

Výrobek :

Datum aktualizace: 1.7.2015

# HOSTAGRUND® SILIKON STŘÍBŘENKA K2100

## SILIKONOVÁ ŽÁRUVZDORNÁ BARVA

### Složení a charakteristika výrobku:

Směs silikonové pryskyřice a hliníkové pasty v roztoku organického rozpouštědla.

HOSTAGRUND® SILIKON STŘÍBŘENKA je určen pro účinnou ochranu ocelových a litinových povrchů vystavených trvalému a cyklickému tepelnému namáhání až do teploty 500°C. Krátkodobě nátěry odolávají teplotám až 800°C. Vypálený nátěr je odolný organickým rozpouštědly, naftě, benzínem a zředěným roztokům kyselin i zásad.

### Odstíny:

stříbrná

### Použití:

HOSTAGRUND® SILIKON STŘÍBŘENKA je vhodný k ochraně např. výměníků tepla, kouřovodů, dvířek pecí, automobilových výfuků z nerezavějící oceli, ocelového potrubí na horkou páru, odtahy sušáren apod.

Barva se nanáší na suchý, odmaštěný povrch štětcem nebo stříkáním v jedné až dvou vrstvách, v závislosti na agresivitě okolního prostředí. Pro lepší ochranu kovu proti vlivům koroze je vhodné barvu nanášet na vypálený nátěr zhotovený nátěrovou hmotou HOSTAGRUND® SILIKON PRIMER.

Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou.

### Příprava podkladu:

Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátů). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou volnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče). Ideální přípravou ocelového a litinového podkladu je otryskání na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr.

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Nedokonale připravený povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo i s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

### Příklad nátěrového postupu:

Před použitím se barva promíchá a podle potřeby naředí doporučeným ředidlem.

Barva se nanáší na předem připravený podklad. Pro zajištění lepší ochrany proti korozi je vhodné podklad opatřit základní barvou HOSTAGRUND® SILIKON PRIMER. U základního nátěru se nechají odtékat rozpouštědla po dobu cca 30 minut a poté se nátěr vypálí při 200°C po dobu 2 hodin. Po vychladnutí základního nátěru se nanáší HOSTAGRUND® SILIKON STŘÍBŘENKA. Po odtěkání rozpouštědla po dobu cca 30 minut se nátěr vypaluje při teplotě 200°C po dobu 1 hodiny. Pokud jsou nanášeny další vrstvy, je nutné každou vrstvu nátěrového systému vypálit zvlášť. Při následném vypálení dbejte na pozvolný náběh teploty !!

HOSTAGRUND® SILIKON STŘÍBŘENKA může být použit i bez vypálení, je však měkčí a neodolává působení organických rozpouštědel.

### Doporučené způsoby aplikace:

Štětce, stříkání

### Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	min. 45s / Ford Ø4mm / 23°C /
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 58% hmotn.
Obsah netěkavých látek / % obj. /	41 % objem.
Hustota / kg/m <sup>3</sup> /	1280 kg/m <sup>3</sup>

### Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A / i	VOC: 0,39 kg/kg	TOC: 0,35 kg/kg
------------------	-----------------	-----------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499

### Teoretická vydatnost:

5 – 7 m <sup>2</sup> / l	Vydatnost je ovlivněna způsobem nanášení, strukturou podkladu a členitostí natíraného povrchu.
--------------------------	--

### Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 5
Kryvost	stupeň 1
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

### Ředidlo:

Barva je již připravena k použití, pro nátěr štěcem se nedoporučuje barvu ředit. ( ředidlo S 6006 zejména pro mytí pomůcek ). Pro stříkání je vhodné použít ředidlo S 6001.

### Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.

### Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

### Upozornění z hlediska bezpečnosti práce a první pomoci:

Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.

Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

### Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Výrobek obsahuje xylen (směs) a hliník.

**Klasifikace přípravku:** H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H312+H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží a při vdechování. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici.



### **Označení výstražným symbolem:**

Signální slovo: **NEBEZPEČÍ**. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

*Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.*

*Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.*