadla za sucha: 75

výkyv kyvadla za vlhka: 20

za použití pryže S4:

výkyv kyvadla za sucha: 79

výkyv kyvadla za vlhka: 21

Pro zajištění správné protiskluzné funkce podlahoviny ve smyslu uváděného závěru je **nutné udržování povrchu v čistém stavu a bez výrazného opotřebení.**

KONEC PROTOKOLU

